

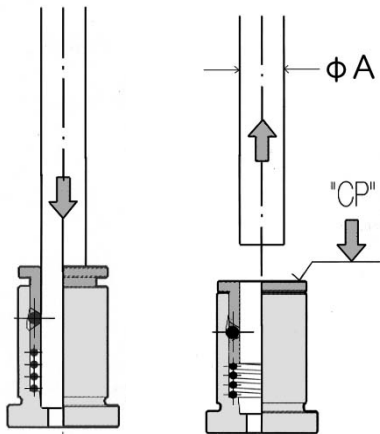


# エジェクターピンホルダ

( CUMSA 製 )

交換頻度の多いエジェクターピンの装着を合理化。

1. 金型を機械に取付けたままエジェクターピンの交換が出来ます。
2. 着脱はワンタッチです。
3. ピンのつばは不要になります。
4. コアピンにも流用出来ます。

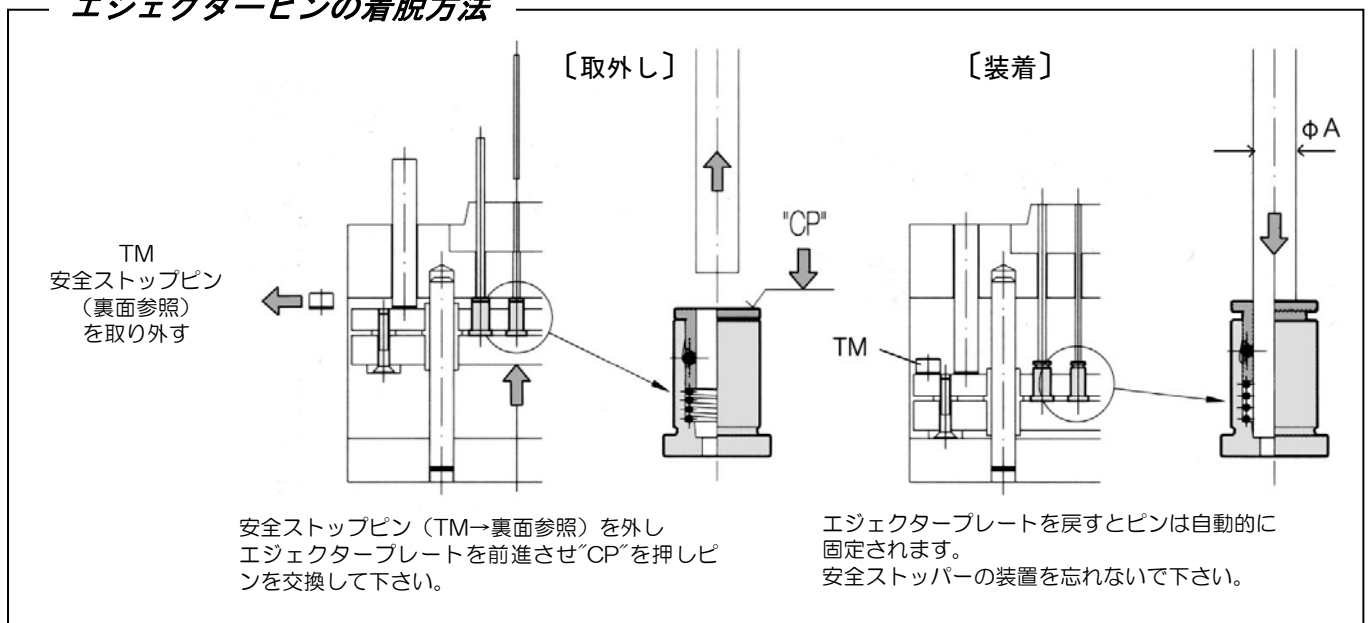


装着

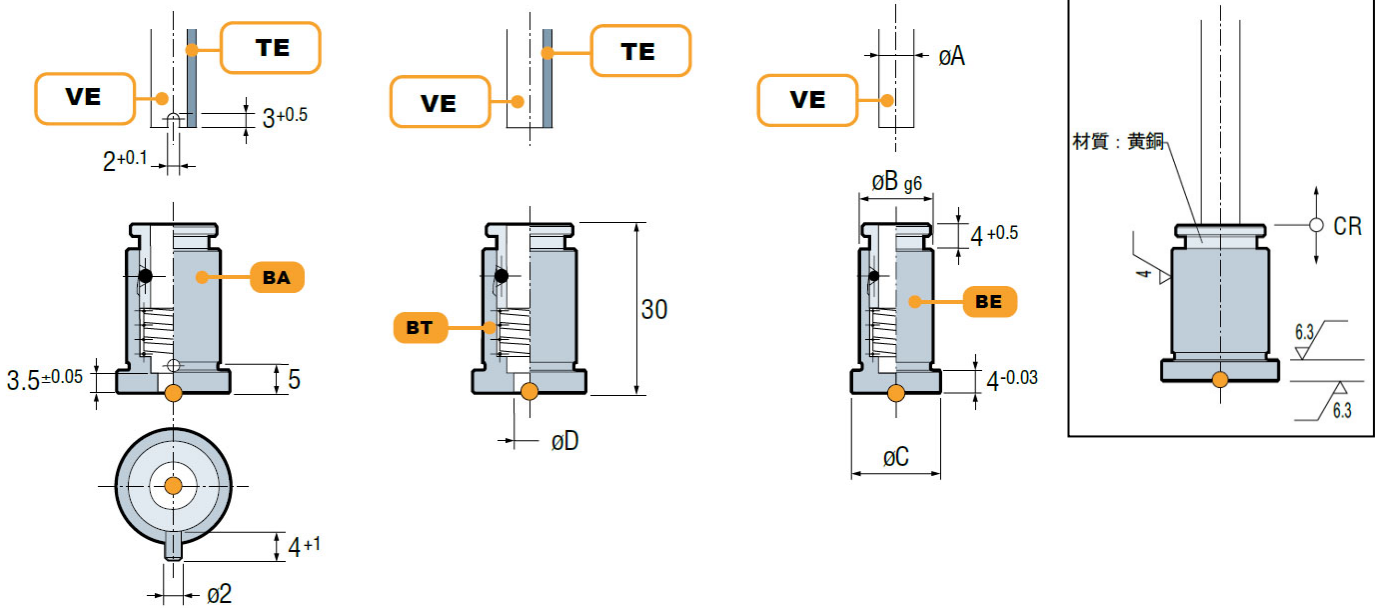
取替え

- 装着はエジェクターピンをエジェクターホルダに押し込むだけで固定されます。
- 取り替えはエジェクターホルダの"CP"を押せばピンはフリーになり取り外せます。
- "CP"の押し方は下図を参照下さい。安全ストップピンを外します。
- エジェクターホルダは3種類規格化されております。
- BE=丸ピン用・BA 廻り止め付・BT=パイプ用。(裏面参照下さい)
- ピン径φAは7種規格化されております。(裏面参照下さい)
- 材質 : DIN1.7242 (SCM445 相当)
- 硬度 : 58±2HRC
- 耐熱温度 : 150□
- ヘッド部材質 : 黄銅

## エジェクターピンの着脱方法



———— エジェクターピンホルダ規格表及び型番 ———— 材質：黄銅



