

# ハイプレス® 金型ラップ用品

## (ENGIS 社製)

### ダイヤモンドペースト

#### ■Wタイプダイヤモンドペースト

- ・ ポリッシング後簡単に洗浄できる水溶性ペーストです。
- ・ オイルベースコンパウンドでは洗浄が困難な仕事に最適です。
- ・ 潤滑油を加える場合は、Wタイプ潤滑油をご使用下さい。

#### ■OSタイプダイヤモンドペースト

- ・ オイルベースの、いわゆる油性のペーストです。
- ・ オイルベース潤滑油がラッピングの際に敏速なカッティングを助成します。潤滑材をより多く含み自己潤滑効果があります。
- ・ 潤滑油を併用する場合は、OSタイプの潤滑油をご使用ください。

#### ■Lタイプダイヤモンドペースト

- ・ 線引きダイス及びヘディングダイス用に適します。
- ・ 線引きカーバイドダイスやヘディングダイスは極めて密度の高いダイヤモンドコンパウンドを必要とします。カッティングサイクルに応じて適宜ラッピング個所に潤滑油を供給する事が大切です。
- ・ 特にダイス製造では多量な取しろが必要ですのでLコンパウンドが最適です。
- ・ Lコンパウンドは超硬工具、メカニカルシール等の取しろの多い平面ラップにも使用されます。
- ・ Lコンパウンドは、そのまま使用できますが必要に応じてハイプレリューブ（潤滑油）を併用してください。



W(水溶性)	OS(油性)	L	NBS	
ペースト	ペースト	ペースト	ミクロンサイズ	メッシュ
粒度	粒度	粒度	レンジ	サイズ
5 グラム	5 グラム	5 グラム	ミクロン	メッシュ
1/10 $\mu$ -W-475	1/10 $\mu$ -OS-475	1/10-L	0-1/5	240,000
1/4 $\mu$ -W-475	1/4 $\mu$ -OS-475	1/4-L	0-1/2	100,000
1/2 $\mu$ -W-475	1/2 $\mu$ -OS-475	1/2-L	0-1	60,000
1 $\mu$ -W-47	1 $\mu$ -OS-47	1-L	0-2	14,000
3 $\mu$ -W-40	3 $\mu$ -OS-40	3-L	2-4	8,000
6 $\mu$ -W-375	6 $\mu$ -OS-375	6-L	4-8	3,000
9 $\mu$ -W-35	9 $\mu$ -OS-35	9-L	8-12	1,800
15 $\mu$ -W-35	15 $\mu$ -OS-35	15-L	12-22	1,200
30 $\mu$ -W-30	30 $\mu$ -OS-30	30-L	22-36	600
45 $\mu$ -W-30	45 $\mu$ -OS-30	45-L	36-54	322
60 $\mu$ -W-30	60 $\mu$ -OS-30	60-L	54-80	277
#230 $\mu$ -W-30	#230 $\mu$ -OS-30	230-L		230
#170 $\mu$ -W-30	#170 $\mu$ -OS-30	170-L		170
#100 $\mu$ -W-30	#100 $\mu$ -OS-30	100-L		100

※上の表は、ダイヤモンド集中度がスタンダードタイプのペーストです。この他ダイヤモンド集中度がミディアム(薄タイプ)及びストロング(濃タイプ)のペーストもご注文にて取り揃えます。

お問い合わせ 日本金型産業(株) TEL: 03-3733-6311 FAX:03-3736-5300 E-mail : jtd@jtdtky.co.jp

## ルブリカント (潤滑油)

### ■Wタイプ(水溶性)

このタイプは、ダイヤモンドペーストの W タイプ及び、ダイヤモンドスラリーの S-75 に適する潤滑油です。油膜が厚く特にポリッシュ仕上に適します。

### ■S-4889タイプ(水溶性)

このタイプは、特にダイヤモンドスラリー S-4889 タイプと併用する為に開発された潤滑油で、油膜が非常に薄く伸び切削性に優れています。

### ■ハイプレリュープ

このタイプは特にダイヤモンドペーストの L タイプのために開発された潤滑油です。

### ■OSタイプ(油性)

このタイプは、すべてのダイヤモンドペーストの OS タイプに適する潤滑油です。



●400ccボトルタイプ/1ガロンタイプ

## ダイヤモンドリキッド

多量のストッククリームヴァルを必要とする、金型磨き用に調合された濃縮スラリーです。

高いダイヤモンドコンセンレーションにもかかわらず、分散性が非常に良く、金型研磨面に供給される砥粒の量が、常に安定していますので、磨き精度が一定に保てます。



コード	ダイヤモンド 粒度	ミクロンサイズ レンジ	メッシュサイズ 比較
1/10-C4418	1/10 リキッド	0-1/5	240,000
1/4-C4418	1/4 リキッド	0-1/2	100,000
1/2-C4418	1/2 リキッド	0-1	60,000
1-C4418	1 リキッド	0-2	14,000
2-C4418	2 リキッド	1-3	11,000
3-C4418	3 リキッド	2-4	8,000
6-C4418	6 リキッド	4-8	3,000
9-C4418	9 リキッド	8-12	1,800
15-C4418	15 リキッド	12-22	1,200
30-C4418	30 リキッド	22-36	600
45-C4418	45 リキッド	36-54	325

