アンダーカット処理コア　スプラングコア

材質：1.8159　　耐熱温度：150°C　特許取得システム品

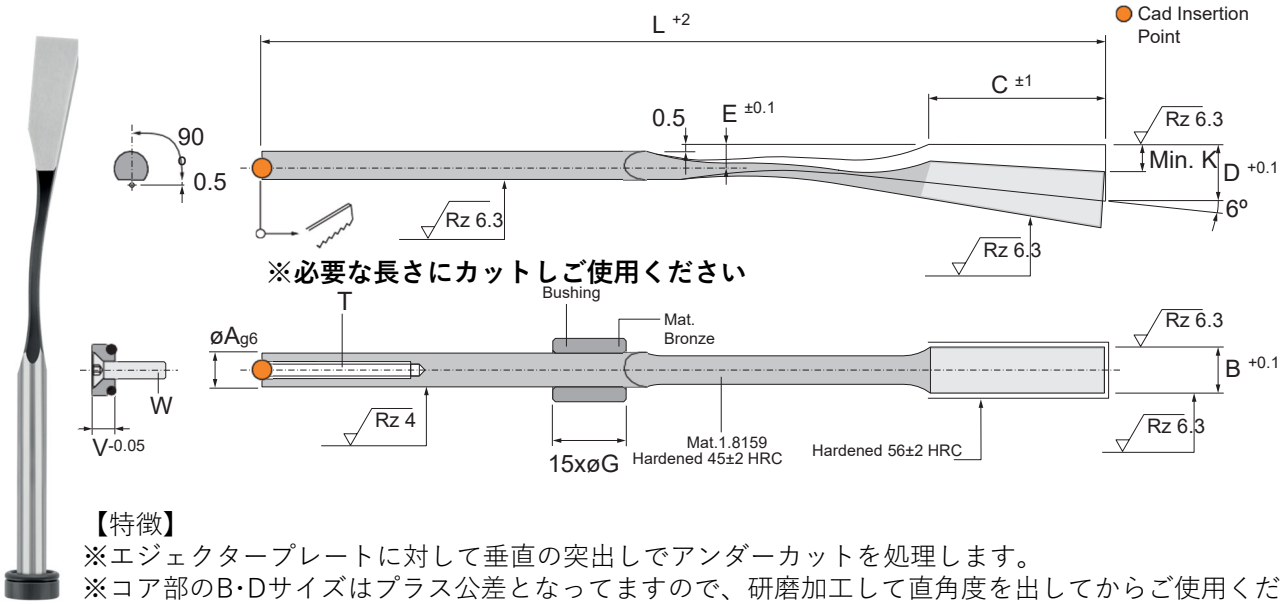
CUMSA
SPRUNG CORE

PW

UNDERCUTS

Patented

Max.
150ºC

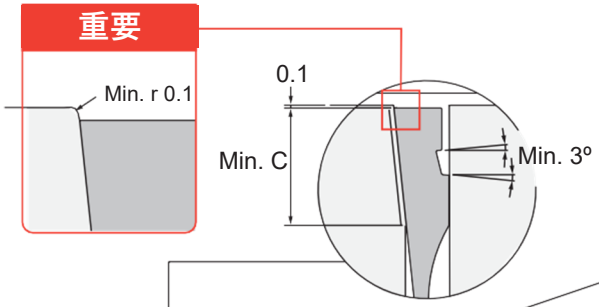


【特徴】
※エジェクタープレートに対して垂直の突出しでアンダーカットを処理します。
※コア部のB･Dサイズはプラス公差となってますので、研磨加工して直角度を出してからご使用ください。

