

# チューリップエジェクター CUMSA

STANDARD PARTS FOR MOLDS

突きだしピン感覚でネジ、ボス部等の小さなアンダーカットをスプリング機能で処理します。  
金型への組み込みも容易で金型がシンプルになります。

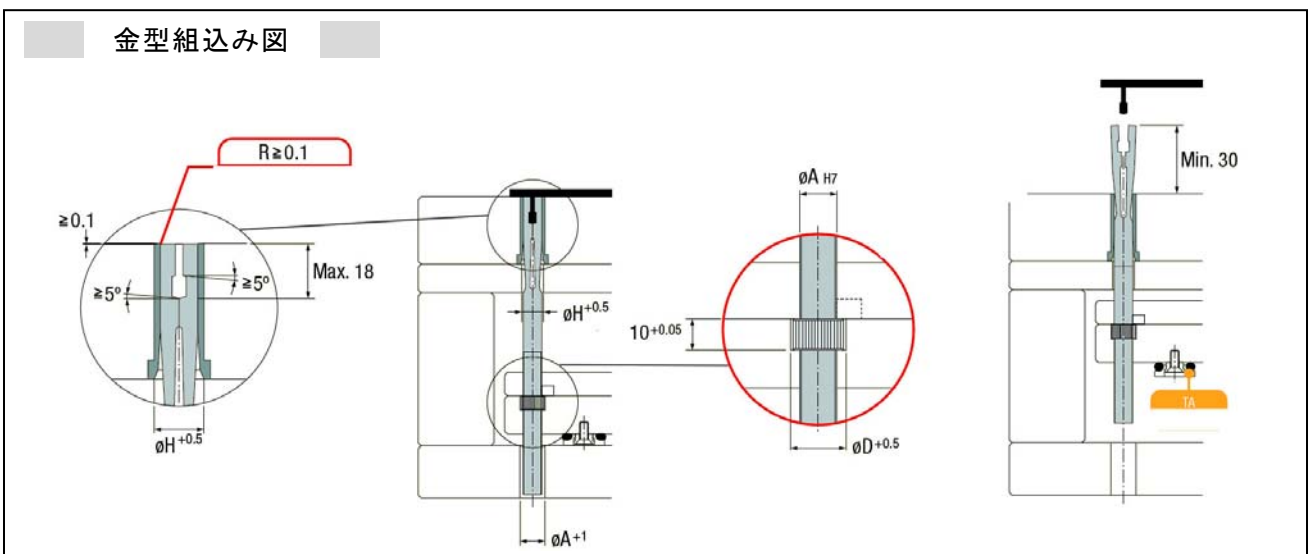
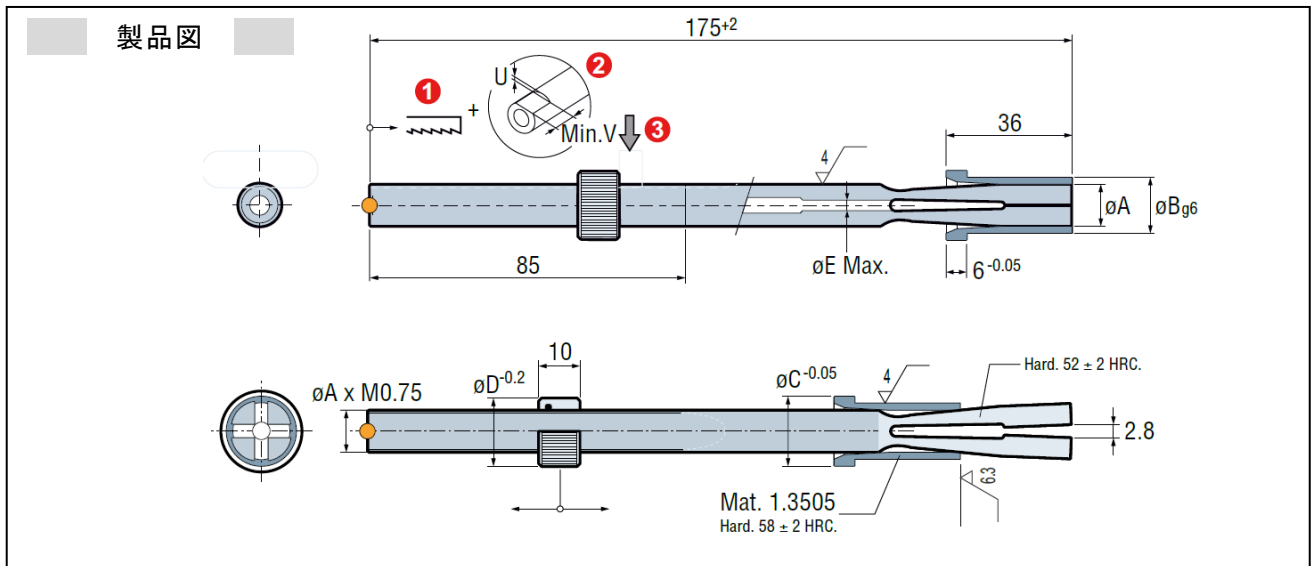


