



インコー ホットランナノズル DFゴールドシリーズ

インコーDF シリーズは **ダイレクトフロー** 技術に基づいて開発されたノズルです。

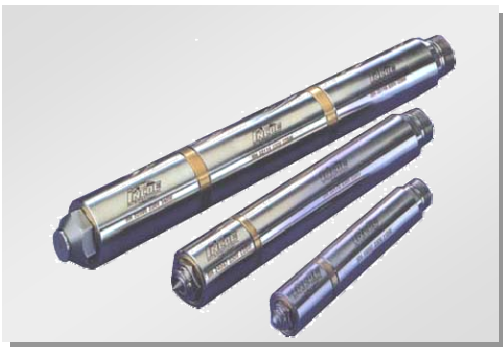


DFX シリーズ

多数個取り(Oリング式)、1個取り
樹脂径はφ5～φ25の5種類を標準化
(DF5,DF8,DF12,DF18,DF25)。

先端ゲート部は用途に応じて13種類のゲートチップ(P7)から
選択して下さい。

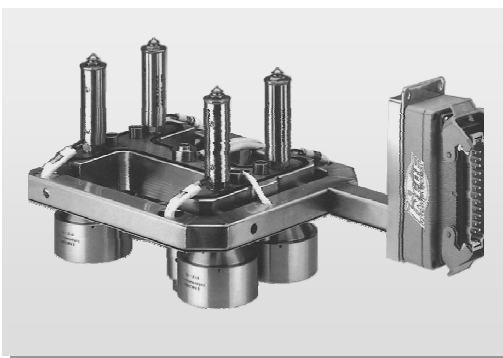
ヒーター、熱電対を2ヶ所(シャンク部、ヘッド部)設置し
より厳密な温度管理が可能になりました。



DFQ シリーズ

多数個取り(ネジ込み式)
マニホールドとノズルタッチ面からの樹脂漏れを防止する
ネジ込み式ノズルです。

樹脂径はφ3～φ25の6種類を標準化
(DF3,DF5,DF8,DF12,DF18,DF25)



DFバルブゲートシリーズ

バルブ駆動は空圧式・油圧式の2種類がありそれぞれに、
ネジ込み式・Oリング式が選択出来ます。

樹脂径はφ5～φ25の5種類を標準化
(DF5,DF8,DF12,DF15,DF25)

先端ゲート部は用途に応じて3種類のゲートチップから
選択して下さい。

※ ダイレクトフローとは

成形機ノズルからマニホールドを介して、キャビティまで、滞流、乱流、せん断、ストレスを最小にして
溶融樹脂を流す技術。



日本金型産業株式会社

〒140-0011
東京都品川区東大井5-12-10 大井朝陽ビル1F
TEL : 03-6810-4751 FAX : 03-6810-4766
E-mail : jtd@jtdtky.co.jp
URL : <http://www.jtdtky.co.jp/>



DFゴールドシリーズ選択基準表

推荐的最大注射量 克/每喷嘴 • 最大射出量(g) • Recommended max. shot weight grams per nozzle													
		低粘度				中粘度				高粘度			
喷嘴系列 ノズルシリーズ Nozzle Series		STT	CTT	GTT	STT	CTT	GTT	STT	CTT	GTT			
	DF 3 Micro	12	20	*	5	8	*	3	5	*			
	浇口 ゲート Gate	STT STB STX SRB SRX	CTT CTB CTX CRB CRX	VTT VTB VTX	GTT	STT STB STX SRB SRX	CTT CTB CTX CRB CRX	VTT VTB VTX	GTT	STT STB STX SRB SRX	CTT CTB CTX CRB CRX	VTT VTB VTX	GTT
	DF 5 Gold	80	110	65		35	50	25		25	30	7	
	DF 8 Gold	500	675	375		280	340	70		175	250	30	
	DF 12 Gold	1.350	2.000	1.050	-	900	1.000	450	-	460	700	140	-
	DF 18 Gold	2.900	3.500	2.600	-	1.500	1.750	1.150	-	925	1.250	420	-
DF 25 Gold	6.000	9.000	5.900	-	2.700	4.000	2.700	-	1.400	2.300	900	-	

数据显示每个喷嘴的最大安全注射量，数据是根据喷嘴的平均长度，注塑参数以及压差而计算。

在平均注塑参数以外的应用会影响生产能力。

在某些条件下，比如在厚壁注塑以及单喷嘴(DFX)的应用，而注射量显示接近或超出最大安全注射量的时候。在选择前请先咨询 INCOE® 公司。

浇口的直径对喷嘴的注射量有重大的影响。

实际结果可能受到热流道系统外一些因素的影响，比如注塑机，模具，部件设计以及树脂等。

添加剂以及填充剂的百分比将减少射料量，减少百分比近似等于填充剂在树脂中的百分比。

低、中、高三种不同粘度的注射量的变化范围，可参阅下列“黏度分类表”。

选择喷嘴系列时，必须考虑材料的黏度。

如需帮助，请咨询INCOE®公司。

表の数値は、平均ノズル長さ、一般的な成形条件で算出された概算数値です。

一般的な成形条件から外れた仕様は、表の数値に影響を及ぼします。

肉厚成形、シングルノズル(DFX)等の特定条件においては、表の数値を超えて成形可能です。

表の数値を超えてノズル選定する場合は、INCOE®へ相談ください。

ゲート径の大きさはノズル選定において非常に重要です。

実際の成形は、成形機、金型、製品設計、成形材料等、ホットランナー以外にも影響を受ける場合があります。

添加物、フィラー入りの場合、射出量が減少します。減少率は、添加物の混入率とほぼ同等です。

低、中、高粘度の分類は下記の表を参照ください。

ノズル選定には、成形材料の粘度を考慮してください。

不明な点は、INCOE®へ相談ください。

Figures shown approximate the maximum safe throughput per nozzle based on average nozzle length, molding parameters and pressure drop.

Applications outside these average molding conditions will affect throughput.

The approximate maximum safe throughput values shown can be exceeded in certain conditions, such as thick walled molding and single nozzle (DFX) applications. Consult INCOE® before exceeding these values.

Gate diameter will have a significant impact on nozzle throughput.

Actual results can be affected by influences outside of the hot runner system, such as the molding machine, mold, part design, resin, etc...

Additives and fillers will reduce shot capacity by a percentage approximately equal to the percentage of filler in the resin.

Low, medium and high viscosity classifications throughput ranges are based on the "Viscosity Classifications" table below.

Specific material viscosity must be considered when selecting nozzle series.

Consult INCOE® for assistance.

黏度分類 • 粘度分類 • Viscosity Classifications			
Resin	Viscosity (MFI)		
	Low	Medium	High
ABS		16 e)	1 e)
ASA		15 e)	4 e)
CAP	*		
HDPE	65 b)		0,2 f)
LDPE	50 b)		0,2 f)
LLDPE	100 b)		0,5 f)
PC		52 a)	1 a)
PEI			2 e)
PETG		*	18 e)
PMMA		28 c)	1 c)
PPA			*
PPO		18	3
PS	60 d)	1,5 d)	
PSU			27
PVC (Soft)		15	1
PVC (Rigid)		25	12
SAN		40 e)	2 e)
SB			
TPE	50	15 d)	1 d)
TPO		70	0,3
TPU		58	2,5
LCP	*		
PA		*	
PBT			*
PET			*
POM		29 b)	2,5 b)
PP	100 b)	1,5 d)	
PPS			*
ABS/PC			26 e)
PC/PBT		45 d)	7,5 d)

检测重量 • 重量確認 • Check weight a) 1,2 kg, b) 2,16 kg, c) 3,8 kg, d) 5,0 kg, e) 10,0 kg, f) 21,6 kg

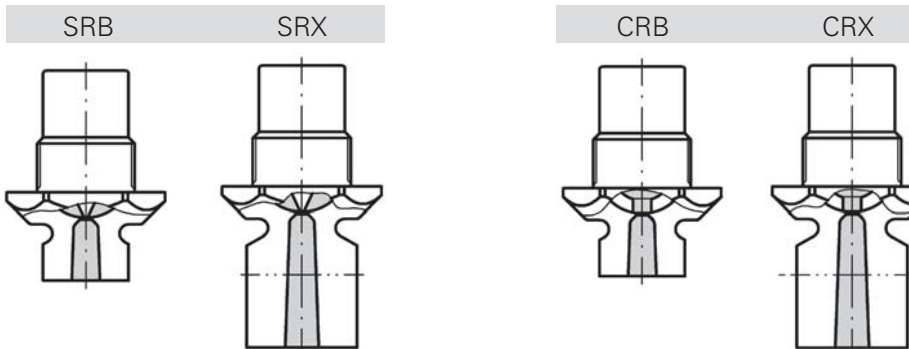
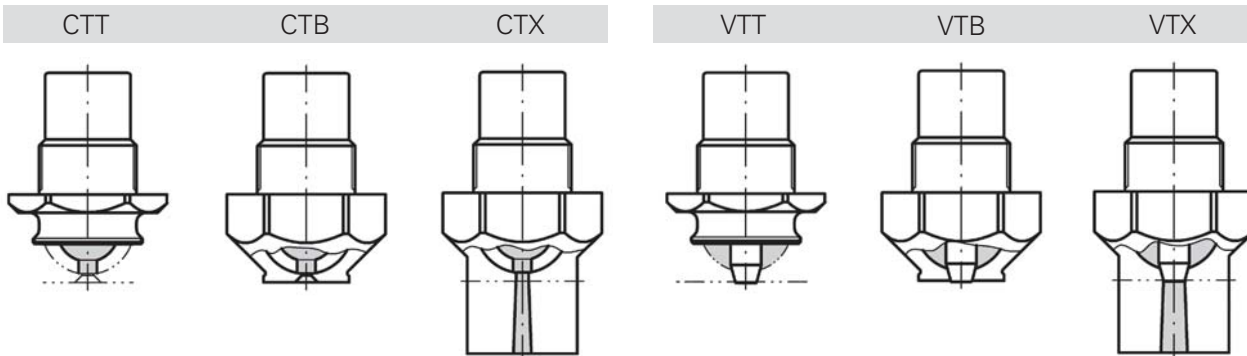
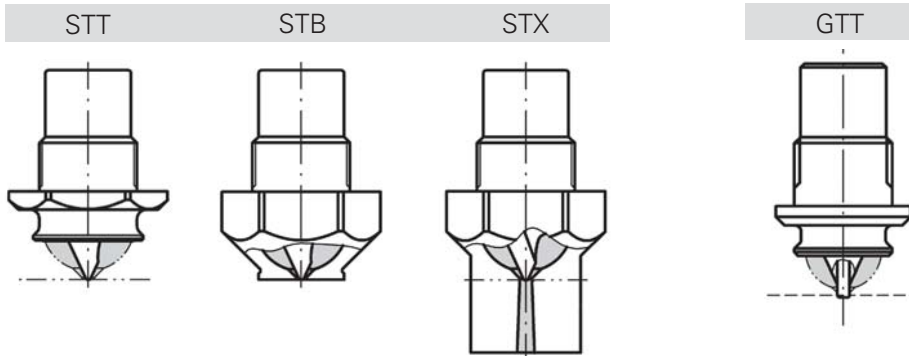
* 树脂一般不以MFI測量 • *MFIによって測定されない成形材料 • *Resins not typically measured by MFI