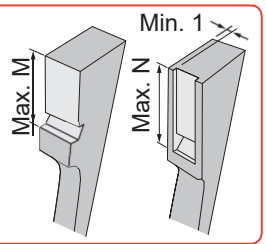
型番	A	B	C	D	E	G	K	L	M	N	R	T	U	V	W	Bushing
PW.060622	6	6.2	22	9	3.5	-	3.5	125	16	18	1.25	M4x36	12	5	M4x16 (DIN7991)	-
PW.060630	6	6.2	30	10	3.5	12	4.5	175	20	26	1.25	M4x36	12	5	M4x16 (DIN7991)	●
PW.060822	6	8.2	22	9	3.5	-	3.5	125	16	18	1.25	M4x36	12	5	M4x16 (DIN7991)	-
PW.060830	6	8.2	30	10	3.5	12	4.5	175	20	26	1.25	M4x36	12	5	M4x16 (DIN7991)	●
PW.080825	8	8.2	25	11.5	4.5	-	4.5	140	18	21	2	M5x36	14	6	M5x16 (DIN7984)	-
PW.081025	8	10.2	25	11.5	4.5	-	4.5	140	18	21	2	M5x36	14	6	M5x16 (DIN7984)	-
PW.081030	8	10.2	30	11.2	4.5	12	4.5	175	20	26	2	M5x36	14	6	M5x16 (DIN7984)	●
PW.081225	8	12.2	25	11.5	4.5	-	4.5	140	18	21	2	M5x36	14	6	M5x16 (DIN7984)	-
PW.081230	8	12.2	30	11.2	4.5	12	4.5	175	20	26	2	M5x36	14	6	M5x16 (DIN7984)	●
PW.101430	10	14.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	M6x36	18	8	M6x16 (DIN7984)	●
PW.101630	10	16.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	M6x36	18	8	M6x16 (DIN7984)	●
PW.101830	10	18.2	30	13.6	5.5	16	5.5	175	20	26	2.5	M6x36	18	8	M6x16 (DIN7984)	●

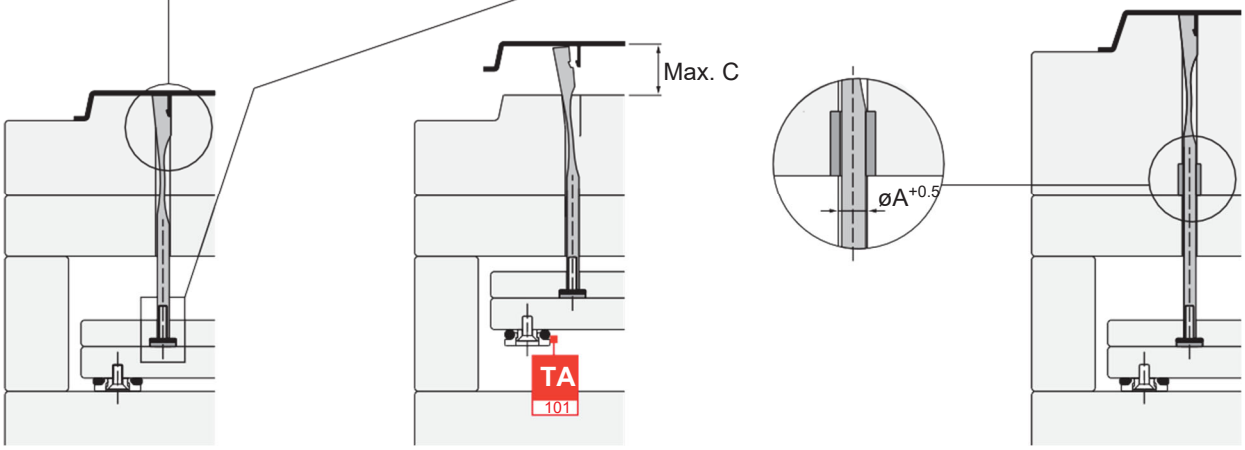
設置ガイドライン

重要



最大加工範囲





日本金型産業株式会社
東京都品川区東大井5-12-10 大井朝陽ビル1F
TEL：03-6810-4751　FAX：03-6810-4766
E-Mail：jtd@jtdtky.co.jp　URL：https://jtdtky.co.jp

