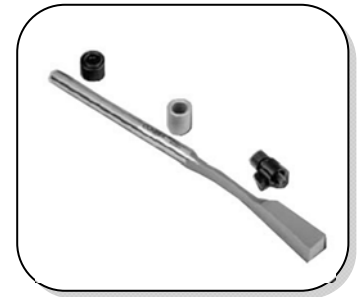
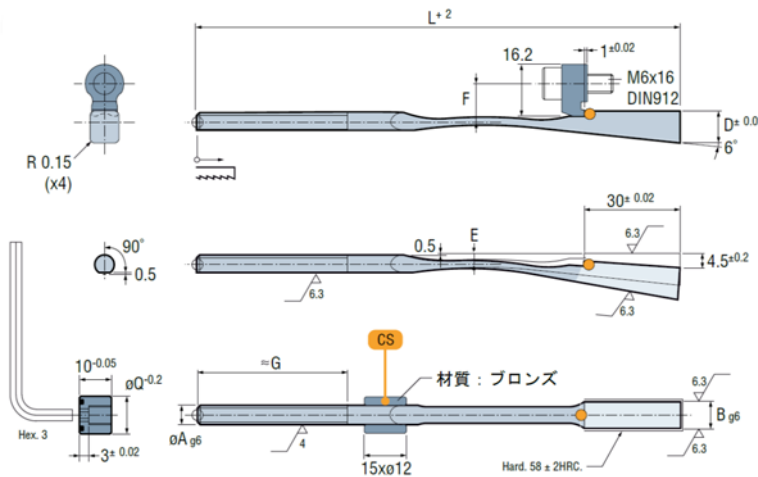


アンダーカット処理用コア
PX スプリングコア CUMSA
 STANDARD PARTS FOR MOLDS

特長

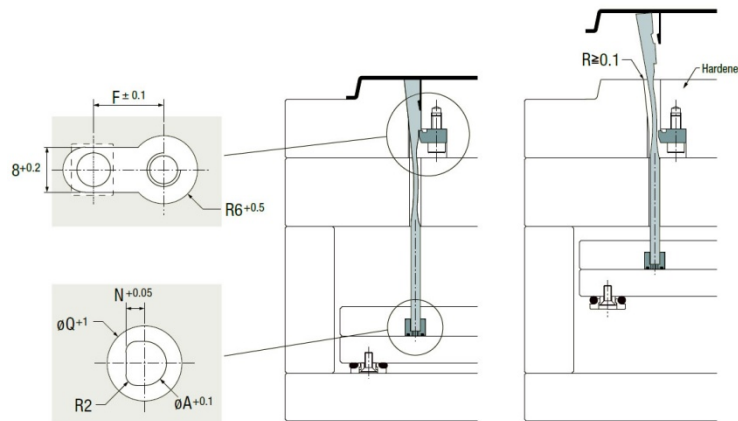
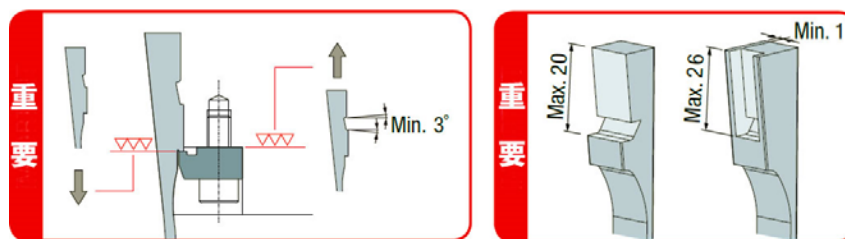
- ◆ 付属しているストッパーにより組み込みが簡潔に行えます。
- ◆ 別売のシャフト切断用の治具（CX013058）を使用することにより、正確な長さに切断することができます。
- ◆ 3種類のL寸法をご指定いただけます。
- ◆ ハウジング（H7公差）によりスプリングコアのヘッド部がスムーズに作動します。
- ◆ ストッパー部によって樹脂圧を受けたPXスプリングコアの後退を防ぐことも可能であり、スプリング部の寿命も長くなります。



PX スプリングコア	
材質	1.8159
硬度	45±3 HRC
耐熱温度	150°C
特許取得システム品	

型番	A	B	D	E	F	L=175		L=250		L=325		N	Q
						≈G	CS	≈G	CS	≈G	CS		
PX.060630-...	6	6.2	10	3.5	12.5	60	-	80	•	80	•	2.5	12
PX.060830-...	6	8.2	10	3.5	12.5	60	-	80	•	80	•	2.5	12
PX.081030-...	8	10.2	11.2	4.5	13.5	60	-	80	•	80	•	3.5	14
PX.081230-...	8	12.2	11.2	4.5	13.5	60	-	80	•	80	•	3.5	14

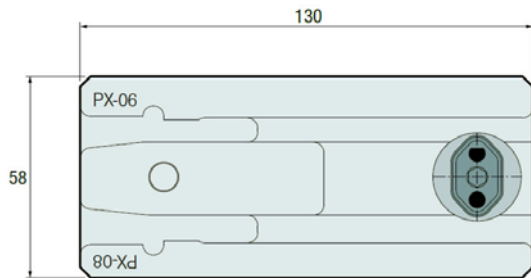
ご注文の際はL寸法をご指定下さい。



PX 用 シャフト切断治具

特長

- ◆ 正確な長さに切断可能。
- ◆ シャフトの長さ測定が簡単。



PX 用 シャフト切断治具

型番 CX013058

材質 INOX 1.4034

切断方法

1. PX スプリングコアのヘッド部がハウジングサポートの中に確実に嵌るようセッティング。
2. 六角スパナを使用し Flat（面取）もしくは Round（丸）のシャフト形状に合うよう調整。
3. PX スプリングコアをご要望の長さへ切断。