※容器は 100g 入り / 200g 入り / 400g 入りがあります。



## スプレー AM-2

ハイプレスルブリカント用のハンディータイプのスプレーです。

## ダイヤモンドスプレー

金型加工では、随時小片の磨きが必要となります。  
このスプレーを座右に置けば、何時でも手軽にダイヤモンド磨きが行えます。

スプレーコード	ミクロンサイズ レンジ
1/10-B-MA	0-1/5
1/4-B-MA	0-1/2
1/2-B-MA	0-1
1-B-MA	0-2
2-B-MA	1-3
3-B-MA	2-4
6-B-MA	4-8
9-B-MA	8-12
15-B-MA	12-22
30-B-MA	22-36
45-B-MA	36-54



## ポリッシングブラシ

高品質エンギスブラシには、天然毛を用いています。ブラシの寿命が長く、硬質の毛がダイヤモンドコンパウンドを永く保持してダイヤモンドの切れ味を助長します。



販売単位：1袋 10本入り

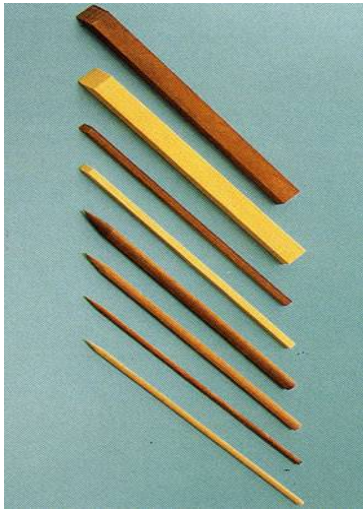
## ラッピングスティック(堅木及び軟木)

### ■ハードウッドスティック

木目の方向性によって組み合わせたラミネート板を高圧圧縮してレジンボンドで完全密着してあります。エンギススティックは形状加工し易く、しかも形がくずれにくいのが特徴です。金型の細部に渡り手加工で正しいダイヤモンドラップが出来ます。

### ■ソフトウッドスティック/ヴェリーソフトウッドスティック

中仕上げ又は最終仕上げ用にデザインされたスティックです。細目のダイヤモンドコンパウンドで使用して鏡面仕上げが得られます。



型	サイズ	コード		
		ハード	ソフト	ヴェリーソフト
正 方 形	3 X 3 X 150	42-500	42-501	42-502
	4.5 X 4.5 X 150	42-510	42-511	42-512
	6.5 X 6.5 X 150	42-515	42-516	42-517
長 方 形	3 X 7 X 150	42-520	42-521	42-522
	8 X 12.5 X 150	42-525	42-526	42-527
	8 X 19 X 150	42-530	42-531	
丸 形	3 X 150	42-535	42-536	
	4.5 X 150	42-540	42-541	
	6.5 X 150	42-545	42-546	

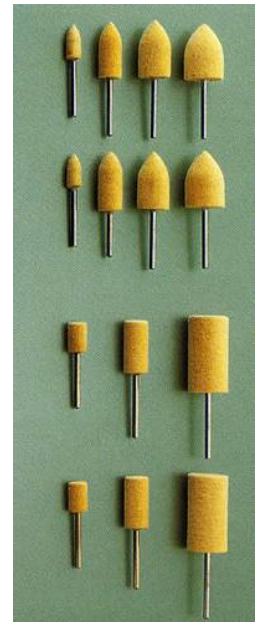
販売単位：1袋 10本入り

## フェルトボブ(ミディアム/ハード)

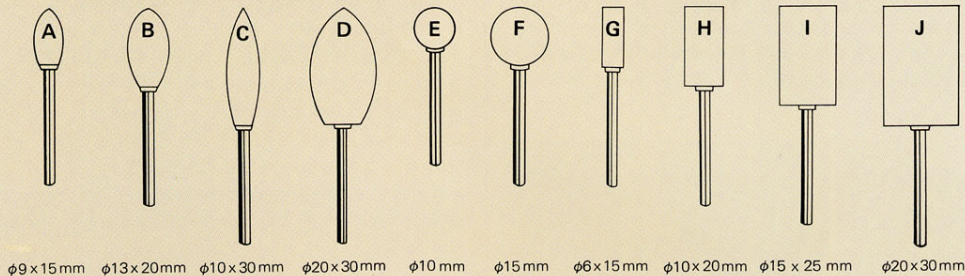
フェルトボブは全て天然のウールを使用しているため、軟く靱性に富んでいます。各種金型仕上に応じて色々な種類をそろえています。

## ウッドボブ(ソフト/ハード)

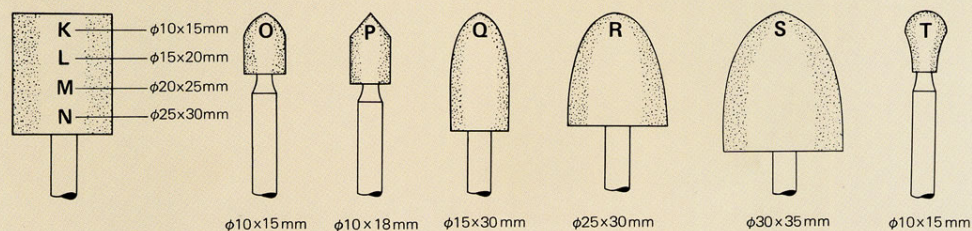
高圧圧縮法に依り、プラスチックで薄板を重ねてラミネート加工しました。木目方向を垂直に揃えてあるので丈夫で常に同一硬度を維持します。併用のダイヤモンドコンパウンドは15μ又はそれ以下が適します。下記形状でソフト/ハードの二種があります。



### ●フェルトボブ/ウッドボブ形状一覧(3mmシャンク)



### ●フェルトボブヴェリーハード形状一覧(6mmシャンク)



販売単位：1袋 10本入り