

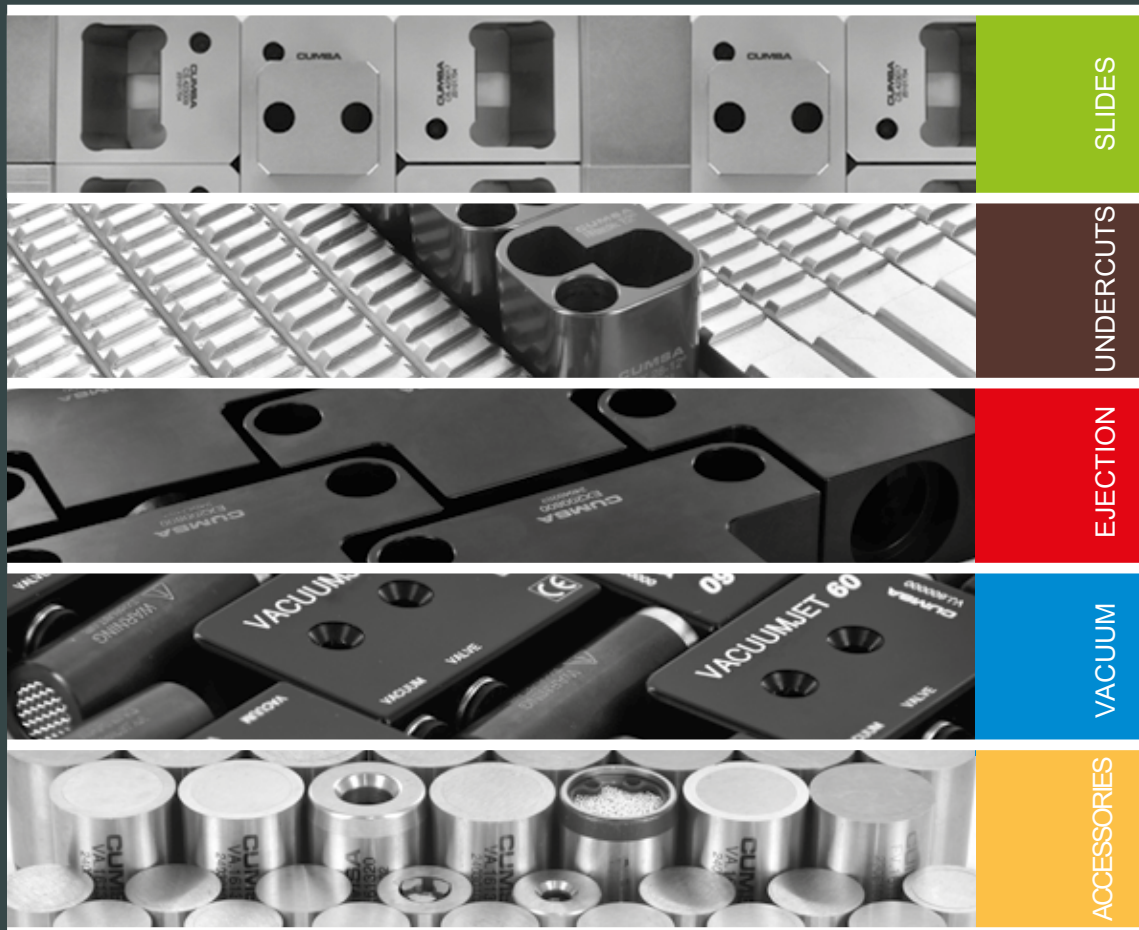
# 革新的な新発想!