DFゴールド推奨ゲート

推荐 / 適 / Recommended
 不推荐 / 不適 / Not Recommended

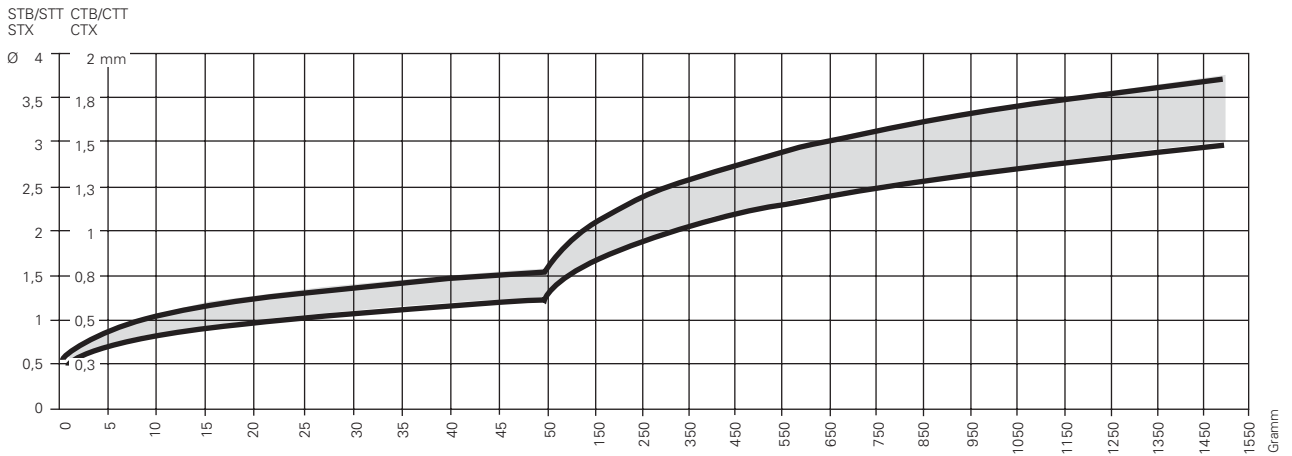
塑料・成形材料・Plastic	STT	STB	STX	GTT	CTT	CTB	CTX	VTT	VTB	VTX	SRB	CRB
											SRX	CRX
半晶体・半結晶性・Semi Crystalline PA, POM, PBT, PET, PP, PE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
非晶态的・アモルファス・Amorphous PC, PMMA, PSU, PES, SAN, PS, ABS, PEI	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
混合物・ブレンド・Blends PC-ABS, PC-PBT,	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
弾性胶料・エラストマー・Elastomers TPE-E, PUR, SEBS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
阻燃剂・難燃性・Flame Retardant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
滑石粉・タルク入り・Talcum	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
玻璃纤维・ガラス入り・Glass Fiber	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
应用・ゲート面・Applications												
薄壁件・薄肉・Thin Wall	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
短浇口痕・ゲート残り小・Short Gate Vestige	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
无浇口痕・ゲート残り無し・No Gate Vestige	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
在轮廓上・凸・On Contour	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
顺序・シーケンスコントロール・Sequence	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



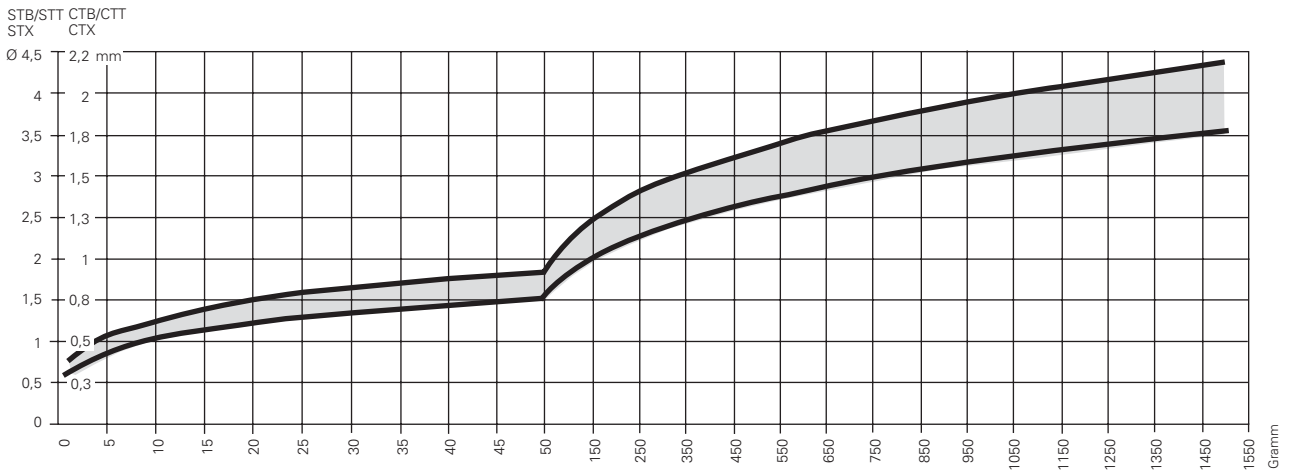


ゲート径 参考数値

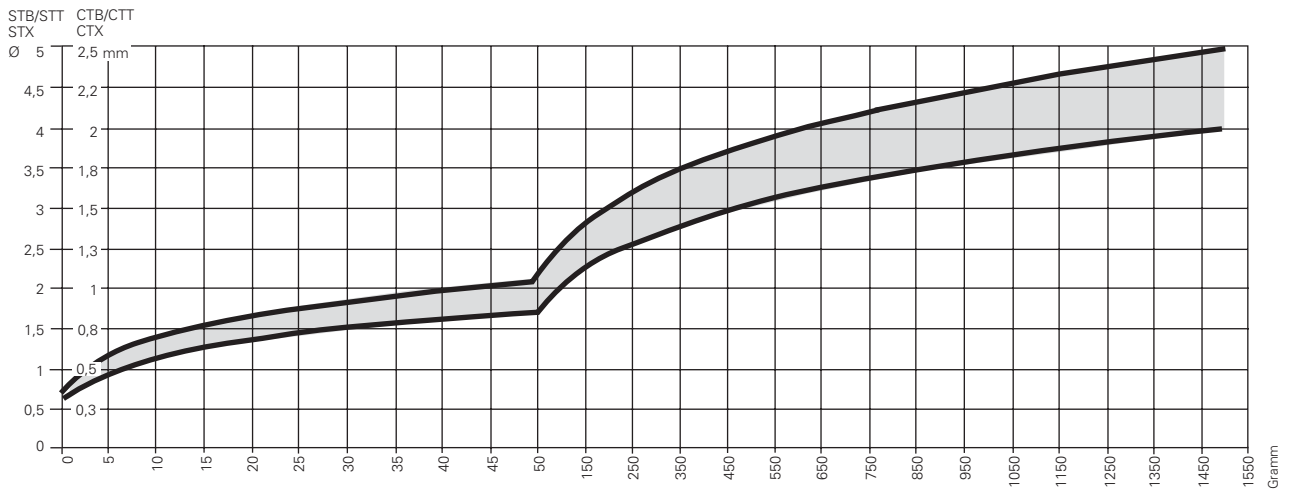
低黏度 • 低粘度 • Low Viscosity (PP, PE, PS, SB)



中黏度 • 中粘度 • Medium Viscosity (ABS, SAN, POM-CO, PMMA, EPDM, PA, PBT, PET)



高黏度 • 高粘度 • High Viscosity (PC, PPS, PSU, POM-H, PES, PPO, PEI, TPE, PUR, PC-ABS)



浇口痕: • ゲート残り • Gate vestige:

STB/STT $\approx 0.5 \times \varnothing$ CTB/CTT $\approx 1 \times \varnothing$

所有数据都是根据本公司的推算和经验所推荐, 因此本公司对此不提供任何保证。

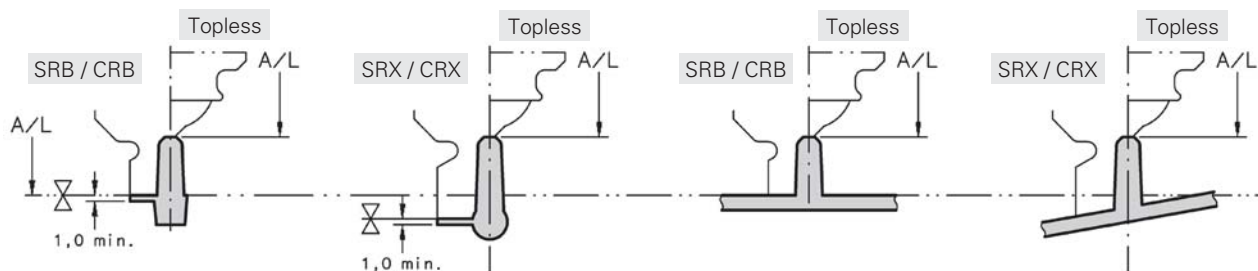
表の数値は経験値に基づく計算により算出されています。保証数値ではありません。

All figures are recommendations based on our calculations and experiences; therefore we cannot provide any guarantee.



ゲート詳細スプルータイプ

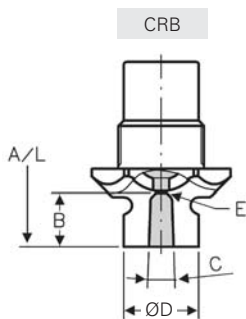
SR/CR 大水口・スプルーゲート・Sprue Gate



- 大水口主要用于直接浇注到流道上。1毫米厚的余料必须在嘴头套前部加工。
- SRX/CRX 适用于圆形流道或者角度流道。机加工的尺寸不能在“A”或“L”范围内。CRB可以产生最小的熔体应力，而SRB则消除拉丝。
- 可选择地使用无顶浇口。
- 可选择无顶浇口套於具磨损的应用。
- スプルーゲートは主にランナーに落とす目的に使用されます。エンドキャップ先端には1mm厚の樹脂溜まり層を設けてください。
- SRX/CRXは丸ランナーや角度を付けて落とす場合に有効です。“A”または“L”寸法を超えて加工することは出来ません。CRBはストレスが少なく成形材料が安定して流れます。SRBは糸引きを防止します。
- オプションとしてゲートインサートを標準化しております。
- ゲートインサートは交換が容易で、ガラス入り等の磨耗し易い成形材料に最適です。
- The Sprue Gate is mainly used for direct gating onto runners. A 1.0 mm thick disc must be molded on the cap front.
- SRX/CRX is for round runners or angles. Never machine within the “A” or “L” dimension. CRB produces minimal melt stress and SRB eliminates stringing.
- Topless gate can be used optionally.
- Topless gate inserts are available when wear is an issue.

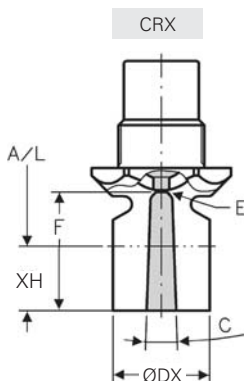
DF 大水口・スプルー・Sprue

直通短大水口
ショートスプルー（オープン）
Short Sprue Open



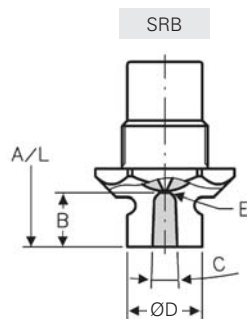
模具尺寸 2.11
金型側加工寸法ページ
Mold dimensions page

直通長大水口
ロングスプルー（オープン）
Long Sprue Open



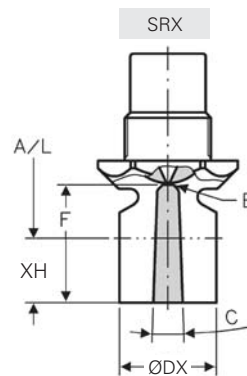
2.11

有尖頭短大水口
ショートスプルー（チップ）
Short Sprue with Tip



2.11

有尖頭長大水口
ロングスプルー（チップ）
Long Sprue with Tip



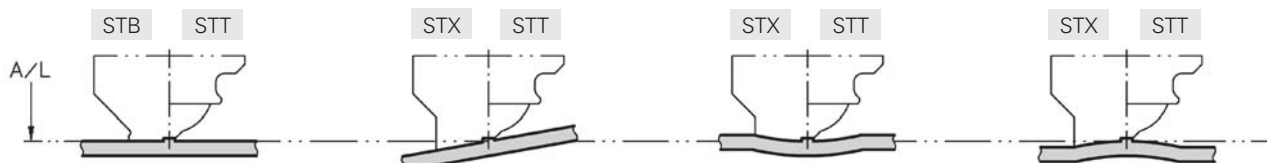
2.11

Series	B	C	Ø D	Ø E	F	Ø DX	XH
DF 3	-	-	-	-	-	-	-
DF 5	5	4°	8	1,3	13	9	8
DF 8	7	4°	10	1,5	27	14	20
DF 12	10	4°	14	2,0	40	18	30
DF 18	14	4°	20	3,0	54	24	40
DF 25	18	4°	28	5,0	68	32	50