## 本体

材質：1.2101 硬度：45±3HRC 磨耗部 **Balinit C®** コーティング  
耐熱温度：150℃

型番	A	B	C	D	E	H	U	V	Balinit C®
EE.060175	6	10	12	12	-	9	0.5	10	•
EE.082175	8	12	14	14	2	11	0.5	10	•
EE.103175	10	14	16	16	3	13	0.5	15	•
EE.124175	12	16	18	18	4	15	0.5	15	•
EE.168175	16	20	22	22	8	19	1	20	•

※ 特注サイズ全長 250mm, 325mm もあります



日本金型産業株式会社

東京都大田区西蒲田5-27-1  
TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300  
URL: <http://www.jtdtky.co.jp>  
E-mail: [jtd@jtdtky.co.jp](mailto:jtd@jtdtky.co.jp)

突きだしピン感覚で、小さなアンダーカットをスプリング機能で処理します。  
 金型への組み込みも容易で金型がシンプルになります。



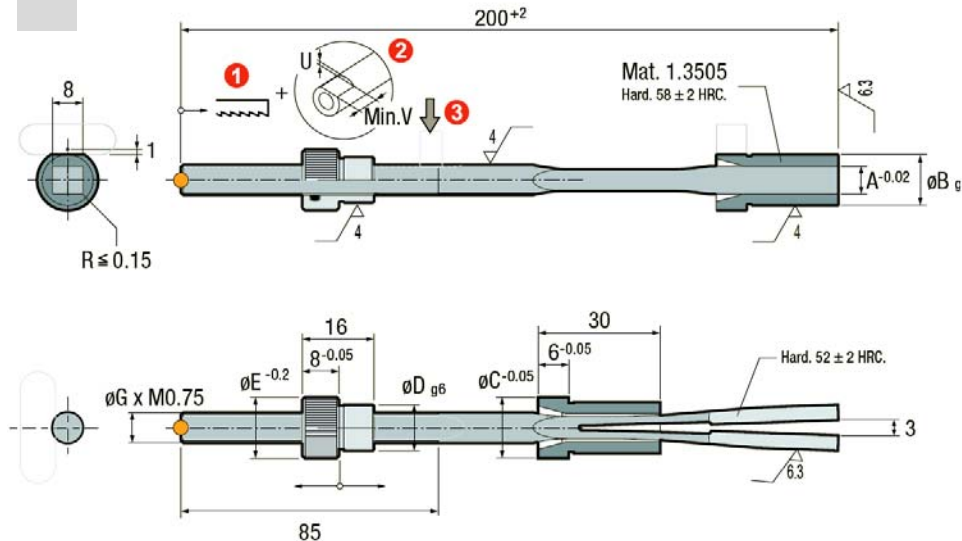
### 本体

材質：1.2101 硬度：45±3HRC 磨耗部 **Balinit C®** コーティング  
 耐熱温度：150℃

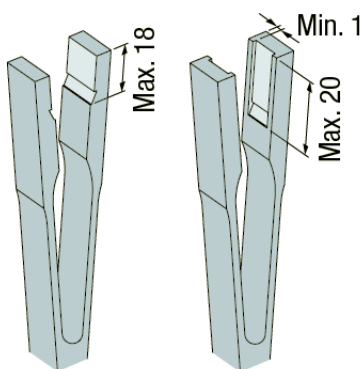
型番	A	B	C	D	E	G	H	U	V	Balinit C®
ED.068200	6	12	14	10	14	6	10	0.5	10	・
ED.088200	8	14	16	12	16	8	12	0.5	10	・
ED.108200	10	16	18	14	18	8	14	0.5	15	・
ED.128200	12	16	18	16	20	8	15	0.5	15	・

※ 特注サイズ全長 275mm, 350mm もあります

### 製品図



### 最大加工範囲



### 金型組込み図