グローバルニッチトップ  
アンダーカット処理のスペシャリスト

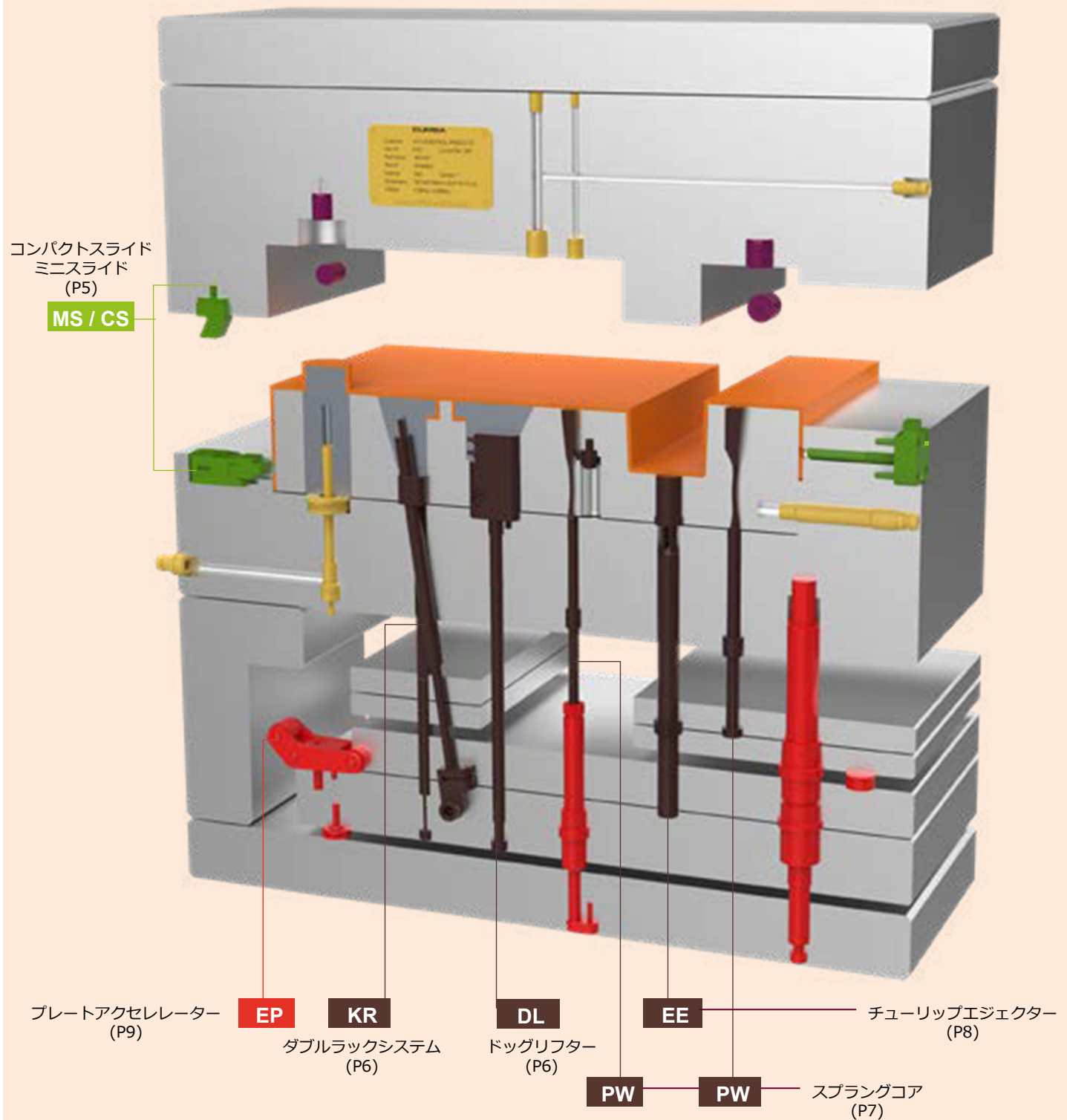
## CUMSA

INNOVATIVE SOLUTIONS  
FOR YOUR MOLDS

ダイジェスト カタログ



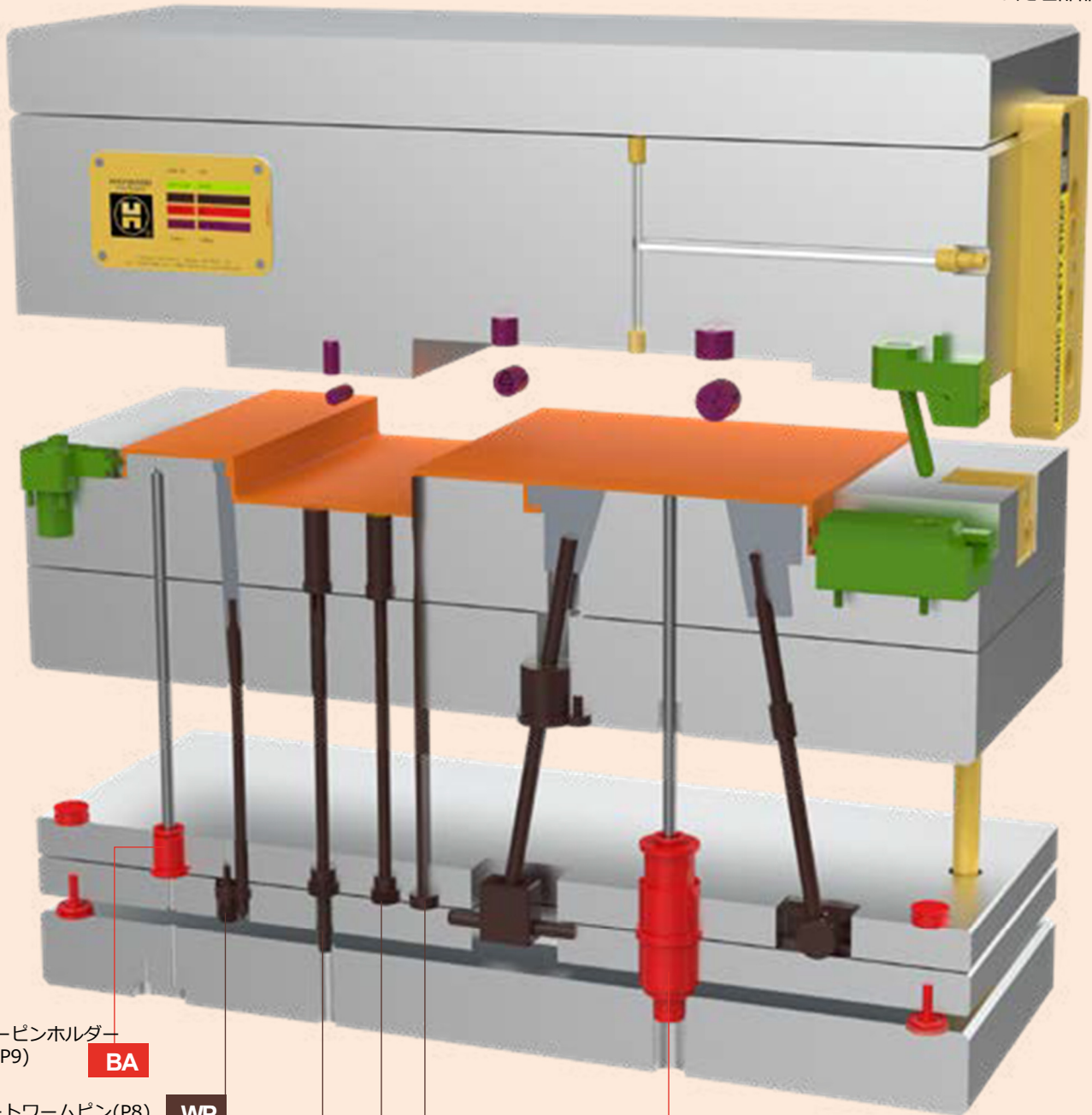
# GRAPHIC INDEX



# GRAPHIC INDEX



アンダーカット処理部品動画