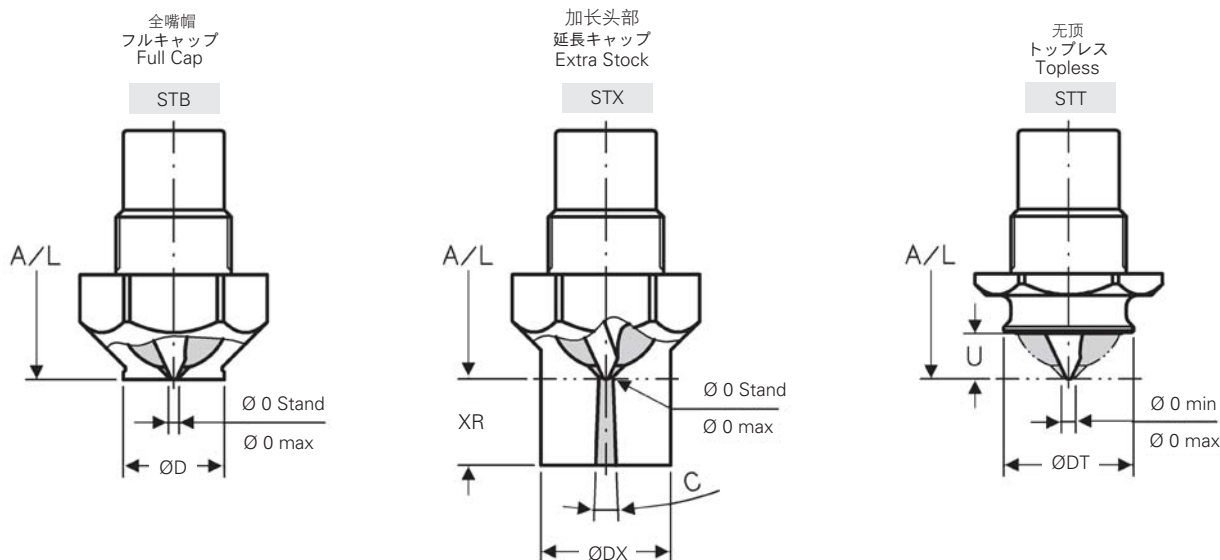
ゲート詳細ポイントチップ

ST 点浇口 • ポイントゲート • Point Gate



- 对于小型的点浇口，浇口残留通常是浇口直径的一半。
- 推荐使用无顶STT以达到优良的表面质量，可在有角度，顶部或凹位注塑。可选择无顶浇口套於具磨损的应用。
- ポイントゲートのゲート残りは、一般的にゲート径の半分位です。
- トップレスSTTは、ゲート跡の仕上がりが最高です。角度付の製品面やくぼみ等のスペースが少ない場所に落とすことが可能です。ゲートインサートは交換が容易で、ガラス入り等の磨耗し易い成形材料に最適です。
- For small Point Gates, gate vestige is generally half the gate diameter.
- Topless STT is recommended for high surface quality and gating on angles, tops or in a recess. Topless gate inserts are available when wear is an issue.

DF 有尖头点浇口 • ポイントチップ • Point with Tip



模具尺寸 2.12
金型側加工寸法ページ
Mold dimensions page

2.12

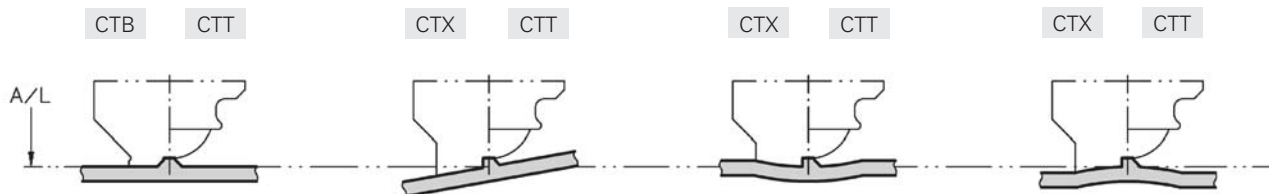
2.14

Series	C	Ø D	Ø DX	Ø0STB Standard max.	Ø0STX Standard max.	Ø0STT min. max.	XR	U	Ø DT
DF 3	-	-	-	-	-	0,5 1,0	-	4,0	7
DF 5	4°	8	9	0,8 1,8	1,3 1,8	0,6 1,8	5	3,2	8
DF 8	4°	10	14	1,0 2,7	1,5 2,7	1,0 2,7	8	4,2	12
DF 12	4°	14	18	1,5 4,0	2,0 4,0	1,5 4,0	12	6,3	18
DF 18	4°	20	24	2,5 6,0	3,0 6,0	2,5 6,0	15	8,3	26
DF 25	4°	28	32	4,0 8,0	4,0 8,0	4,0 8,0	20	12,5	38



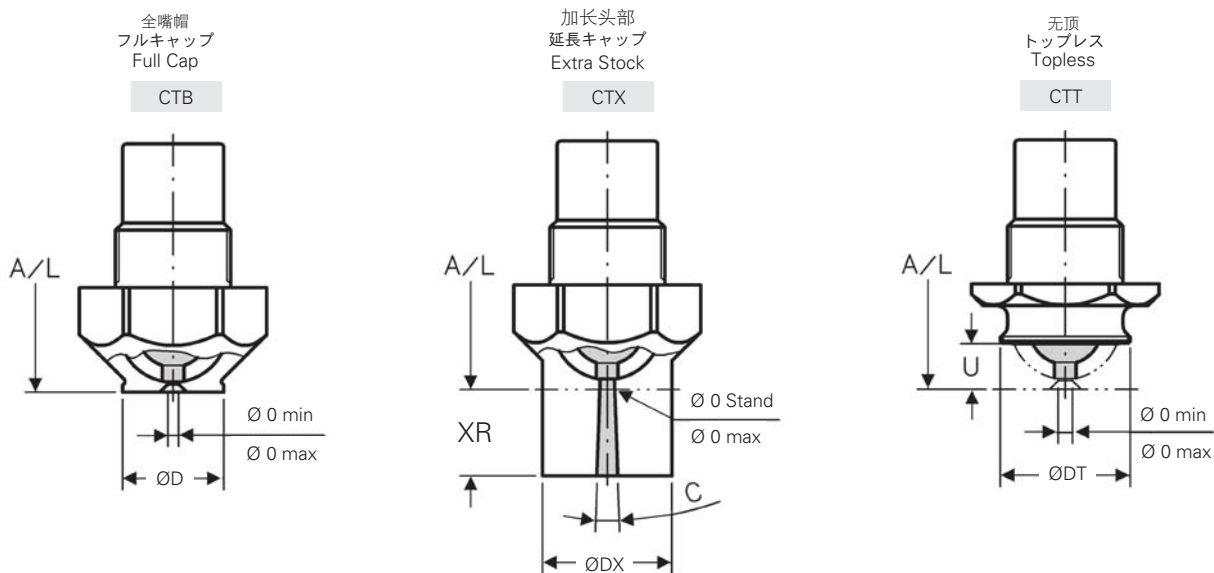
ゲート詳細オープンチップ

CT 直通澆口 • オープンゲート • Open Gate



- 直通澆口設計可以在剪切敏感的塑料上提供最小的熔体应力。澆口残留取决于温度，并且比STB大。
- オープンゲートは成形材料のストレスを極力少なくすることが可能です。ゲート残りは成形温度によって異なりますが、STBタイプより大きくなります。
- Open Gate designs provide minimum melt stress on shear sensitive plastic materials. Gate vestige depends on temperature and is larger than STB.
- 推荐无顶CTT可以进行角度，顶部或凹位注塑。可选择无顶澆口套於具磨损的应用。
- トップレスCTTは、角度付の製品面やくぼみ等のスペースが少ない場所に落とすことが可能です。ゲートインサートは交換が容易で、ガラス入り等の磨耗しやすい成形材料に最適です。
- Topless CTT is recommended for gating on angles, tops or in a recess. Topless gate inserts are available when wear is an issue.

DF 直通点澆口 • ポイントオープン • Point Open



模具尺寸 2.12
金型側加工寸法ページ
Mold dimensions page

2.12

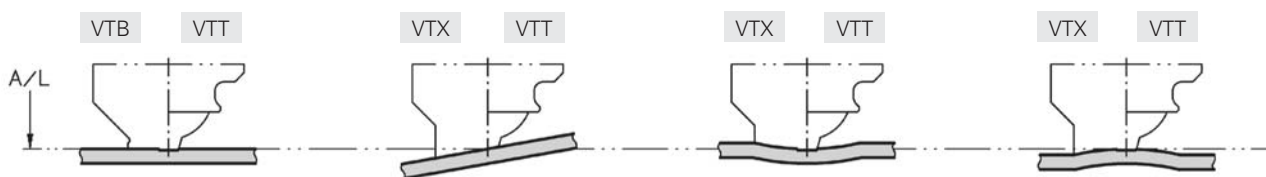
2.14

Series	C	Ø D	Ø DX	Ø0CTB Standard max.	Ø0CTX Standard max.	Ø0CTT min. max.	XR	U	Ø DT
DF 3	-	-	-	-	-	0,3 0,9	-	4,0	7
DF 5	4°	8	9	0,8 1,3	1,0 1,3	0,4 1,3	5	3,2	8
DF 8	4°	10	14	1,0 1,8	1,5 1,8	0,6 1,8	8	4,2	12
DF 12	4°	14	18	1,5 2,6	2,0 2,6	1,0 2,6	12	6,3	18
DF 18	4°	20	24	2,5 3,6	3,0 3,6	1,5 3,6	15	8,3	26
DF 25	4°	28	32	4,0 5,6	4,0 5,6	3,0 5,6	20	12,5	38



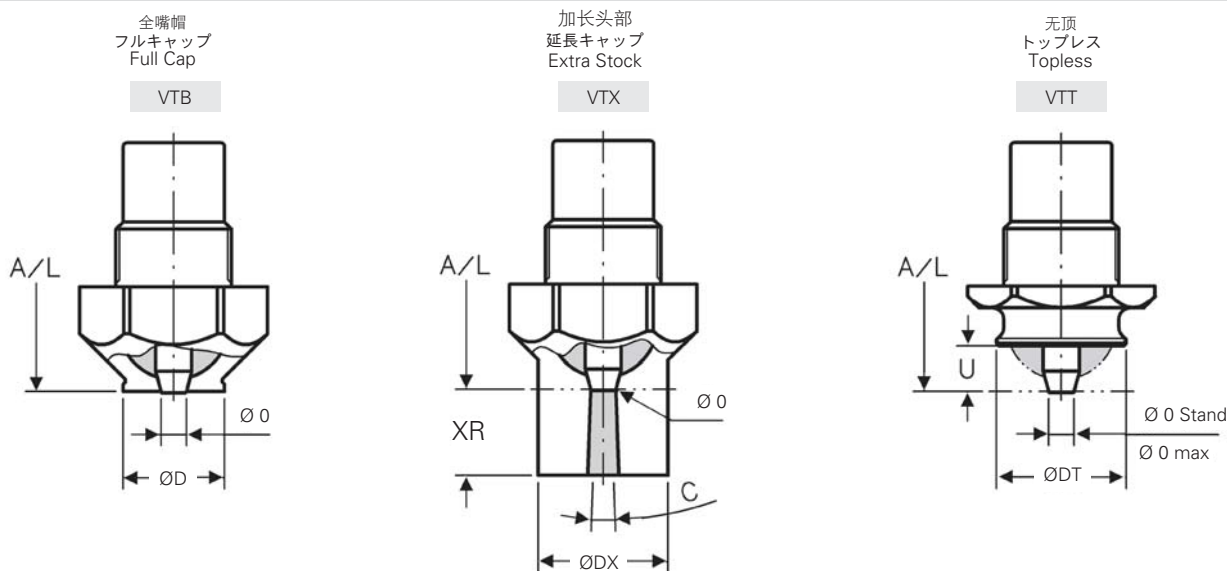
ゲート詳細バルブゲート

VT 閥針澆口・バルブゲート・Valve Gate



- 閥針澆口可以提供最理想的表面加工。澆口与组件表面平持水平。亦有助于顺序注塑，体积均衡以及气辅注塑等等。
- 推荐使用无顶CTT以达到优良的表面质量，可进行角度，顶部或凹位注塑。可选择无顶澆口套於具磨损的应用。
- ゲート跡はフラットになり、外観重視の製品に最適です。また、シーケンス成形、ファミリーモールド、ガスインジェクション成形にも利用されます。
- トップレスVTTは、角度付の製品面やくぼみ等のスペースが少ない場所に落とすことが可能です。ゲートインサートは交換が容易で、ガラス入り等の磨耗し易い成形材料に最適です。
- Valve Gates provide an optimal cosmetic finish. Gate is even with the part surface. Also used for sequence molding, volume balancing, gas injection etc.
- Topless VTT is recommended for gating on angles, tops or in a recess. Topless gate inserts are available when wear is an issue.

