

ROZYLIT[®]

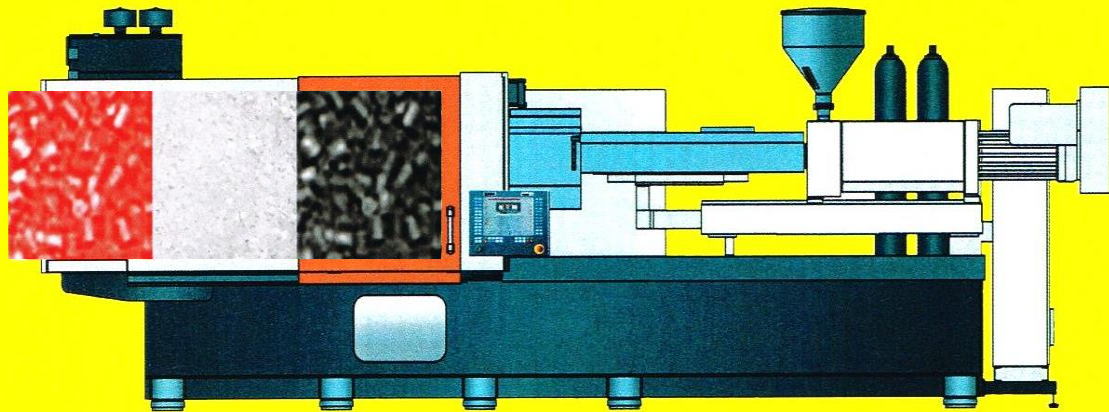
スイス Romatin-Plastics 社

ロチライト

射出成形機・ブロー成形機・押出成形機用パーズ剤

ロチライトは貴重な時間とコストを節約します

1. 50年以上に渡り国内販売実績があるパーズ剤です。
2. 従来落としきれなかった炭化物や残留樹脂を短時間で洗浄できます。
3. 色替え、樹脂替え、異物除去の際に材料ロスを最小にします。
4. シリンダー温度範囲は180～320℃です。
5. グレードは1種類のみであらゆる樹脂に対応できます。



ROZYLIT[®]

プラスチック成形機シリンダー用パーズ ロチライト

特 徴

- ロチライトは、短時間で射出成形機、ブロー成形機、押出成形機のシリンダーやスクリーを洗浄しますので、樹脂の交換、あるいは色の交換が手軽に行えます。
- ロチライトは、成形品に現れる黒点や異物など外観不良の原因となるシリンダー内の炭化物、ヤケ、他樹脂など、あらゆる付着物や不純物をきれいにする洗浄剤です。
- ロチライトは、180～320℃の温度範囲で使用できますので、ポリカーボネート、ポリアセタール、ナイロン、塩ビ、ノリル、ポリエチレン、エンプラ等あらゆる熱可塑性樹脂に適用できます。着色樹脂から透明樹脂への材料替えにも効力を発揮します。
- ロチライトは、シリンダー内で非常に不規則な流れと大きな圧力を加えられて、熔融状態ではなく軟化状態でシリンダー内の細部まで流れていくので短時間に完璧な洗浄効果を発揮します。
- 容量:25kg/袋単位 品番:ROZYLIT-S25KG

使用 方法

- ① ロチライトのグレードはS型1種類のみです。
 使用する樹脂、材料により複数のグレードを保有する必要はありません。
- ② ロチライトを使用する前に
 射出成形機では必要があればノズル、逆流防止リングはずしてください。
 押出成形機では必ずスクリーンを はずしてください。
 ブロー成形機では必要があればダイヘッドを はずしてください。
- ③ ロチライトは合成樹脂ペレットと同様の条件で使用できます。

適用機種	射出量又はスクリー径	ロチライト使用量
射出成形機		5～10ショット分
ブロー成形機	スクリー径 90mmφ	約2.0kg
押出成形機	スクリー径 90mmφ	約2.0kg

輸入元 **ウェスタン通商株式会社**
 〒164-0011 東京都中野区中央5-39-13-603
 TEL:03-5328-2530 FAX:03-5328-2531
 E-mail:wts@western-tsusho.co.jp