エジェクターピンホルダー  
(P9)

**BA**

スマートワームピン(P8)

**WP**

ダブルエジェクター(P8)

**ED**

リフター(P6)

**PS**

**PF**

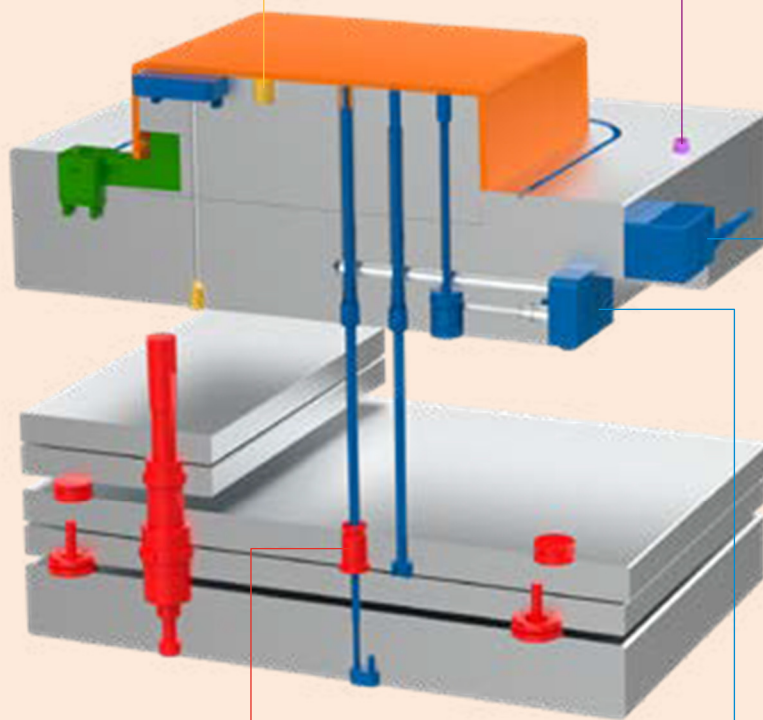
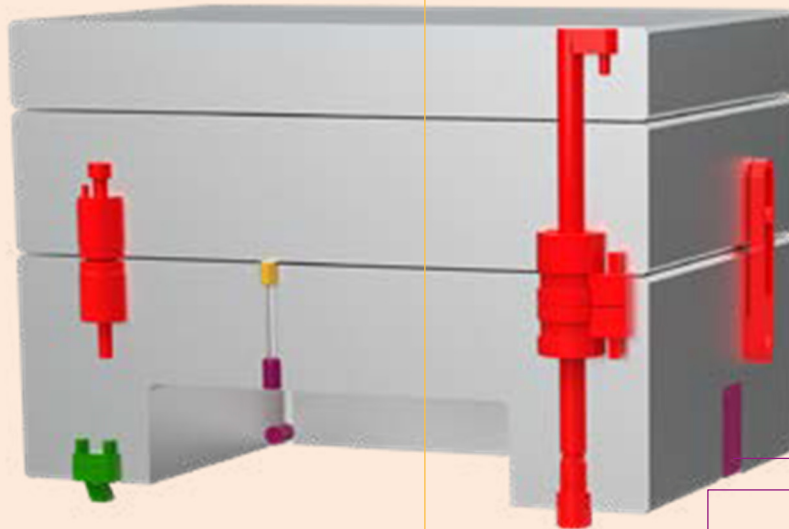
フレキシコア(P7)

