



**PROGRESSIVE  
COMPONENTS**

# ユニリフター® アンダーカット処理システム

US Patent No. 5,137,442, and No. 5,316,467  
Canadian Patent No. 2,048,218  
European Patent No. EP498102  
Mexican Patent No. 175084

## コアブレード

豊富なサイズを標準化しました。  
特注サイズのコアブレード製作も承っております。

## カップリング

コアブレードの角度を調節します



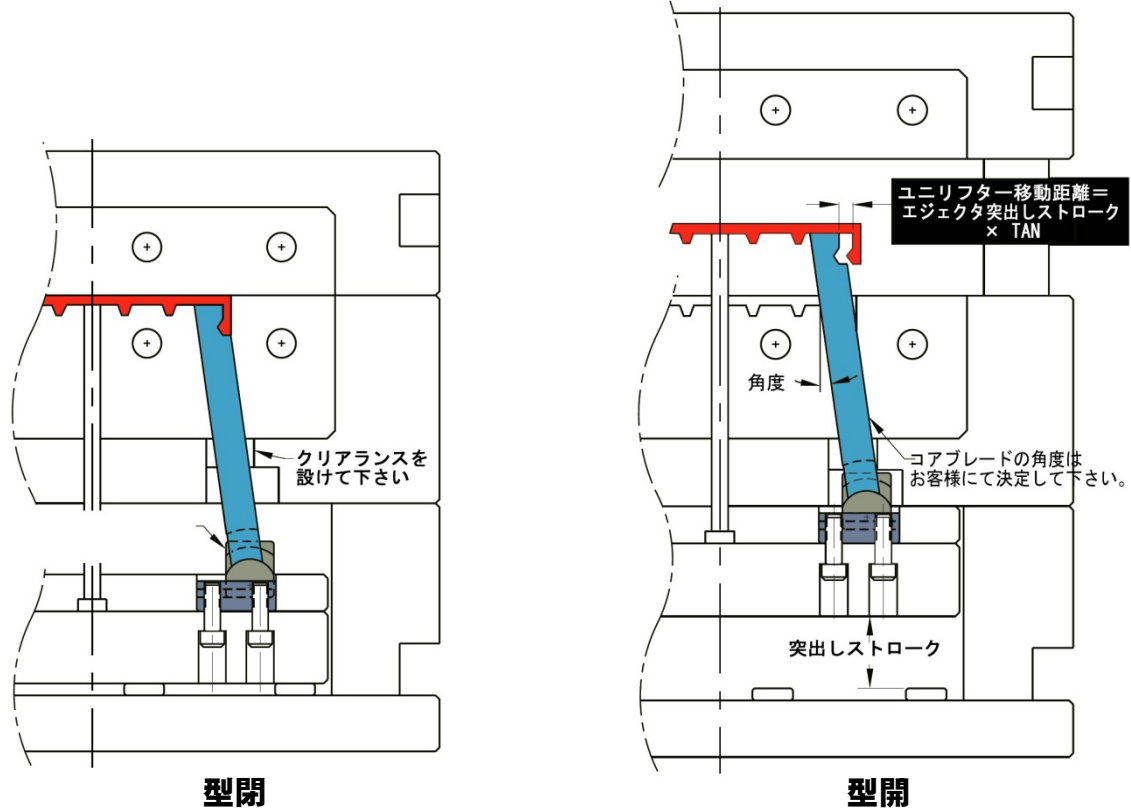
## リテーナ

カップリングがスムーズに移動します。

ユニリフターは、コアブレード、カップリング、リテーナの3部品で構成されています。

### 使用上の注意点

- ① 一般的なコアブレード角度は5~10°です。10°以上でご使用の際は弊社まで確認願います。
- ② コアブレード全長Lに対して、1/2はコアインサートでガイドして下さい。
- ③ コアブレード、コアインサート間の推奨クリアランスは0.025~0.038mmです。
- ④ コアインサートの硬度は、コアブレードに対してHRC10以上の差をつけて下さい  
例) コアブレード 38~42HRC、コアインサート 48~52HRC