DF 閥針・バルブ・Valve



模具尺寸 2.12
金型側加工寸法ページ
Mold dimensions page

2.12

2.15

Series	C	Ø D	Ø DX	Ø0VTX VTB	Ø0VTT Standard min.	XR	U	Ø DT
DF 3	-	-	-	-	-	-	4,0	7
DF 5	4°	8	9	1,5	1,5 1,0	5	3,2	8
DF 8	4°	10	14	2,0	2,0 1,5	8	4,2	12
DF 12	4°	14	18	3,5	3,5 2,0	12	6,3	18
DF 18	4°	20	24	6,5	6,5 3,0	15	8,3	26
DF 25	4°	28	32	6,5	6,5 3,0	20	12,5	38



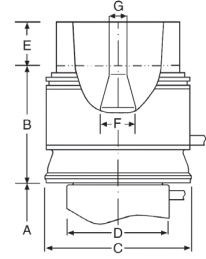
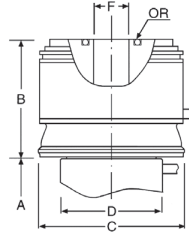
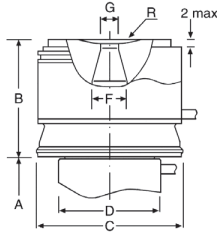
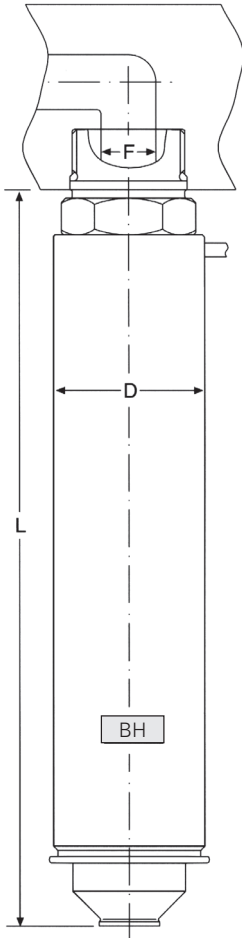
標準ノズル

DFQ

DFX-R

DFX-M

DFX-E



Series	B	C	D	E	F	G	OR
DF 3	-	-	11	-	3	-	-
DF 5	30	30	17	20	5	5	608
DF 8	32	40	26	25	8	5	610
DF 12	40	50	35	30	12	6	630
DF 18	45	60	44	35	18	10	640
DF 25	55	85	66	40	25	14	660

请于订单详细说明·选择してください。
Please specify on your order

	L mm	A mm	DFQ	DFX	R mm	M	E mm	浇口 Gate Gate	加热器 Heater
DF 3	60	-	3060	-	-	-	-	查找所需浇口类型，请参考第一部分 セクション1よりゲートを選択してください。 See section 1 for possible gates	BH 07045 TH
	80	-	3080	-	-	-	-		BH 07065 TH
	100	-	3100	-	-	-	-		BH 07085 TH
	120	-	3120	-	-	-	-		BH 07105 TH
DF 5	60	53	5060	5053		BH 10043 TH
	80	73	5080	5073		BH 10063 TH
	100	93	5100	5093		BH 10083 TH
	120	113	5120	5113		BH 10103 TH
	140	133	5140	5133		BH 10123 TH
	160	153	5160	5153		BH 10143 TH
DF 8	60	52	8060	8052		BH 16037 TH
	80	72	8080	8072		BH 16057 TH
	100	92	8100	8092		BH 16077 TH
	120	112	8120	8112		BH 16097 TH
	140	132	8140	8132		BH 16117 TH
	160	152	8160	8152		BH 16137 TH
	180	172	8180	8172		BH 16157 TH
	200	192	8200	8192		BH 16177 TH
DF 12	75	65	12075	12065		BH 24047 TH
	100	90	12100	12090		BH 24072 TH
	125	115	12125	12115		BH 24097 TH
	150	140	12150	12140		BH 24122 TH
	175	165	12175	12165		BH 24147 TH
	200	190	12200	12190		BH 24172 TH
	225	215	12225	12215	BH 24197 TH	
	250	240	12250	12240	BH 24222 TH	
DF 18	90	79	18090	18079	BH 32056 TH	
	120	109	18120	18109	BH 32086 TH	
	150	139	18150	18139	BH 32116 TH	
	180	169	18180	18169	BH 32146 TH	
	210	199	18210	18199	BH 32176 TH	
	240	229	18240	18229	BH 32206 TH	
DF 25	125	110	25125	25110	BH 50075 TH	
	175	160	25175	25160	BH 50125 TH	
	225	210	25225	25210	BH 50175 TH	
	275	260	25275	25260	BH 50225 TH	

订单范例·发注例·Order examples:

DFQ 5060 STT · DFQ 5060 SRB · DFQ 5060 VTB · DFX 5053 R40 STT · DFX 5053 M-VTB · DFX 5053 E20 STX



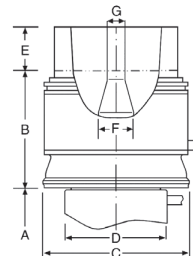
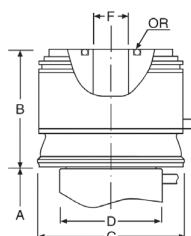
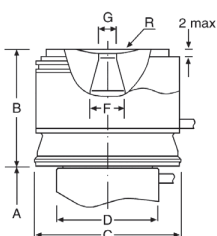
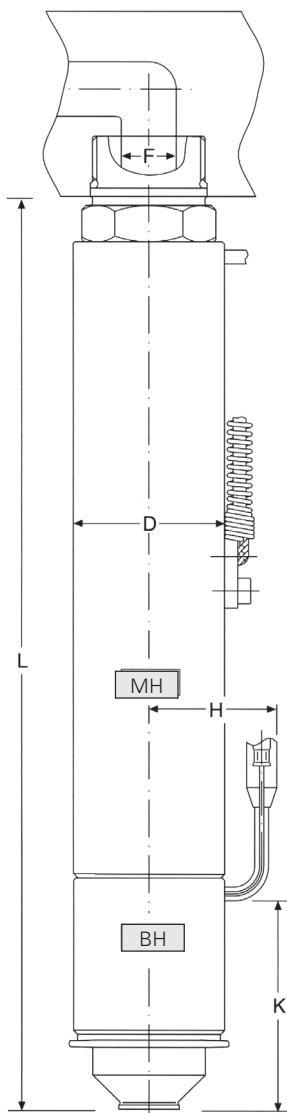
サーマルチップノズル

DFQ-T

DFX-T-R

DFX-T-M

DFX-T-E



Series	B	C	D	E	F	G	H	K	OR
DF 8	32	40	26	25	8	5	26	46	610
DF 12	40	50	35	30	12	6	30	59	630
DF 18	45	60	44	35	18	10	35	73	640
DF 25	55	85	66	40	25	14	46	103	660

请于订单详细说明・選択してください。
Please specify on your order

	L mm	A mm	DFQ	DFX	R mm	M	E mm	浇口种类 ゲート Gate Type	加熱器 ヒーター Heater	
DF 8	140	132	T 8140	T 8132	查找所需浇口类型, 请参考第一大部分 セクション1よりゲートを選択してください。 See section 1 for possible gates	BH 16037 TH	MH 16057 TH
	160	152	T 8160	T 8152		BH 16037 TH	MH 16077 TH
	180	172	T 8180	T 8172		BH 16037 TH	MH 16097 TH
	200	192	T 8200	T 8192		BH 16037 TH	MH 16117 TH
	220	212	T 8220	T 8212		BH 16037 TH	MH 16137 TH
	240	232	T 8240	T 8232		BH 16037 TH	MH 16157 TH
	260	252	T 8260	T 8252		BH 16037 TH	MH 16177 TH
	280	272	T 8280	T 8272		BH 16037 TH	MH 16197 TH
	300	292	T 8300	T 8292		BH 16037 TH	MH 16217 TH
	320	312	T 8320	T 8312		BH 16037 TH	MH 16237 TH
DF 12	150	140	T 12150	T 12140	BH 24047 TH	MH 24047 TH	
	175	165	T 12175	T 12165	BH 24047 TH	MH 24072 TH	
	200	190	T 12200	T 12190	BH 24047 TH	MH 24097 TH	
	225	215	T 12225	T 12215	BH 24047 TH	MH 24122 TH	
	250	240	T 12250	T 12240	BH 24047 TH	MH 24147 TH	
	275	265	T 12275	T 12265	BH 24047 TH	MH 24172 TH	
	300	290	T 12300	T 12290	BH 24047 TH	MH 24197 TH	
	325	315	T 12325	T 12315	BH 24047 TH	MH 24222 TH	
	350	340	T 12350	T 12340	BH 24047 TH	MH 24247 TH	
	375	365	T 12375	T 12365	BH 24047 TH	MH 24272 TH	
DF 18	180	169	T 18180	T 18169	BH 32056 TH	MH 32056 TH	
	210	199	T 18210	T 18199	BH 32056 TH	MH 32086 TH	
	240	229	T 18240	T 18229	BH 32056 TH	MH 32116 TH	
	270	259	T 18270	T 18259	BH 32056 TH	MH 32146 TH	
	300	289	T 18300	T 18289	BH 32056 TH	MH 32176 TH	
	330	319	T 18330	T 18319	BH 32056 TH	MH 32206 TH	
	360	349	T 18360	T 18349	BH 32056 TH	MH 32236 TH	
	390	379	T 18390	T 18379	BH 32056 TH	MH 32266 TH	
DF 25	420	409	T 18420	T 18409	BH 32056 TH	MH 32296 TH	
	300	285	T 25300	T 25285	BH 50075 TH	MH 50150 TH	
	325	310	T 25325	T 25310	BH 50075 TH	MH 50150 TH	
	350	335	T 25350	T 25335	BH 50075 TH	MH 50175 TH	
	375	360	T 25375	T 25360	BH 50075 TH	MH 50200 TH	
	400	385	T 25400	T 25385	BH 50075 TH	MH 50225 TH	
	425	410	T 25425	T 25410	BH 50075 TH	MH 50250 TH	
	450	435	T 25450	T 25435	BH 50075 TH	MH 50275 TH	
475	460	T 25475	T 25460	BH 50075 TH	MH 50300 TH		

订单范例・発注例・Order examples:

DFQ-T 8100 STT · DFQ-T 8100 SRB · DFQ-T 8100 VTB · DFX-T 8092 R40 STT · DFX-T 8092 M-VTB · DFX-T 8092 E20 STX



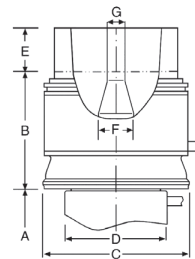
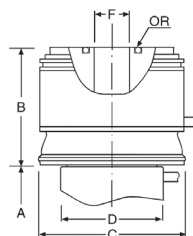
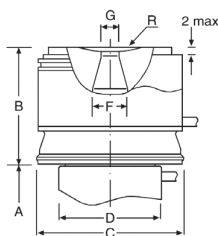
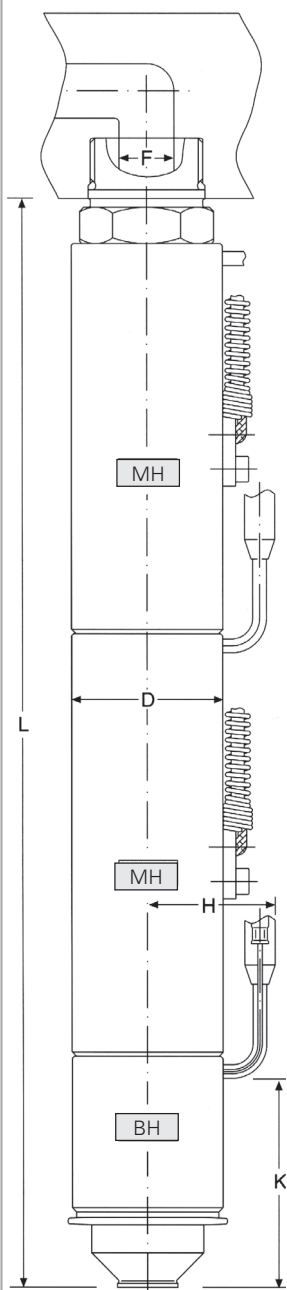
マルチゾーンノズル

DFQ-MZ

DFX-M-R

DFX-MZ-M

DFX-MZ-E



Series	B	C	D	E	F	G	H	K	OR
DF 8	32	40	26	25	8	5	26	46	610
DF 12	40	50	35	30	12	6	30	59	630
DF 18	45	60	44	35	18	10	35	73	640
DF 25	55	85	66	40	25	14	46	103	660