**AE** 二段突出しユニット(P9)

# GRAPHIC INDEX

フローベントダブルバルブ(P13)

VD



BT

エジェクターピンホルダー(P9)

VJ

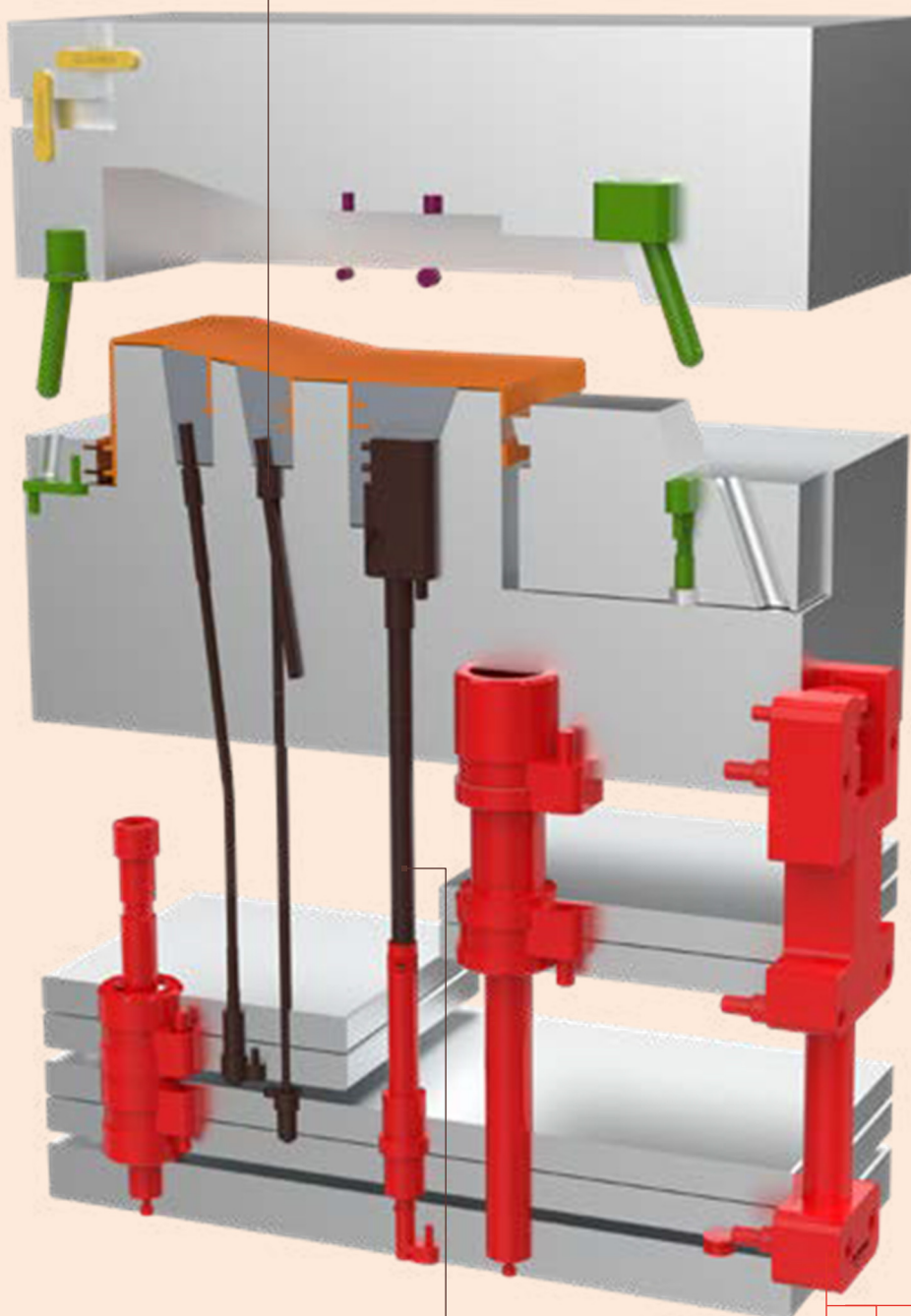
VM

バキュームシステム(P11-P12)

# GRAPHIC INDEX

ダブルラックシステム(P6)

DR



DG

ドッグリフター(P6)

EX

EY

EZ

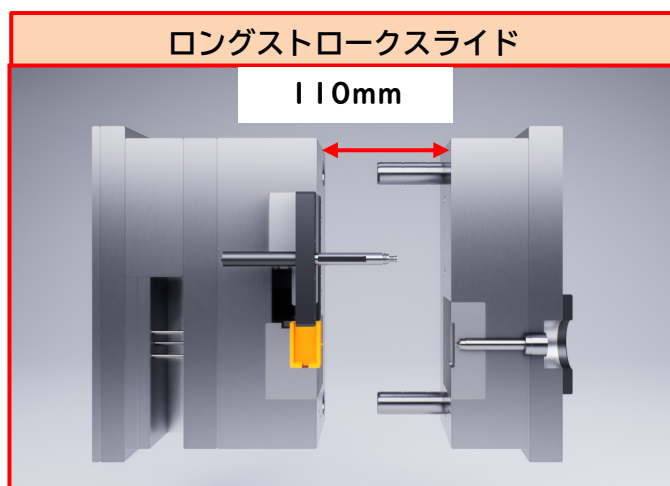
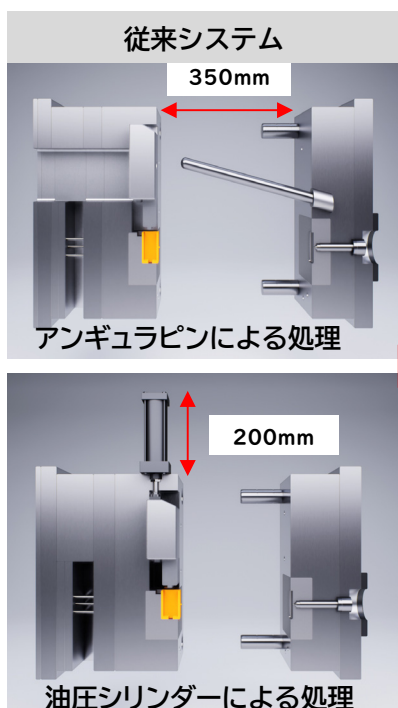
外付け二段突出しシステム(P10)

ロングストロークスライド LS 最少の型開きで最大のストロークを実現！

金型設計・構造をシンプル化！油圧シリンダー・アンギュラピンが不要



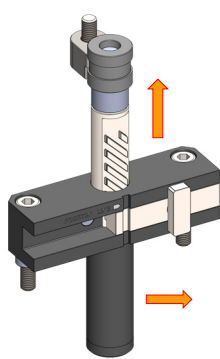
カタログ



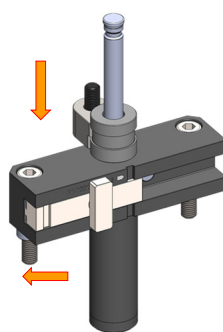
- 最少の型開きで最大のストロークを実現！
- 成形機サイズダウンが可能
- 金型設計・構造をシンプル化
- アンギュラピン不要 破損の心配なし
- 油圧シリンダー不要 油圧設備不要
- 100万ショットの信頼性



