



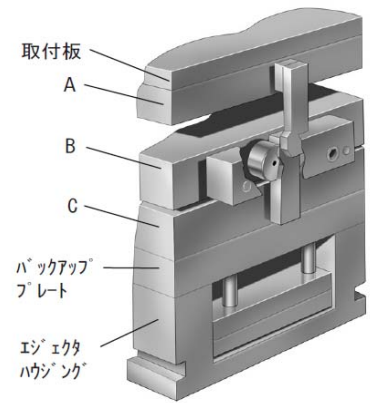
ジフィーラッチロック

(米国 DME 製インチサイズ)

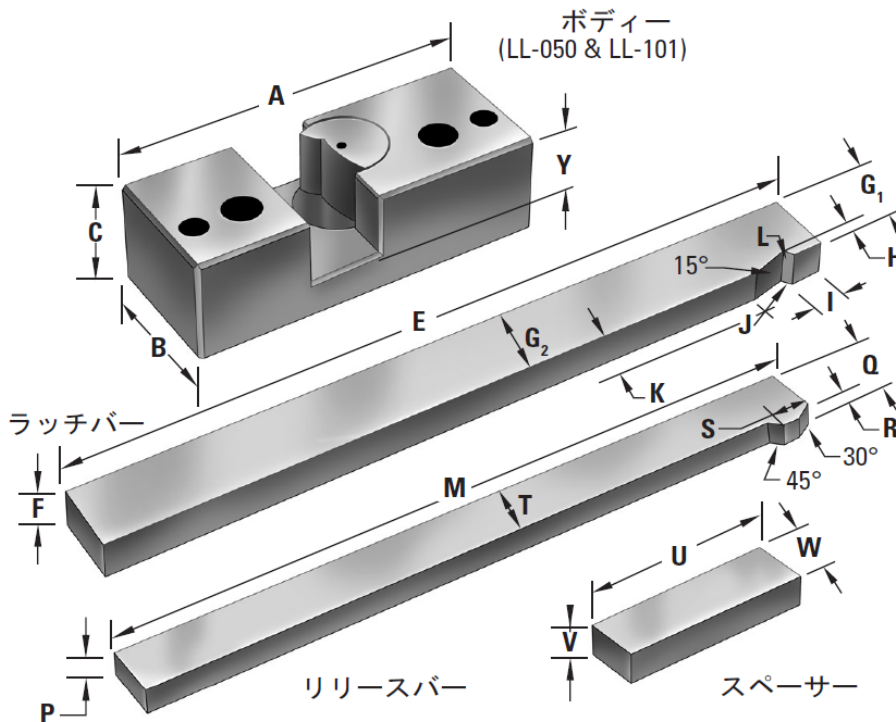
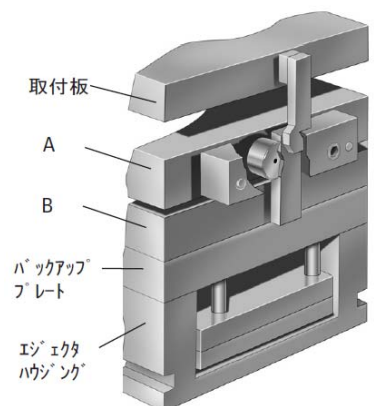
金型自動開閉調節装置

使用例

(イ)



(ロ)



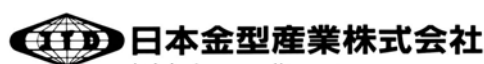
使用例

- (イ) Bプレート・Cプレートがロックされている間に、AプレートからBプレートを離す場合
- (ロ) Aプレート・Bプレートがロックされている間に、取付け板からAプレートを離す場合
- その他ストリッパプレートをコントロールする場合にも使用出来ます

インチ換算 mm

型式	ボディー				ラッチバー							
	A	B	C	Y	E	F	G1	G2	H	I	J	
LL-050	76.2	30.2	23.8	13.6	178	7.2	14.9	15.0	1.8	7.6	9.5	
LL-101 LL-151	127.0	49.2	36.8	22.2	254	12.1	24.6	24.8	2.9	12.7	15.6	
LL-201	152.4	74.6	52.4	38.1	406	24.8	37.2	37.5	4.7	15.9	25.1	

型式	ラッチバー		リリースバー					スペース			
	K	L	M	P	Q	R	S	T	U	V	W
LL-050	2.6	0.5	178	5.8	15.0	3.2	9.5	12.7	44.5	7.5	12.7
LL-101 LL-151	4.3	0.8	254	9.0	24.8	4.8	15.9	21.0	76.2	12.4	22.2
LL-201	3.3	1.0	406	12.1	37.5	7.0	22.2	31.9	14.3	25.3	38.1