请于订单详细说明・選択してください。
Please specify on your order

	L mm	A mm	请于订单详细说明・選択してください。 Please specify on your order				E mm	流口種類 ゲート Gate Type	加熱器 ヒーター Heater		
			DFQ	DFX	R mm	M			BH	MH	TH
DF 8	340	332	MZ 8340	MZ 8332	BH 16037 TH	MH 16117 TH	MH 16117 TH	
	360	352	MZ 8360	MZ 8352		MH 16137 TH	MH 16137 TH	
	400	392	MZ 8400	MZ 8392		MH 16157 TH	MH 16157 TH	
DF 12	425	415	MZ 12425	MZ 12415	BH 24047 TH	MH 24147 TH	MH 24147 TH	
	450	440	MZ 12450	MZ 12440		MH 24172 TH	MH 24172 TH	
	500	490	MZ 12500	MZ 12490		MH 24197 TH	MH 24197 TH	
	550	540	MZ 12550	MZ 12540		MH 24222 TH	MH 24222 TH	
	600	590	MZ 12600	MZ 12590		MH 24247 TH	MH 24247 TH	
	650	640	MZ 12650	MZ 12640		MH 24272 TH	MH 24272 TH	
DF 18	450	439	MZ 18450	MZ 18439	BH 32056 TH	MH 32146 TH	MH 32146 TH	
	480	469	MZ 18480	MZ 18469		MH 32176 TH	MH 32176 TH	
	540	529	MZ 18540	MZ 18529		MH 32206 TH	MH 32206 TH	
	600	589	MZ 18600	MZ 18589		MH 32236 TH	MH 32236 TH	
	660	649	MZ 18660	MZ 18649		MH 32266 TH	MH 32266 TH	
DF 25	500	485	MZ 25500	MZ 25485	BH 50075 TH	MH 50150 TH	MH 50150 TH	
	550	535	MZ 25550	MZ 25535		MH 50175 TH	MH 50175 TH	
	600	585	MZ 25600	MZ 25585		MH 50200 TH	MH 50200 TH	
	650	635	MZ 25650	MZ 25635		MH 50225 TH	MH 50225 TH	
	700	685	MZ 25700	MZ 25685		MH 50250 TH	MH 50250 TH	
	750	735	MZ 25750	MZ 25735		MH 50275 TH	MH 50275 TH	
	800	785	MZ 25800	MZ 25785		MH 50300 TH	MH 50300 TH	

查找所需流口类型，请参考第一部分
セクション1よりゲートを選択してください。
See section 1 for possible gates.

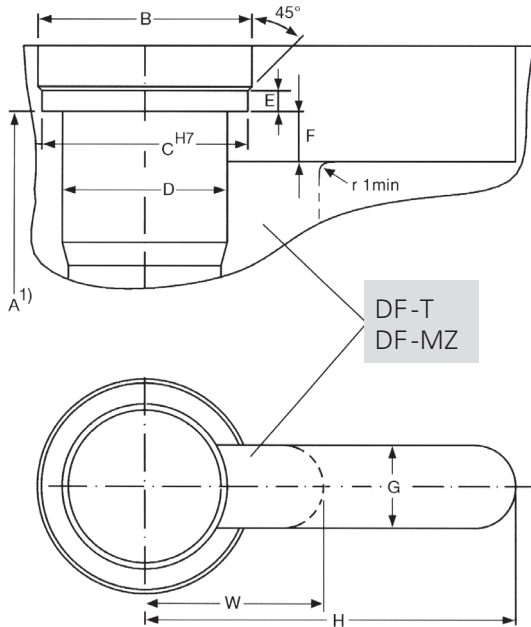
订单范例・発注例・Order examples:

DFQ-MZ 8320 STT · DFQ-MZ 8320 SRB · DFQ-MZ 8320 VTB · DFX-MZ 8312 R40 STT · DFX-MZ 8312 M-VTB · M-VTB 8312 E20 STX



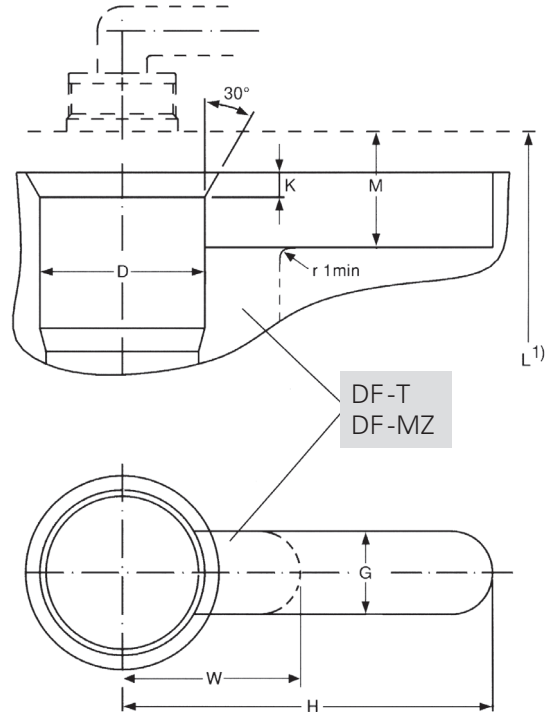
金型側加工寸法①

DFX-M



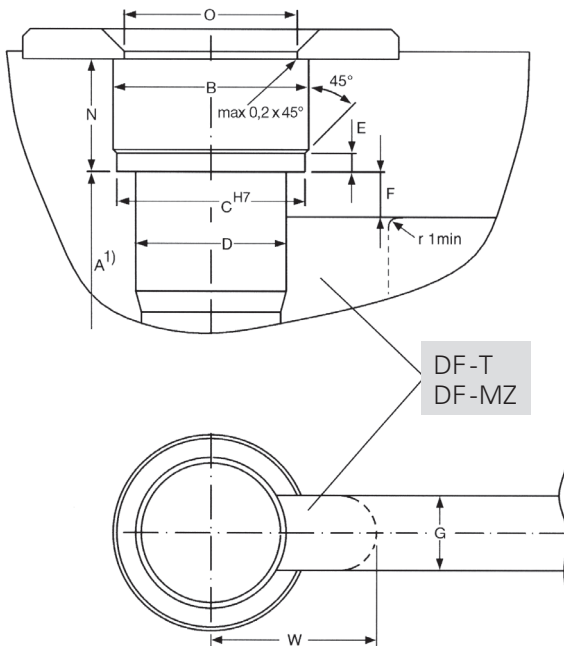
DF-T
DF-MZ

DFQ



DF-T
DF-MZ

DFX-R



DF-T
DF-MZ

Series	B	C	D	E	F	G	H	K	M	N	O	W min.
DF 3	-	-	-	-	-	15	100	3	15	-	-	-
DF 5	32	30	20	3	10	20	80	3	20	30	21	-
DF 8	42	40	31	4	10	25	90	4	20	32	29	35
DF 12	52	50	40	4	10	25	90	6	25	40	39	40
DF 18	62	60	49	4	10	25	90	6	25	45	46	45
DF 25	87	85	72	5	10	25	110	10	30	55	68	60

1) 加上热膨胀
プラス熱膨張
Plus expansion

喷嘴膨胀

喷嘴长度A(毫米) × 熔化温度减去模具温度 (ΔT°C) × 13,2 × 10⁻⁶
例子 A = 127 mm × ΔT = 200°C (z.B. ABS) × 13,2 × 10⁻⁶ = 0,33 mm

熱膨張計算式

ノズル長さA (mm) × 成形温度 - 金型温度 (ΔT°C) × 13,2 × 10⁻⁶
例 : A = 127 mm × ΔT = 200°C (z.B. ABS) × 13,2 × 10⁻⁶ = 0,33 mm

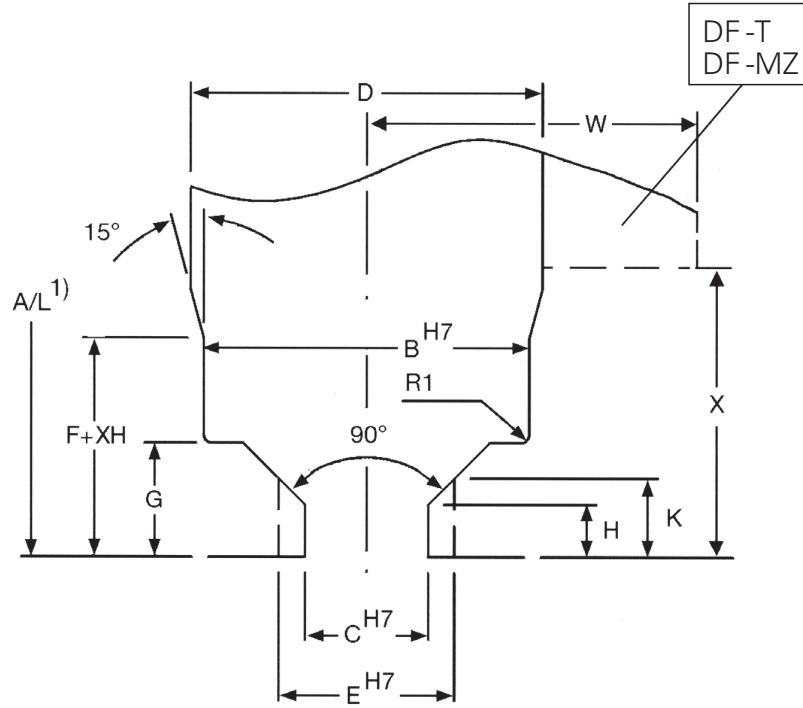
Nozzle Expansion:

Nozzle length A (mm) × Melt temp. minus Mold temp. (ΔT°C) × 13,2 × 10⁻⁶
Example: A = 127 mm × ΔT = 200°C (e.g. ABS) × 13,2 × 10⁻⁶ = 0,33 mm



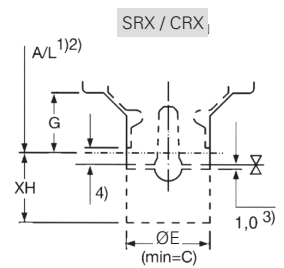
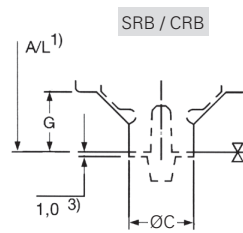
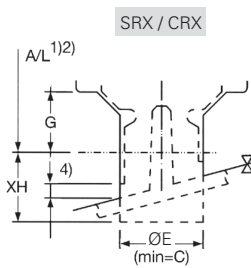
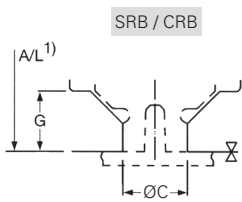
金型側加工寸法②

DF SRB / CRB



直接在产品上 / 製品面 / Direct

于流道上 / ランナー上 / On Runner



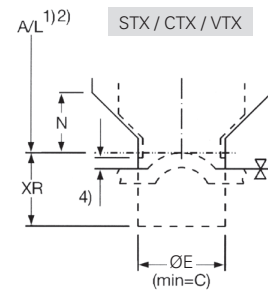
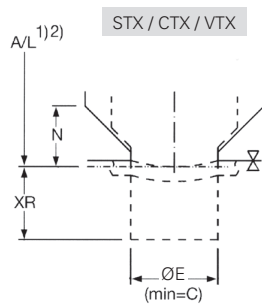
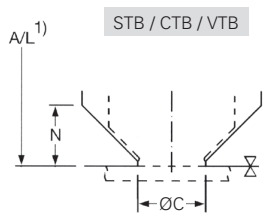
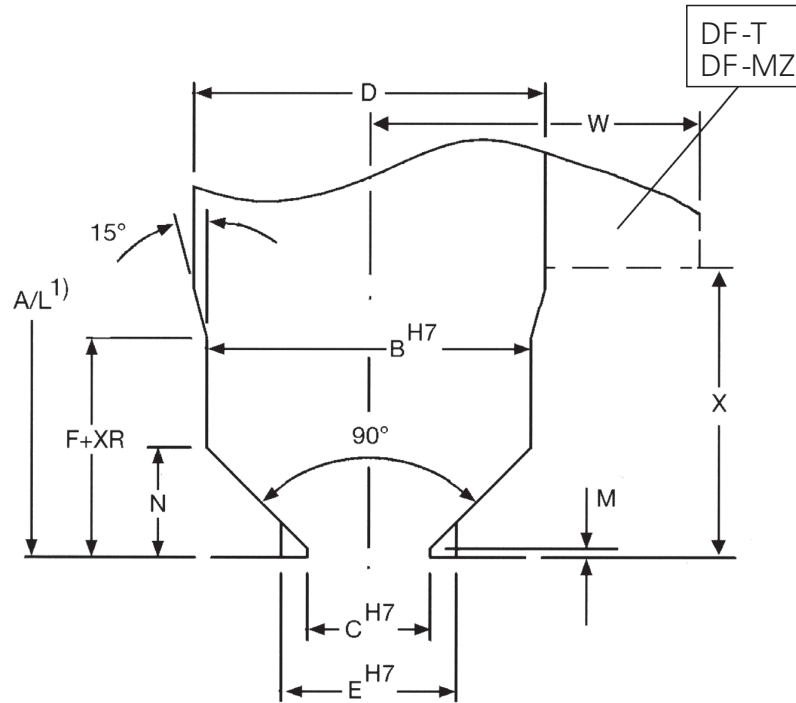
Series	Ø B	Ø C	Ø D	Ø E	F	G	H	K	M	N	W min.	X max.
DF 5	18	8	20	9	12	6	2	3	1	6,0	请参考 2.10 页 - ページ 2.10 参照 See page 2.10	-
DF 8	28	10	31	14	20	9	4	6	1	10,0		40
DF 12	37	14	40	18	25	13	6	8	1	12,5		53
DF 18	46	20	49	24	35	17	8	10	2	15,0		67
DF 25	69	28	72	32	45	28	10	12	3	23,5		95