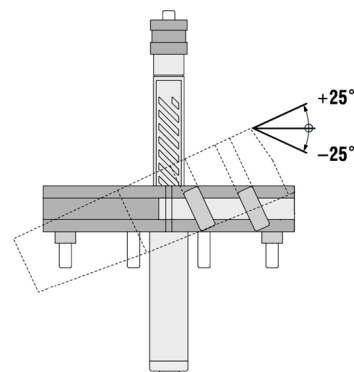
動画



型開時

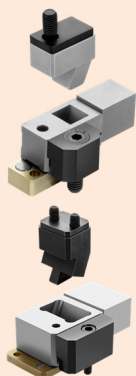


型閉時



抜き角度 ±25° 対応可能

コンパクトスライド CS ミニスライド MS 最小の組込みスペースでスライド処理を実現！



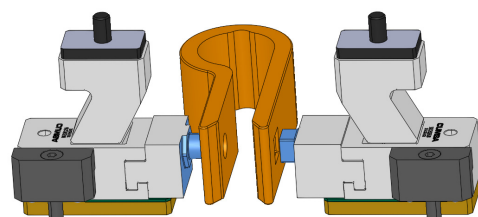
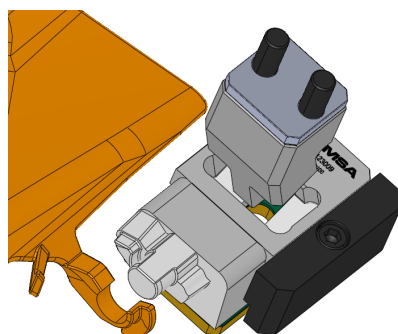
- 金型の省スペース化と組込み工数の削減を追求！
- 金型の組込みスペースを大幅に削減！ 多数個取りに最適！
- 金型への組込み時間を1/10以下に短縮
- 製品部インサートの位置を型内で自動調整可能



カタログ



動画



リフター PS

小物用 アンダーカット処理コア

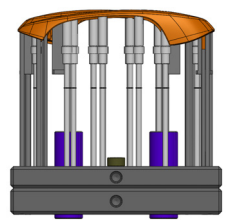
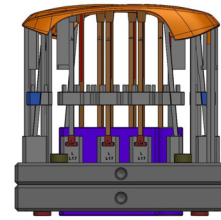
マルチキャビティーの省スペース化に最適！

- スライドコアを廃止し型サイズダウンを実現
- 金型設計・金型構造をシンプル化
- 金型側の斜め穴不要
- 最大2.7mmのアンダーカット処理が可能
- エジェクタプレートの加工時間を約70%短縮



従来システム

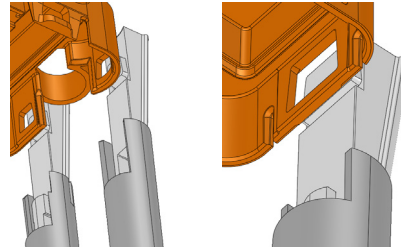
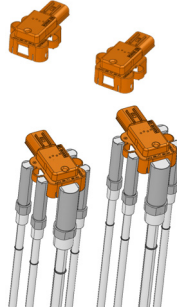
リフター PS



カタログ



動画



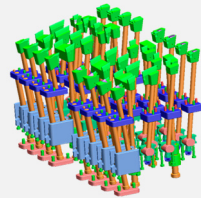
ドッグリフター DG・DL

中型・大型用 アンダーカット処理コア

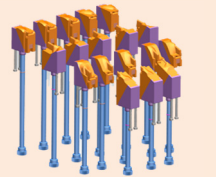
- 金型設計・金型構造をシンプル化
- 金型側の斜め穴不要
- 最大26mmのアンダーカット処理が可能
- 型サイズダウンを実現
- エジェクタプレートの加工時間を約70%短縮



従来の傾斜コア



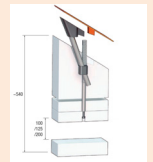
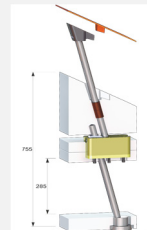
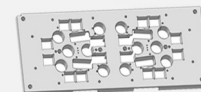
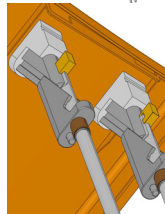
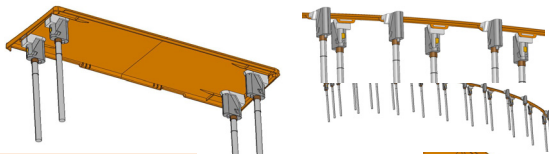
ドッグリフター