日本金型産業株式会社

東京都大田区西蒲田5-27-1

TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300

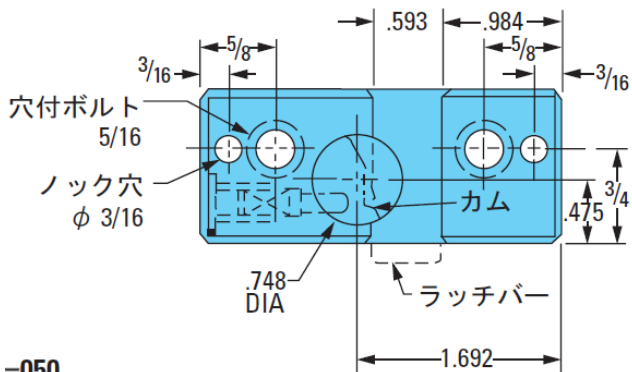
URL: <http://www.jtdtky.co.jp>

E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

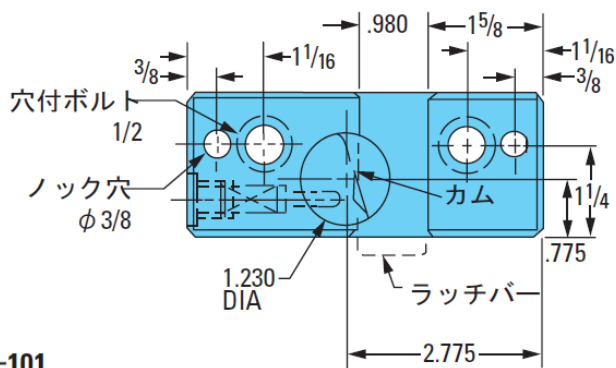
※ カタログ内容は予告なしにメーカーが変更している場合があります。

ボディー取付寸法 (インチ)

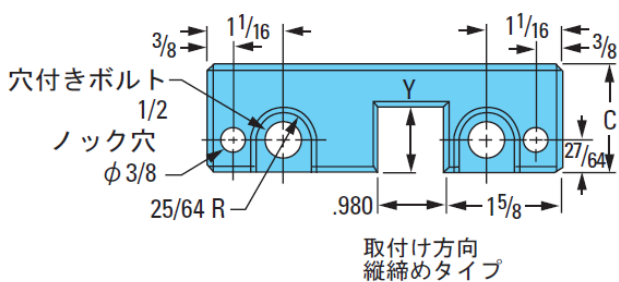
- 1つの金型に最低 2 本取付けて下さい
- ラッチバー、リリースバー、スパーサーは必要な長さに切断して下さい
- 金型面に対し平行、直角に正しく取付け締め付けて下さい
- 型開き中、相互の正しい関係位置を保ち自由に作動する隙間があるかどうか確認して下さい
- 摺動部には潤滑油を与えて下さい。
- カムのスプリング調整は締めすぎないように注意して下さい



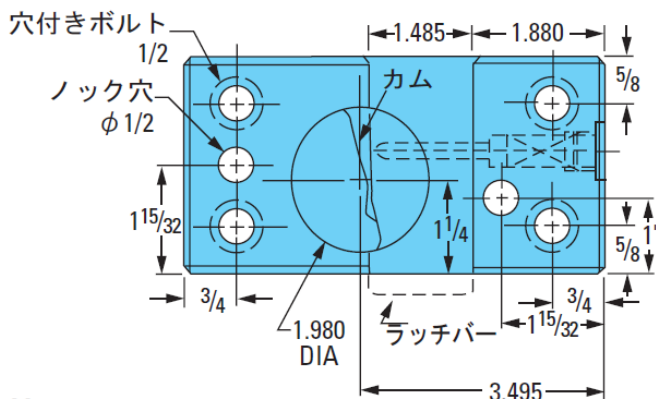
LL-050



LL-101

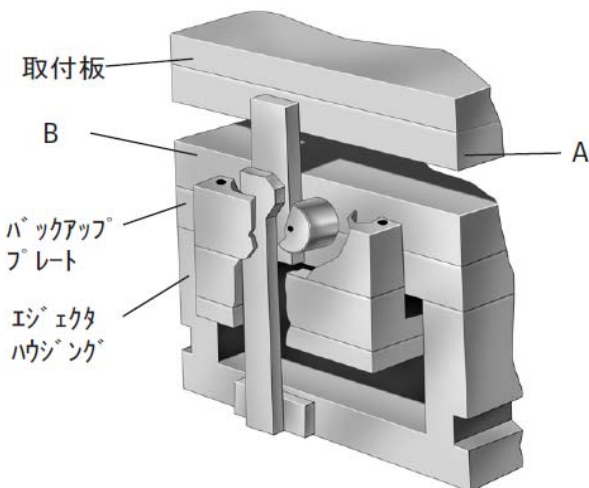


LL-151



LL-201

成形機のロックアウトプレートを使用せずに
エジェクタープレートを作動させる場合、
取付穴 縦締め付となります
CAT.No.LL-151



納期 2 週間
入数 2 個 / 箱
価格 お問い合わせください。