- 1) 加上热膨胀
プラス熱膨張
Plus expansion
- 2) 不低於
ゲート面を金型に接触させないこと
Do not fall below
- 3) 注塑余料盘
樹脂溜まり
Mold disc
- 4) 应厂商要求
特注
On request



金型側加工寸法③

DF STB / CTB / VTB



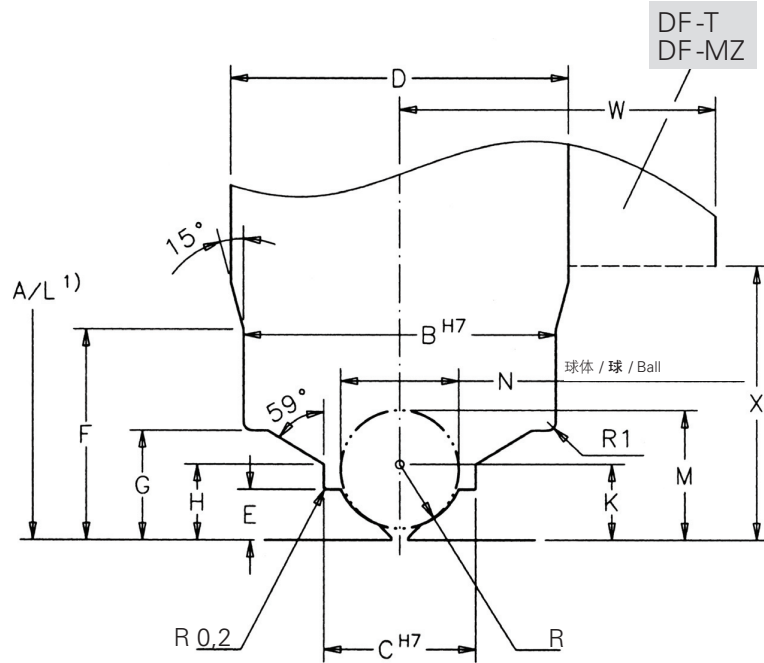
Series	Ø B	Ø C	Ø D	Ø E	F	G	H	K	M	N	W min.	X max.
DF 5	18	8	20	9	12	6	2	3	1	6,0	請参照 2.10 頁・ページ 2.10 参照 See page 2.10	-
DF 8	28	10	31	14	20	9	4	6	1	10,0		40
DF 12	37	14	40	18	25	13	6	8	1	12,5		53
DF 18	46	20	49	24	35	17	8	10	2	15,0		67
DF 25	69	28	72	32	45	28	10	12	3	23,5		

- 1) 加上熱膨脹
プラス熱膨張
Plus expansion
- 2) 不低於
ゲート面を金型に接触させないこと
Do not fall below
- 3) 注塑余料盤
樹脂溜まり
Mold disc
- 4) 应厂商要求
特注
On request

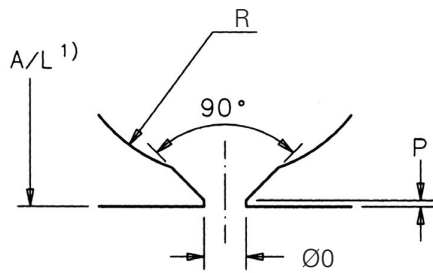


金型側加工寸法④

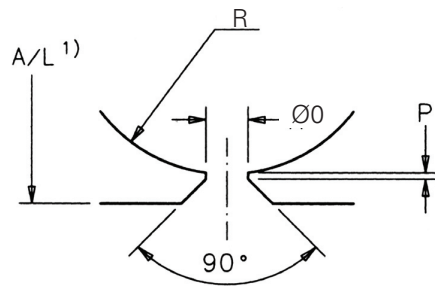
DF STT / CTT



STT



CTT



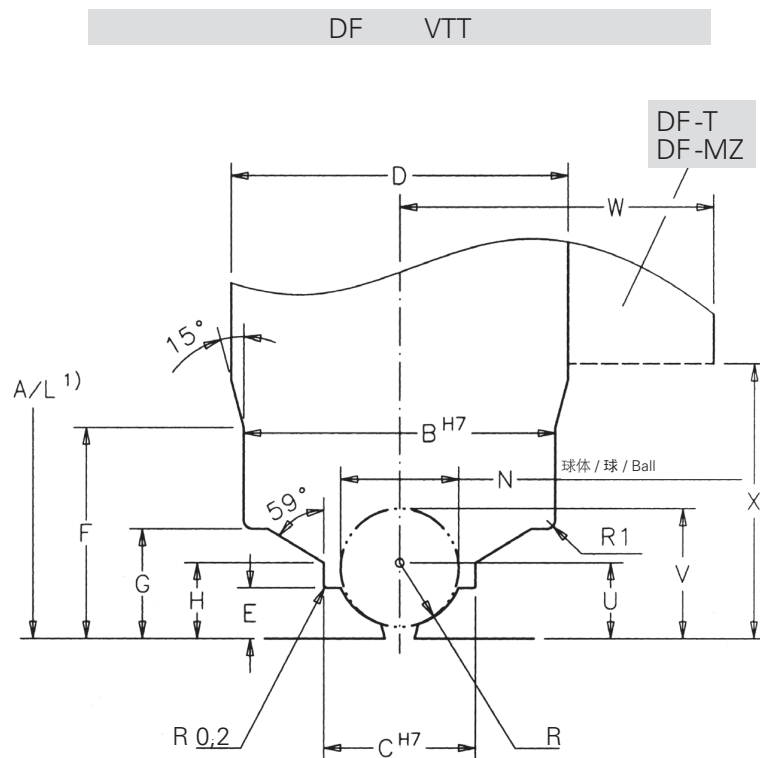
1) 加上热膨胀
 プラス熱膨張
 Plus expansion

Series	ØB	ØC	ØD	E	F	G	H	K	M	N	R Radius	P	Ø O (STT) min. max.	Ø O (CTT) min. max.	W min.	X max.
DF 5	18	8	20	3	12	6	4,5	3,6	6,5	6	3,1	0,1	0,6 1,8	0,4 1,3		-
DF 8	28	12	31	4	20	9	6,0	5,5	9,8	9	4,7	0,2	1,0 2,7	0,6 1,8		40
DF 12	37	18	40	6	25	13	9,0	9,0	15,3	14	7,6	0,3	1,5 4,0	1,0 2,6		53
DF 18	46	26	49	8	35	17	12,0	13,0	23,8	22	11,2	0,4	2,5 6,0	1,5 3,6		67
DF 25	69	38	72	12	45	28	19,5	18,0	32,7	30	15,3	0,6	4,0 8,0	3,0 5,6		95

请参看 2.10 页・ページ 2.10 参照
 See page 2.10



金型側加工寸法⑤



1) 加上熱膨脹
 プラス熱膨脹
 Plus expansion

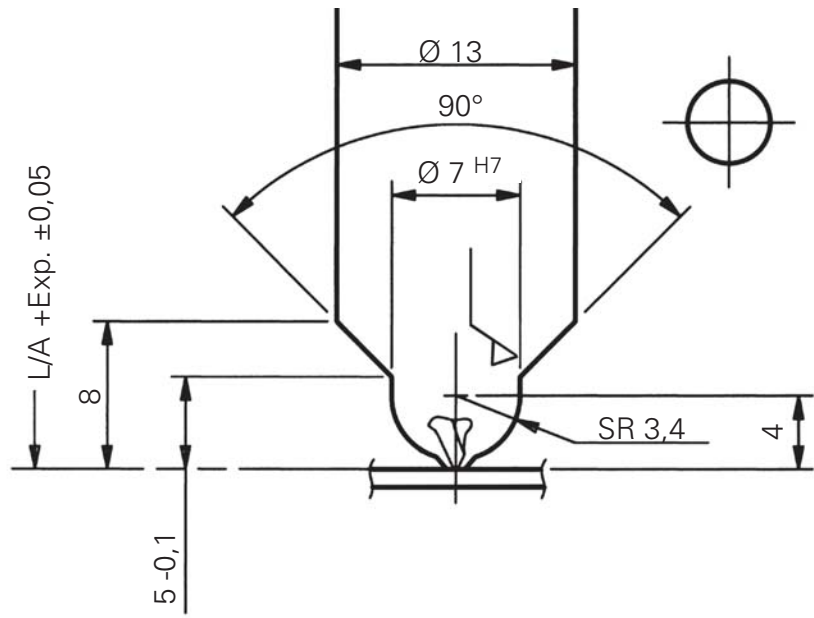
Series	ØB	ØC	ØD	E	F	G	H	N	R Radius	P	ØØ Standard min.	U	V	W min.	X max.
DF 5	18	8	20	3	12	6	4,5	6	3,1	0,1	1,5 1,0	3,90	6,8		-
DF 8	28	12	31	4	20	9	6,0	9	4,7	0,2	2,0 1,5	5,90	10,3		40
DF 12	37	18	40	6	25	13	9,0	14	7,6	0,3	3,5 2,0	9,25	15,6		53
DF 18	46	26	49	8	35	17	12,0	22	11,2	0,4	6,5 3,0	13,50	24,3		67
DF 25	69	38	72	12	45	28	19,5	30	15,3	0,6	6,5 3,0	18,00	32,7		95

請參看 2.10 頁・ページ 2.10 參照
 See page 2.10

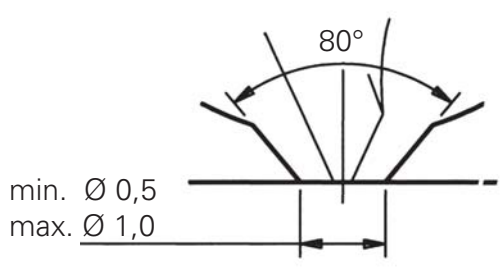


金型側加工寸法 ⑥

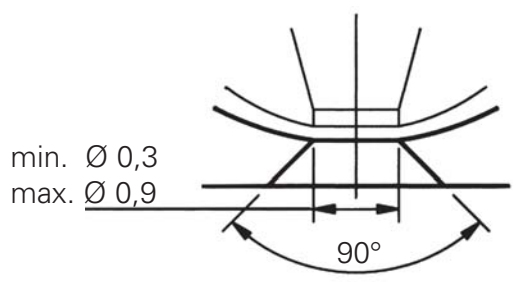
DF3 STT / CTT



STT



CTT





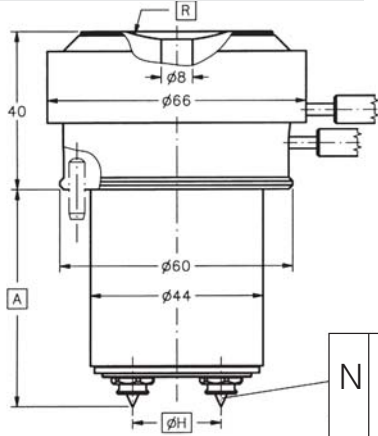
DMT Multi-Tip

有关射量, 浇口的推荐以及浇口直径, 请参看DF5系列下的第1.10, 1.11 and 1.12页

射出量、推奨ゲート、ゲート径はページ1.10、1.11、1.12のDF5数値以下で選定してください。

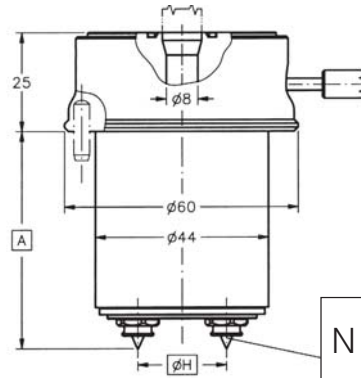
Shot weight, gate recommendation and gate diameter, see sheets 1.10, 1.11 and 1.12 under DF5