カタログ



動画



斜め穴加工不要  
型サイズダウン

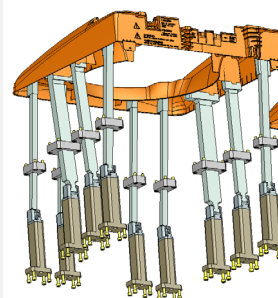
ダブルラックシステム DR・KR・XR

中型・大型用アンダーカット処理コア

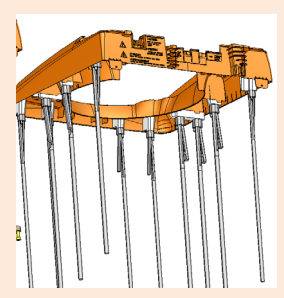
- アンダーカット量14mm～60mm
- $-55^{\circ}$  ～  $+35^{\circ}$  の抜き角度に対応
- 金型の大幅サイズダウンを実現 突出し量を大幅に削減
- ミラー製品にも対応可能 (レフトアングル&ライトアングル)
- エジェクタープレートの加工時間を約70%短縮



従来の傾斜コア



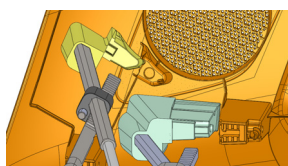
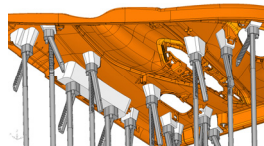
ダブルラックシステム



カタログ



動画



### スプリングコア PW

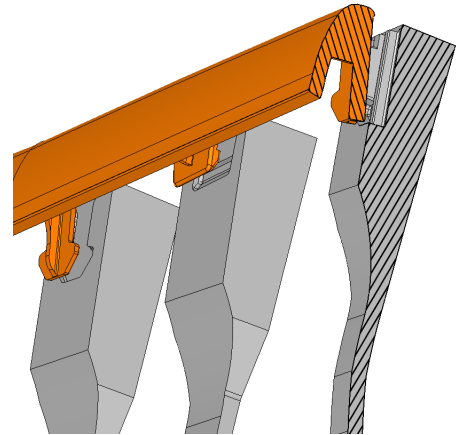
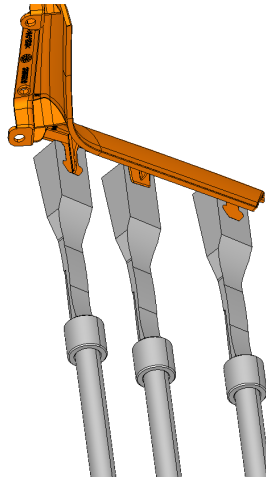
- エジェクタープレートに対して垂直の突出しで最大5.5mmのアンダーカット処理が可能
- 斜め突出し廃止により省スペース化を実現



カタログ



動画



### スプリングコア PX

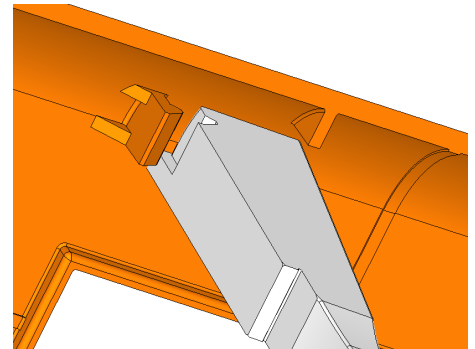
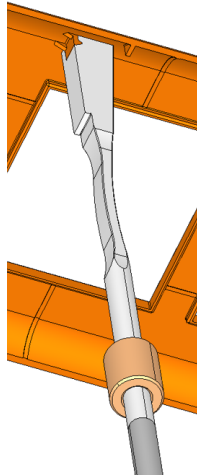
- スプリングコアの進化版でヘッド部は研磨加工済
- 樹脂圧を受けるストッパーを標準化
- 斜め突出し廃止により省スペース化を実現



カタログ



動画



### フレキシコア PF

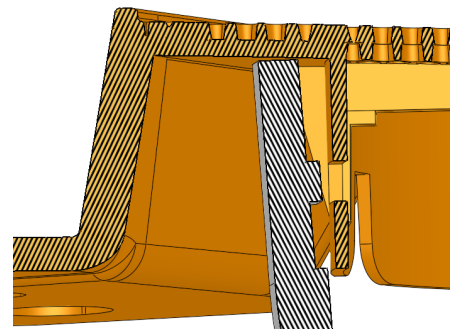
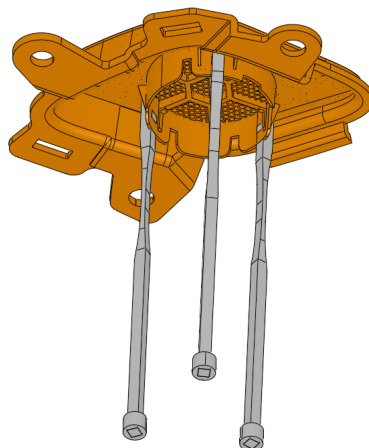
- エジェクタープレートに対して垂直の突出しで最大2.8mmのアンダーカット処理が可能
- 驚異の省スペース化を実現(ヘッド幅4mm)