009-i9604
202409改訂

スプラングコア ＡＰ延長シャンク

材質：1.8550　特許取得システム品

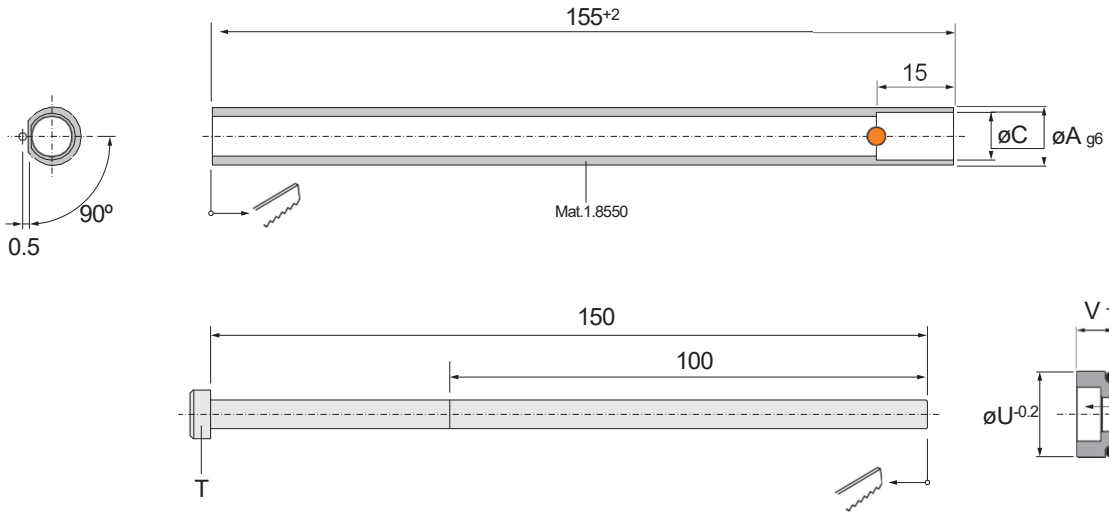
CUMSA
SPRUNG CORE
EXTENSION

AP

UNDERCUTS

Patented

Cad Insertion Point

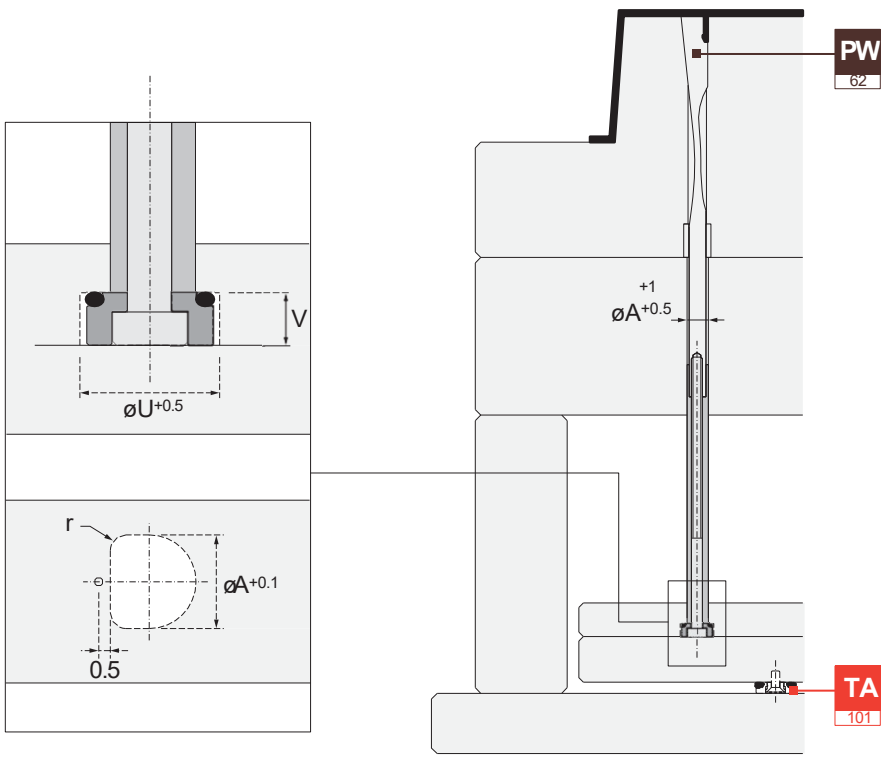


型番	A	C	R	S	T	U	V
AP.080615	8	6	1.25	9.5x2	M4 (DIN7991)	14	5
AP.100815	10	8	2	11.5x2	M5 (DIN7984)	16	6
AP.121015	12	10	2.5	14.5x2.5	M6 (DIN7984)	20	8

