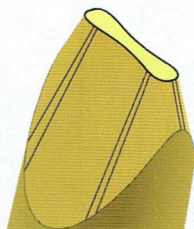


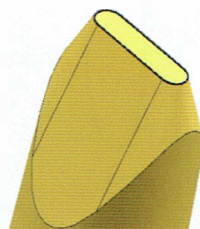
## 扁平ピンゲートブッシュ

ECCENTRIC PIN-POINT GATE BUSHINGS

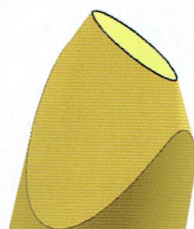
## ゲート形状



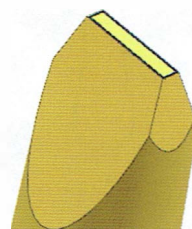
デント



ロングサークル



オーバル



スクエア

## ゲート残り・切れ？

- ・丸形状ゲート径の成形品のゲート残り・切れ対策
- ・ゲート残り量が安定しない、糸引き状態
- ・改善のためゲート径を細くしたら流れが悪くなる



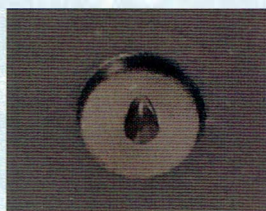
## 扁平ピンゲートで改善できます！

1. ゲート切れは良く、ゲート面積を減らさないで流動性（成形性）がほとんど変わらず、外観上（シボムラ等）も変化は少ない
2. ニッケル合金電鋳製で内面は鏡面、内面硬度も HRC55-60 と硬く、耐久性・耐摩性がある
3. ガスに強く耐食性に優れている
4. 鉄系のゲートブッシュに対し熱伝導率が高く、内面が鏡面のため勾配を小さくでき、成形サイクルの短縮につながる

## 品質安定・コストダウンに貢献できます！

扁平形状のゲートにより、切れや流動性が改善します。

## 同時同条件の成形品

ゲート穴：丸  
ゲート残：ありゲート穴：ロングサークル  
ゲート残：なし

# ゲート寸法・形状選択

## 1. 製品形状などにより先端形状を選択



デント



ロングサークル



オーバル

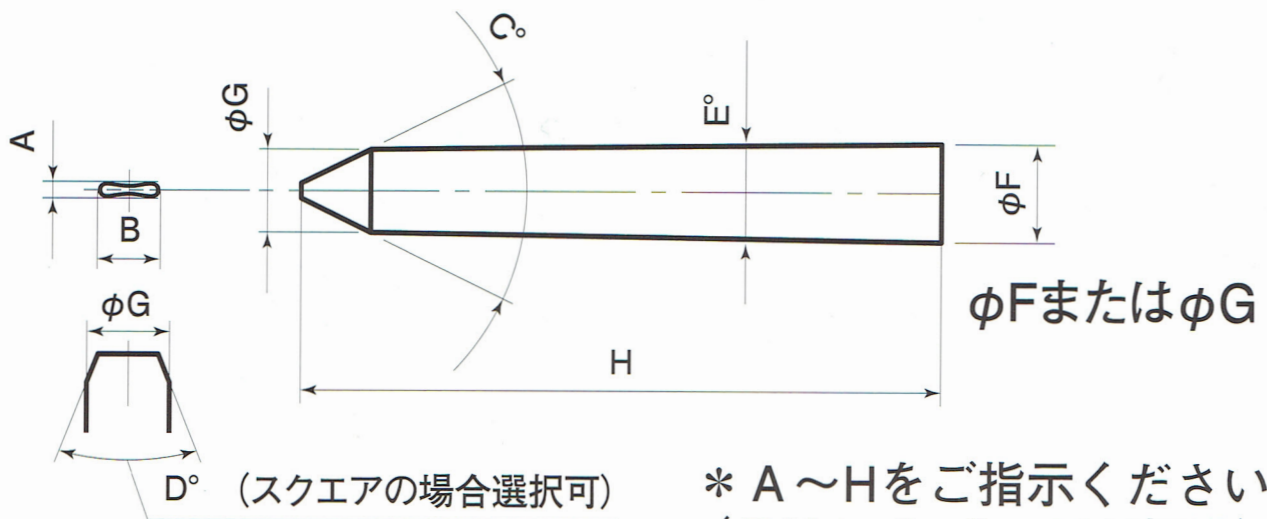


スクエア



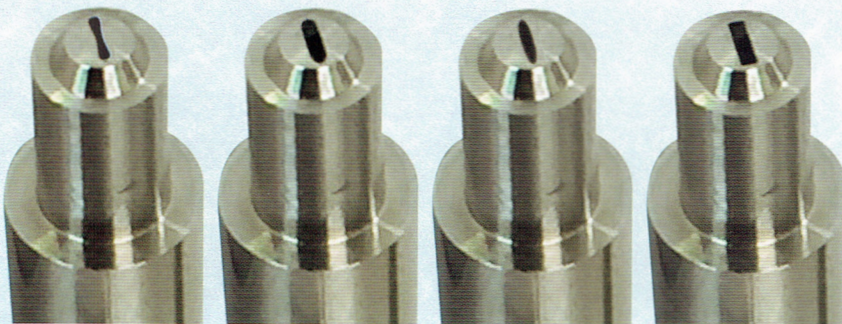
電鑄製ゲートブッシュ

## 2. ゲート寸法の設定 (ゲート切れ対策はA=0.5以下推奨)



\* A~Hをご指示ください  
(Eは1, 2, 3, 4°が標準)

### 【電鑄製ゲートブッシュ形状】



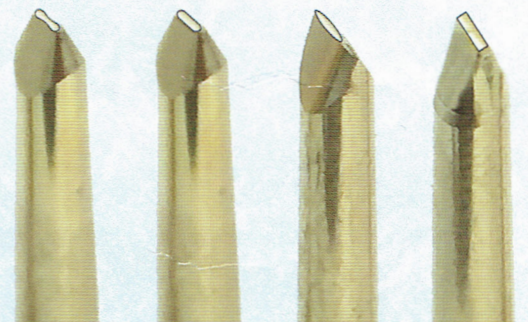
デント

ロングサークル

オーバル

スクエア

### 【マスター先端形状】



デント

ロングサークル

オーバル

スクエア