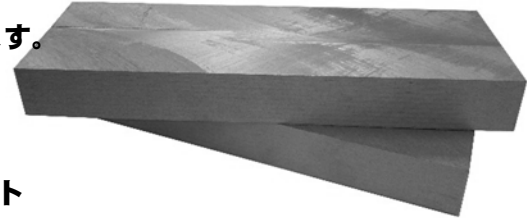


# 革新的金型材により、高品質な成形を実現！

## ポーラスアルミ

### 特徴

- ◆ 全面に均一な微孔があり、良好な空気通気性があります。
- ◆ CNC フライス加工により目詰まりする事なく通気性が維持されます。但し、クーラント液を使用しないドライ加工を推奨。
- ◆ エアポイドやエア溜りのない高品質な成形品が得られます。
- ◆ ガス焼け・ウエルドライン・ガス引け・ツヤムラ・ショートショットの解消・改善、転写性・風あい向上、射出圧低減、バリ発生防止、型構造の簡素化が可能となります。



穴径 15 $\mu$

ポーラスアルミ板 型番：BF100AL 標準品（穴径 15 $\mu$ ）

- ポーラス型でありながら高い熱導電性を有し金型用途に最適です。

### 用途例

- ◆ 真空成形型
- ◆ CF プリプレグ型
- ◆ 圧空成形型
- ◆ ブロー成形型
- ◆ 射出成形型
- ◆ 押出成形型
- ◆ ゴム成形型

### 特性表

特性 (DIN 規格)	単位	型番 BF100AL
密度	g/cm <sup>3</sup>	1.8
ショア-D 硬さ		81
曲げ強さ	N/mm <sup>2</sup>	56
弾性率	N/mm <sup>2</sup>	9,000
衝撃強さ	kJ/m <sup>2</sup>	14
熱膨張係数 (20-125°C)	10 <sup>-6</sup> / °C	30
熱伝導率	W/M・°C	19
熱変形温度 (マルテンズ)	°C	108
平均穴径	$\mu$ m	15
気孔率	%	15
主な用途	金型・真空吸着	

### 加工・取り扱い方法

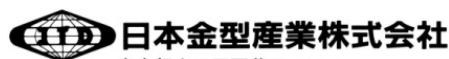
- ◆ ドライ加工で、クーラント液は使用しないで下さい。
- ◆ アルミ材用ハードメタルか、HSS 刃物を使用。
- ◆ 刃先角度が鋭く、新しい刃の鋭く尖った刃物。
- ◆ 1000m/分の高速加工、フォワードスピードは 1 刃当り 0.1mm まで。
- ◆ 研磨はサンドペーパー使用可、#400 で始め、次いで#600~#1200 へ。
- ◆ 型の裏面に空気チャンネル。(真空成形時)

### 注文方法

必要なサイズをご指定下さい。但し角材のみのご提供となります。

- 切寸法 ■ 6面フライス加工 ■ いずれかご指定下さい。

ポーラスアルミはスイス PORTEC 社の METAPOR®ポーラスアルミ板を切断加工して、ご提供しております。



日本金型産業株式会社  
 東京都大田区西蒲田5-27-1  
 TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300  
 URL: http://www.jtdtky.co.jp  
 E-mail: jtd@jtdtky.co.jp

カタログ内容は予告なしにメーカーが変更している場合があります。

金型組込部品-458-c-201604 201701 改訂

ここに記載された情報はあくまでも測定値で、弊社はその信頼性を必ずしも保証するものでなく、またその使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は、実際の用途・用法に応じた条件下で確認の上、ご愛用下さいませようお願い申し上げます。