重要

※スプラングコア挿入ポケット部を含み、焼入れ及び研磨された標準サイズを用意。
※PWスプラングコアとAP延長シャンクの最大サイズは、315ｍｍまでとなります。
※PWをAPで延長する場合は、PWシャンク底面のC面をカットしAPに組込んでください。

設置ガイドライン



日本金型産業株式会社
東京都品川区東大井5-12-10 大井朝陽ビル1F
TEL：03-6810-4751　FAX：03-6810-4766
E-Mail：jtd@jtdtky.co.jp　URL：https://jtdtky.co.jp

009-i9604
202409改訂

ＰＦフレキシコア

材質：1.2101　　耐熱温度：150℃　特許取得システム品

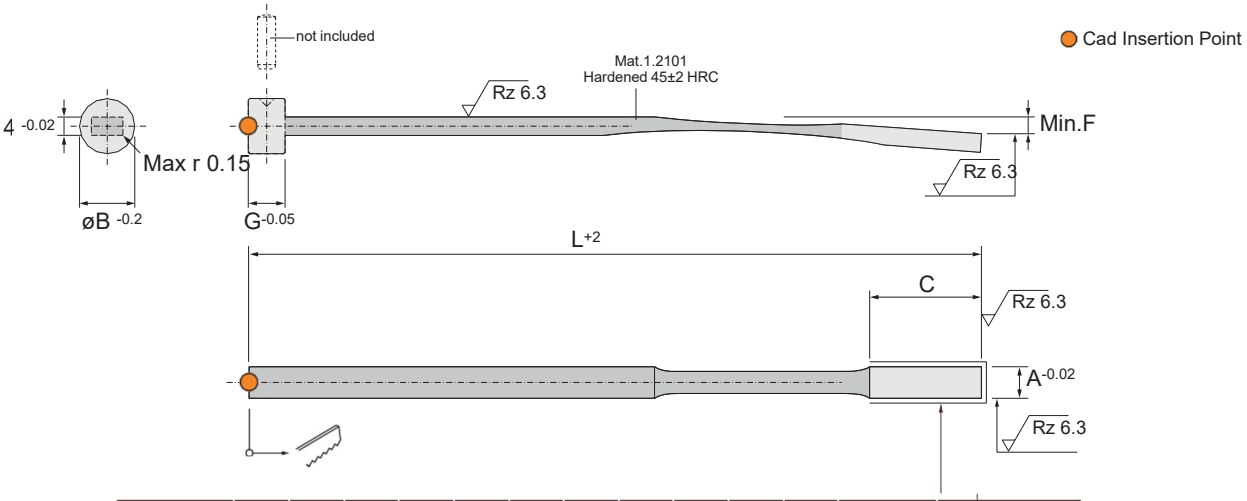
CUMSA FLEXIBLE CORE

PF

UNDERCUTS

Patented

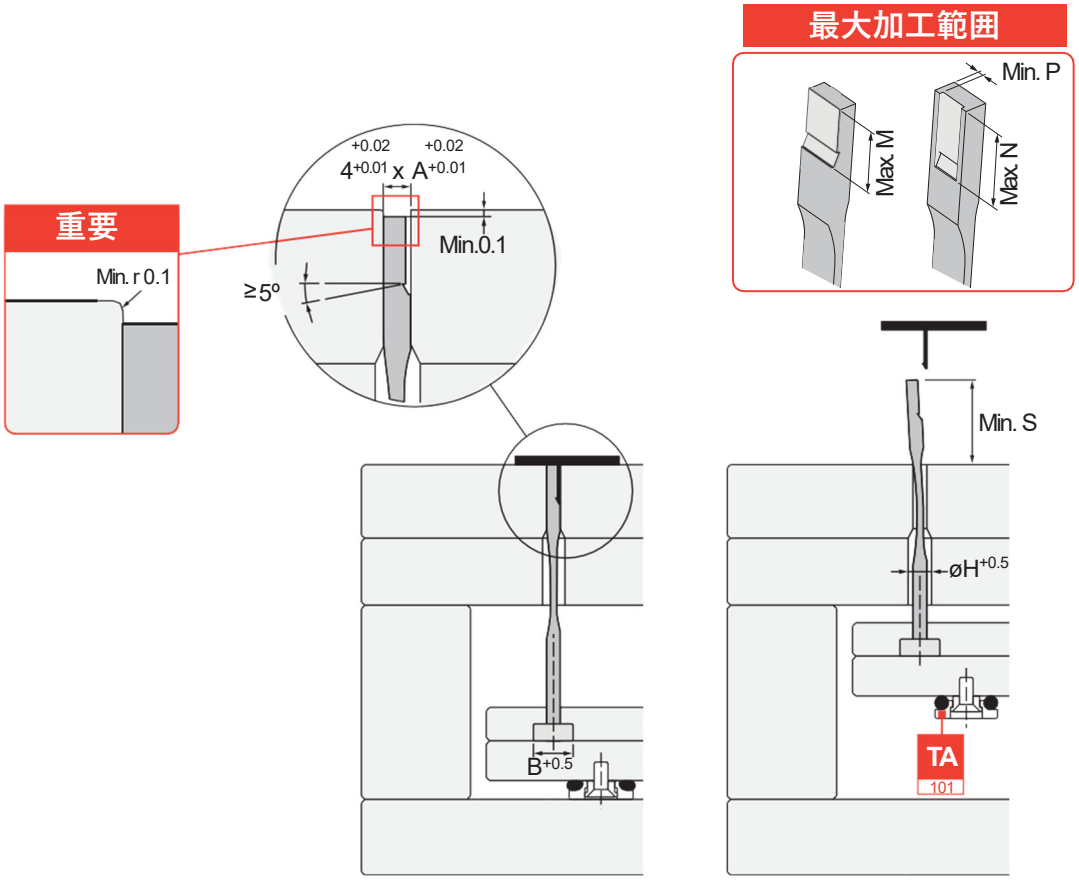
Max. 150ºC



型番.	A	B	C	F	G	H	L	M	N	P	S	Balinit C®	Hardened
PF.044150	4	8	24	2.5	6	6	150	12	14	0.8	30	●	52±2 HRC
PF.054150	5	8	24	2.5	6	6.5	150	12	14	0.8	30	●	52±2 HRC
PF.064200	6	12	30	2.8	8	7.5	200	18	20	1	36	●	52±2 HRC
PF.0642WB	6	12	30	2.8	8	7.5	200	18	20	1	36	-	56±2 HRC
PF.084200	8	14	30	2.8	8	9	200	18	20	1	36	●	52±2 HRC
PF.0842WB	8	14	30	2.8	8	9	200	18	20	1	36	-	56±2 HRC
PF.104200	10	16	30	2.8	8	11	200	18	20	1	36	●	52±2 HRC
PF.1042WB	10	16	30	2.8	8	11	200	18	20	1	36	-	56±2 HRC
PF.124200	12	18	30	2.8	8	13	200	18	20	1	36	●	52±2 HRC
PF.1242WB	12	18	30	2.8	8	13	200	18	20	1	36	-	56±2 HRC

【特徴】
※Balinit C 表面コーティング有り無しの２種類があります。
※コア製品部は、研磨加工して直角度を出してからご使用ください。

設置ガイドライン



日本金型産業株式会社
東京都品川区東大井5-12-10 大井朝陽ビル1F
TEL：03-6810-4751　FAX：03-6810-4766
E-Mail：jtd@jtdtky.co.jp　URL：https://jtdtky.co.jp

009-i9604
202409改訂