DMT-R
单喷嘴·シングルノズル
Single Nozzle



N 浇口数量
ゲート点数
Number of Gates

DMT-M
流道板喷嘴·マニホールド用ノズル
Manifold Nozzle



N 浇口数量
ゲート点数
Number of Gates

请详述你的定单·選択してください。
· Please specify on your order

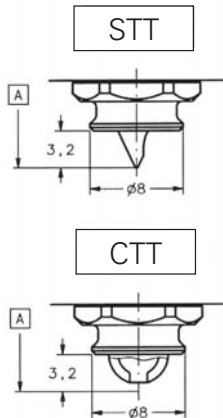
A mm	Type	R mm	STT	CTT	N	H mm
55	DMT 555 R/M
65	DMT 565 R/M
75	DMT 575 R/M

N	H2 min - max	H3 min - max	H4 min - max	H5 min - max	H6 min - max
	2	13-26	15-26	18-26	22-26

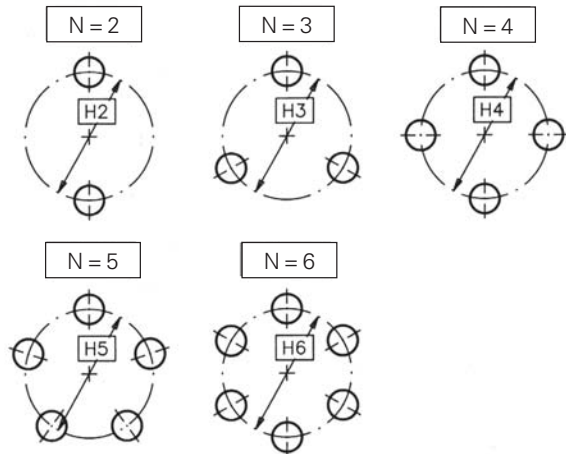
订单范例·発注例·Order Examples

DMT 555 R 40 STT, N 2, H 14, 6
DMT 565 R 00 CTT, N 4, H 22, 0
DMT 575 M, CTT, N 5, H 22, 4

浇口·ゲート
Gates



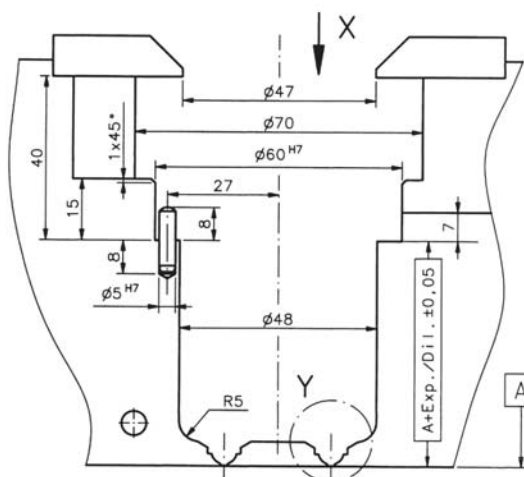
浇口数量及嘴尖头圈·ゲート点数およびゲート寸法
Number of Gates and Tip Circles



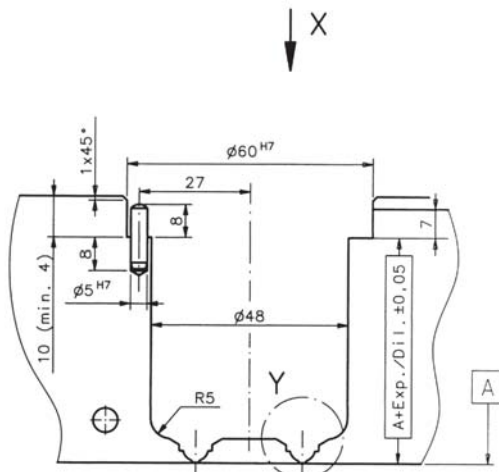


有关注射量，浇口的推荐以及浇口直径，请参看DF5系列下的第1.10, 1.11 and 1.12页
 射出量、推奨ゲート、ゲート径はページ1.10、1.11、1.12のDF5数値以下で選定してください。
 Shot weight, gate recommendation and gate diameter, see sheets 1.10, 1.11 and 1.12 under DF5

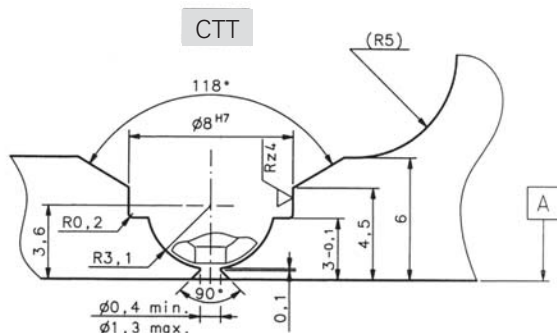
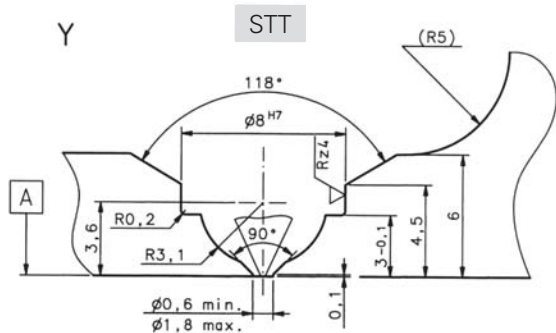
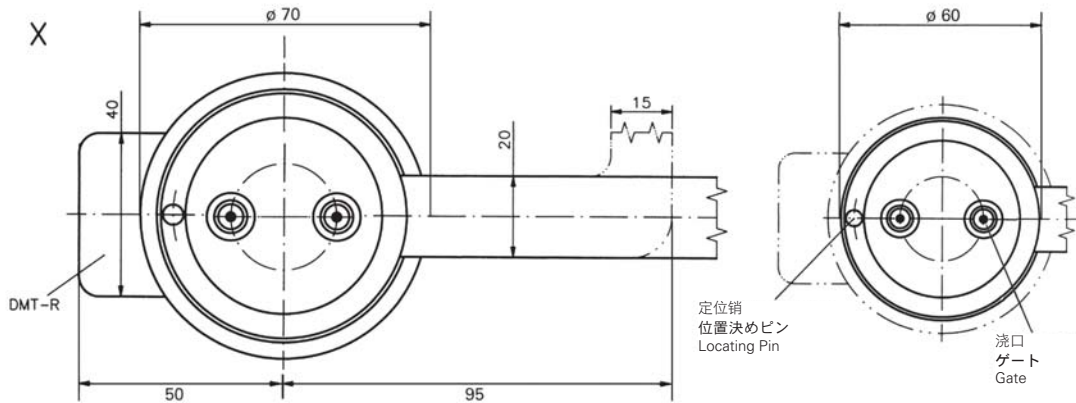
DMT-R



DMT-M



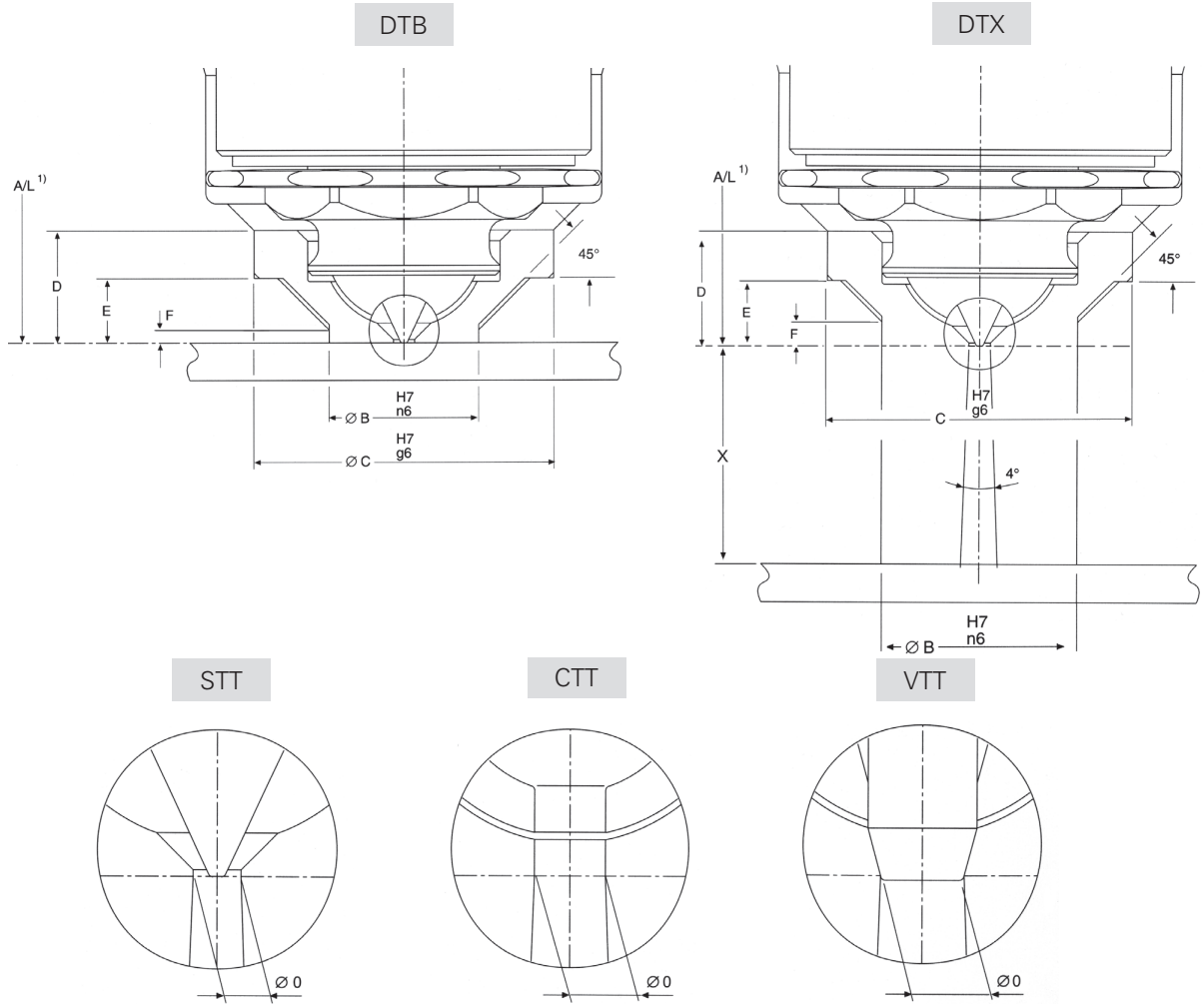
DMT-R · DMT-M



请注意定位销到浇口的位置
 位置決めピンとゲート位置を確認してください。
 Please note the position of locating pin to gate



トップレスインサート



Series	B	C	D	E	F	STT	CTT	VTT	X
						ϕ 0-DTB min ϕ 0-DTX min ϕ 0-DTB/DTX max	ϕ 0-DTB min ϕ 0-DTX min ϕ 0-DTB/DTX max	ϕ 0-DTB/X Standard min	
DF 3	6,5	12	6	2,5	0,9	0,5 1,0 1,5	0,3 1,0 1,0	-	5
DF 5	7	16	6	4	0,9	0,6 1,3 1,8	0,4 1,0 1,3	1,5 1,0	5
DF 8	10	22	8	5	1,4	1,0 1,5 2,7	0,6 1,5 1,8	2,0 1,5	8
DF 12	14	28	10	6	1,9	1,5 2,0 4,0	1,0 2,0 2,6	3,5 2,0	12
DF 18	20	40	13	8	1,9	2,5 3,0 6,0	1,5 3,0 3,6	6,5 3,0	15
DF 25	28	54	20	12	2,9	4,0 4,0 8,0	3,0 4,0 5,6	6,5 3,0	20