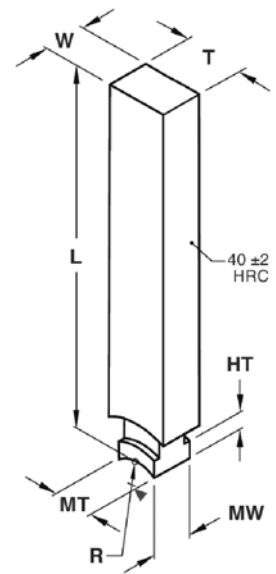
**日本金型産業株式会社**

東京都大田区西蒲田5-27-1  
TEL:03(3733)6311 FAX:03(3736)5300  
URL: <http://www.jtdtky.co.jp>  
E-mail: [jtd@jtdtky.co.jp](mailto:jtd@jtdtky.co.jp)

## ユニリフター® コアブレード

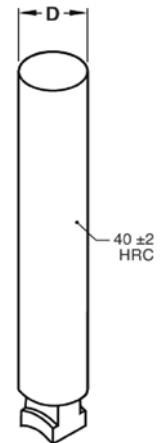
■角コアブレード 材質：H13 硬度：38~42HRC

MW	R	HT	型式	T	W	L	MT
				+0.000 -0.025	+0.000 -0.025	+2 -0	MIN. THK.
10	10	5	CBMM10X10L250	10.25	10.25	250	10.0
			CBMM10X20L250	10.25	20.25	250	10.0
			CBMM15X15L250	15.25	15.25	250	15.0
			CBMM15X30L400	15.25	30.25	400	15.0
			CBMM20X10L250	20.25	10.25	250	15.0
			CBMM20X20L400	20.25	20.25	400	15.0
			CBMM30X15L400	30.25	15.25	400	15.0

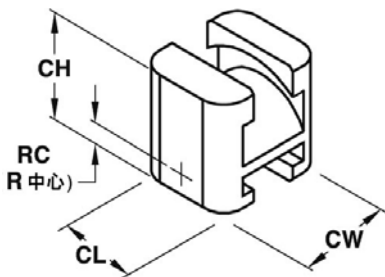


■丸コアブレード 材質：H13 硬度：38~42HRC

MW	R	HT	型式	D	L	MT
				+0.000 -0.025	+2 -0	MIN. THK.
10	10	5	CBMM10DL250	10.00	250	10.0
			CBMM15DL250	15.00	250	10.0



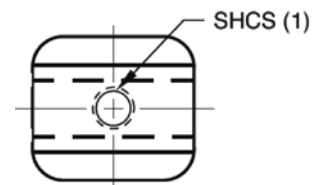
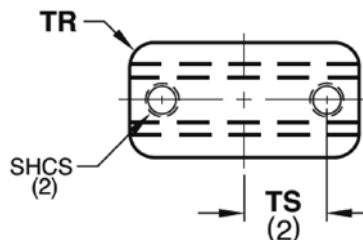
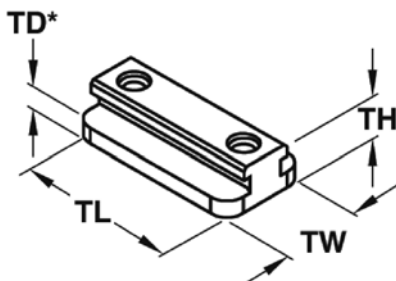
## ユニリフター® カップリング



材質：H13 黒染め処理

SERIES	R	RC	型式	CW	CL	CH
METRIC	10	6	UCMM22	22	18	25

## ユニリフター® リテーナ



材質：H13 硬度：40~44HRC Black Oxide コーティング

SERIES	TW	TH	TD	TR	SHCS	型式	TS	TL	移動距離
	+0.000 -0.025	+0.25 -0.00	+0.25 -0.00	+0.000 -0.025				+0.00 -0.25	
METRIC	22	13	6	5	M5X20	TGMM10	10	33	10
						TGMM30	15	52	30