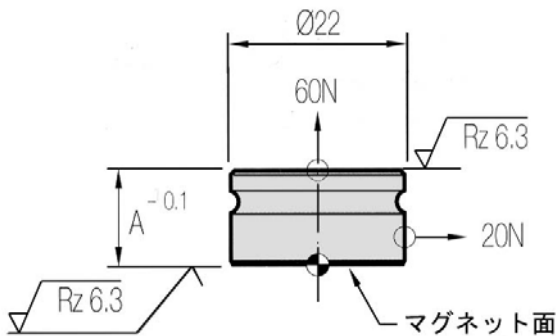
型番	ピン径 φA	φB	φC	φD 内径	保持力 CR(N)
BE.031115	3	11	15	—	≥ 2.550
BE.041216	4	12	16	—	≥ 2.550
BE.051317	5	13	17	—	≥ 3.800

型番	ピン径 φA	φB	φC	φD 内径	保持力 CR(N)
BA.061418	6	14	18	3.5	≥ 3.800
BA.081620	8	16	20	5.5	≥ 5.100
BA.101822	10	18	22	7	≥ 6.400
BA.122024	12	20	24	9	≥ 7.600

型番	ピン径 φA	φB	φC	φD 内径	保持力 CR(N)
BT.061418	6	14	18	4.2	≥ 3.800
BT.081620	8	16	20	6.2	≥ 5.100
BT.101822	10	18	22	7	≥ 6.400
BT.122024	12	20	24	9	≥ 7.600

———— 安全ストップピンTM ————

※ エジェクターピン着脱の際に必要です。エジェクターピンホルダとセットでご利用下さい。



材質 : DIN1.7242 (SCM445 相当)

NdFeB 磁石

耐熱 : 150℃

硬度 : 58±3HRC

型番	A
TM102214	10
TM122214	12.5
TM152214	15
TM202214	20