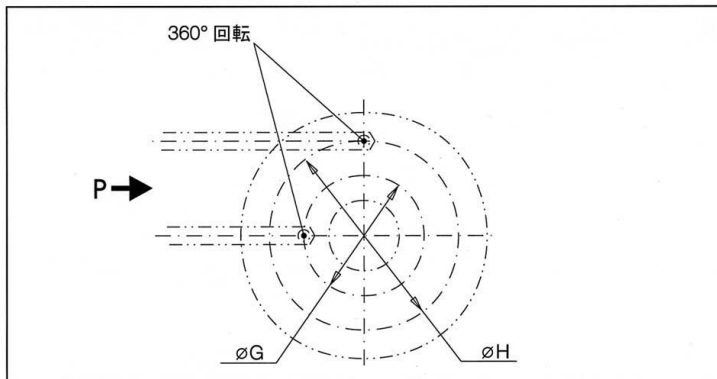
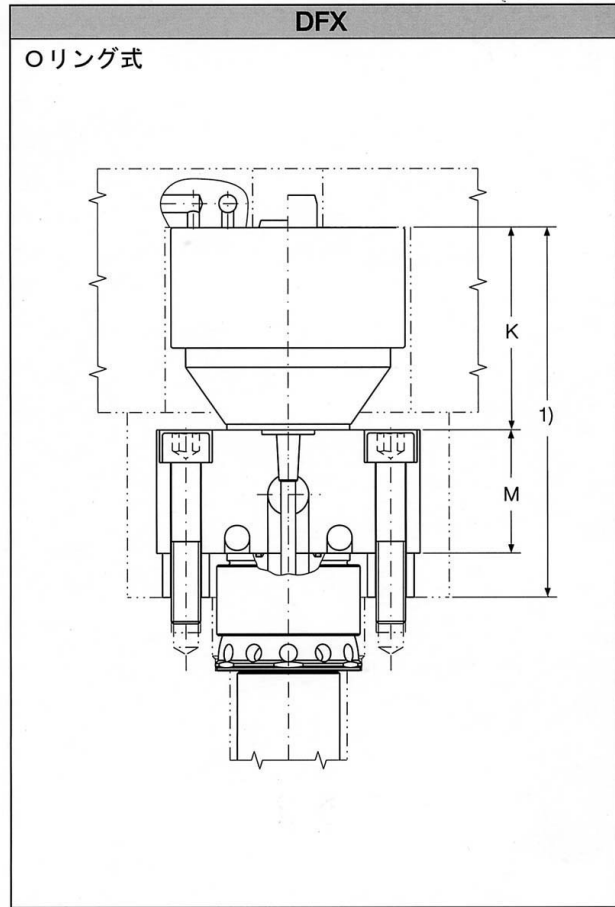
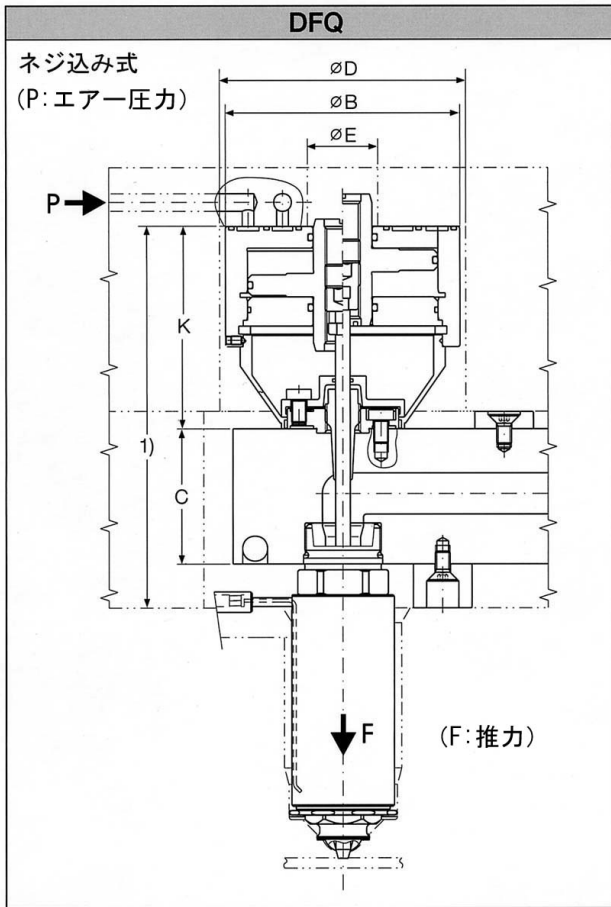
1) 加上熱膨脹
 プラス熱膨脹
 Plus expansion

订单范例 · 発注例 · Order example:
 DTX 5 - STT, $\phi = 1.6$ · DTB 12 - VTT. $\phi = 3,5$



RIGHT FROM THE START

DF バルブゲート 空圧式



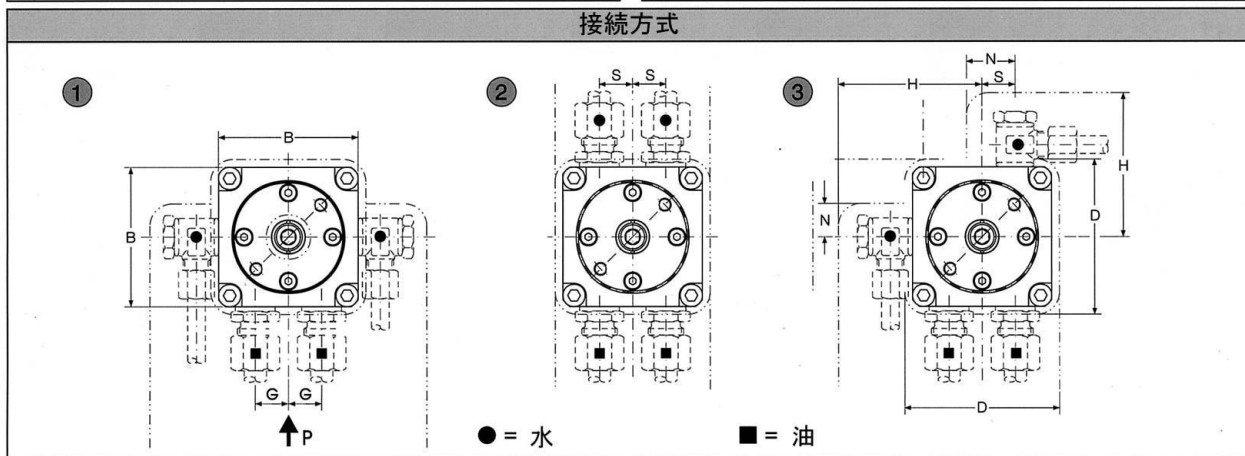
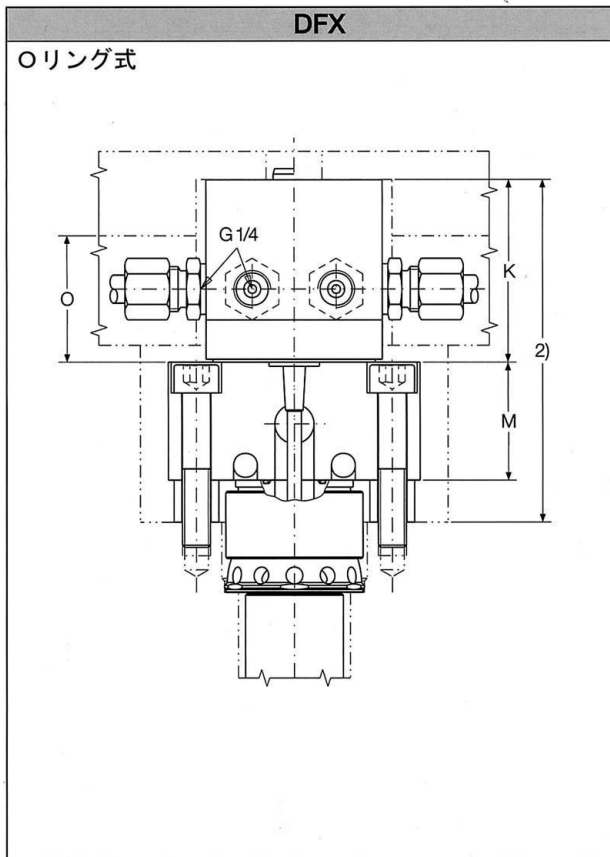
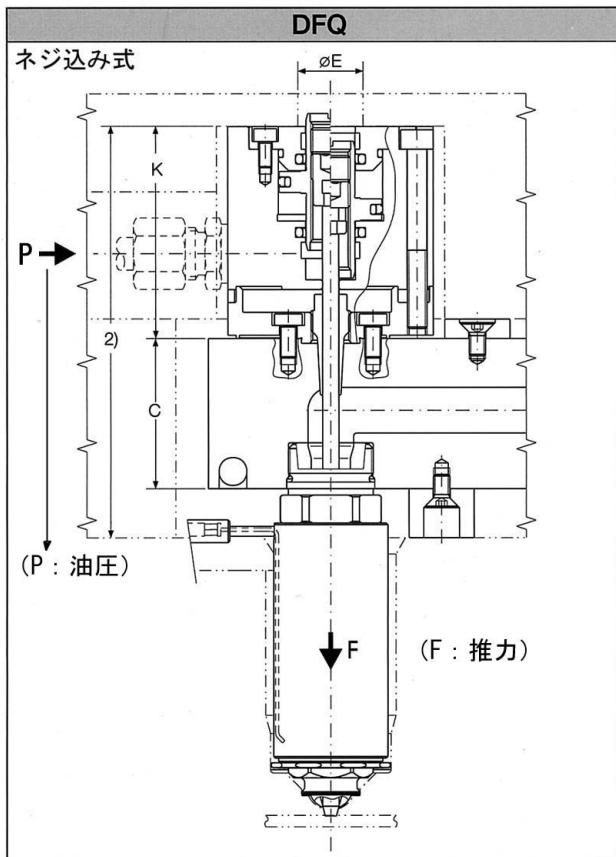
シリーズ	B	C	D	E	G	H	K	M	P (MPa) max	F (N) max
DF 5	50	34	53	15	25,2	40,0	50	34	1	1110
DF 8	50	42	53	15	25,2	40,0	50	39	1	1110
DF 12	80	46	84	24	41,0	64,5	69	42	1	3000
DF 18	80	55	84	24	41,0	64,5	75	48	1	3000
DF 25	80	70	84	24	41,0	64,5	75	63	1	3000

参考
1MPa ≒ 10kg/cm²
1N ≒ 0.1kgf



RIGHT FROM THE START

DF バルブゲート 油圧式



シリーズ	B	C	D	E	G	H	K	M	N	O	S	P(MPa) max	F(N) max
(DF 5) ¹⁾	63	34	70	20	15	62,5	65	34	15	45	15	0.8	502
(DF 8) ¹⁾	63	42	70	20	15	62,5	65	39	15	45	15	1.5	941
DF 12	63	46	70	20	15	62,5	65	42	15	45	15	4	2510
DF 18	80	55	85	25	15	72,5	95	48	20	50	18	4	5105
DF 25	80	70	85	25	15	72,5	95	63	20	50	18	5	6381

※ 油圧用DF5、及びDF8は特注製作です。

参考
 1MPa ≒ 10kg/cm²
 1N ≒ 0.1kgf

インコー世界各国ネットワーク

INCOE® Corporation USA

1740 East Maple Road
Troy, Michigan 48083
USA

Main: T: 1 (248) 616-0220
F: 1 (248) 616-0225
E: info@incoe.com

Sales: T: 1 (248) 556-7770
F: 1 (248) 616-0227
E: customer.support@incoe.com

Support: T: 1 (248) 556-7790
F: 1 (248) 556-7799
E: tech.support@incoe.com

INCOE® International Europe

Carl-Zeiss-Straße 47
D-63322 Rödermark
Germany

Sales & Support
T: + 49 (0) 6074-8907-0
F: + 49 (0) 6074-8907-310
E: info@incoe.de

INCOE® Hotrunners (Shanghai) Co., Ltd.

399 Xuanzhong Road, Building 16
Nanhui Industrial Park
Shanghai 201314
China

Sales & Support
T: + 86 (21) 5818-6300
F: + 86 (21) 5818-6303
E: info@incoe.cn

INCOE® International Brasil, Ltda.

Rua Eugenio Ulhano, 335
Jardim Virginia
Itatiba, SP 13257-480
Brasil

Sales & Support
T: + 55 (11) 4538-2445
F: + 55 (11) 4524-5690
E: incoebrasil@incoe.com.br

INCOE® (H.K.) Ltd.

1205 Leader Industrial Centre
57-59 Au Pui Wan Street
Fo Tan, Shatin, N.T.
Hong Kong

Sales & Support
T: + 852 2790-8840
F: + 852 2790-8411
E: info.hk@incoe.cn

INCOE® Singapore Pte Ltd.

8, Boon Lay Way #03-02
TradeHub 21
609964 Singapore
Singapore

Sales & Support
T: + 65 (6) 515-5300
F: + 65 (6) 861-1163
E: supports@incoesing.com

INCOE® International Inc. (Dongguang Rep. Office)

Room B, 5/F, Hao Yun Building
2nd Huan Road
Changan Town, Dongguang
Guangdong, China

Sales & Support
T: + 86 (769) 8535-5881
F: + 86 (769) 8542-2998
E: info.dg@incoe.cn



www.incoe.com



RIGHT FROM THE START