

ゲフィー金型試験機

ドイツ BWI-Reichenbach GmbH.社製



品番 GF-1型

優れた特徴

- 金型を成形機に取り付けることなく、金型のキャビティやゲートの出来具合を簡単に試験出来ます。
- 金型試験機は専用ワックスを使い、短時間で金型の成形試験が出来ます。尚専用ワックスは再使用が可能です。

- 金型試験機は軽量で構造はシンプルですので使い方は簡単です。
- 専用ワックスを砕いてシリンダー内に入れ、内蔵ヒーターで溶かし、試験機の先端ノズルを金型に当てて空気圧で射出し成形します。



専用ワックス容量：約5kg

使用方法

- ① プラグを電源に差し込む。
※プラグ規格が「SEタイプ」の為、「Aタイプ」への変換アダプタを別途ご用意ください。
- ② 試験機が温まったら外蓋を開け、続いて内蓋を左廻しに外す。
- ③ 鎖を引きピストンを引き出し、砕いた専用ワックスを金型試験機のシリンダー内に入れる。
- ④ 内蔵ヒーターでワックスを溶かし、液状になるまで約30分待つ。厚物の製品の場合は金型を25-30度C迄加熱して試験すると良い。
- ⑤ その間に試験する金型を用意して固定する。
- ⑥ ワックスが溶けたら金型にノズルを当て、空気圧で射出し成形する。ワックスの射出注入は約10秒です、厚物はもう少し長くしてキャビティにワックスが完全に埋まるまで注入する。

仕様 (I型)			
充填容量	600g	電源	230V 単相
加熱筒	240W	作動圧力	6~8気圧
引火温度	250度C	硬化温度	85度C
ノズル径	1.5及び3mm	ワックス比重	1.01
ワックス収縮率	0.5%	重量	3.5Kg

 日本金型産業株式会社

東京都品川区東大井5-12-10 大井朝陽ビル1F

TEL : 03-6810-4751 FAX : 03-6810-4766

URL : <http://www.jtdtky.co.jp>

E-mail : jtd@jtdtky.co.jp