カタログ



動画

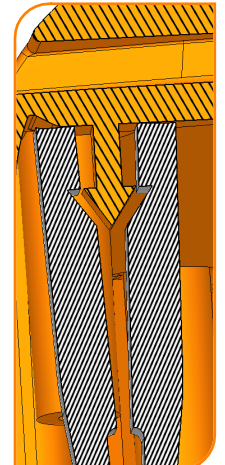
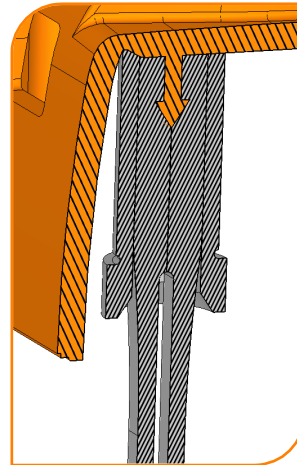
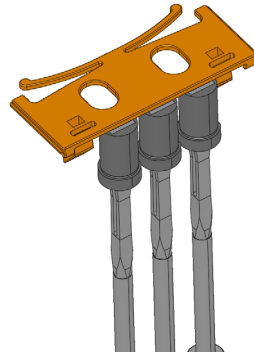
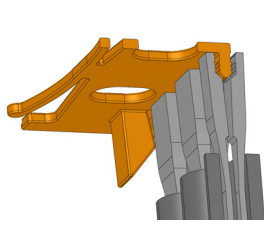




### ダブルエjectター ED



- 突出し時に2枚の羽根が広がり小さなアンダーカット処理が可能
- 金型への組込みが容易
- 金型設計・金型構造をシンプル化



カタログ

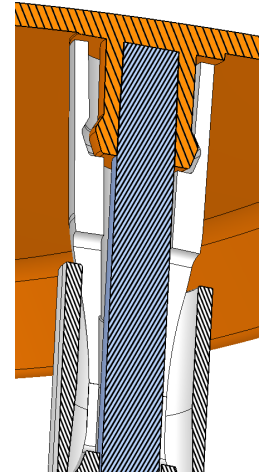
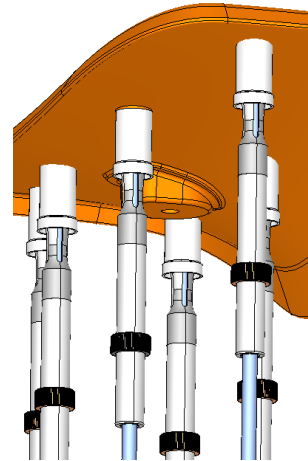
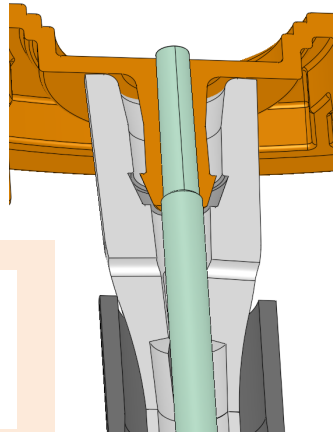


動画

### チューリップエjectター EE



- 突出し時に4枚の羽根が広がり小さなアンダーカット処理が可能
- スライドが不要となり金型設計・金型構造をシンプル化



カタログ

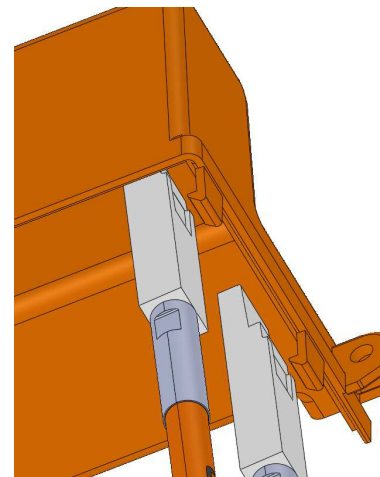
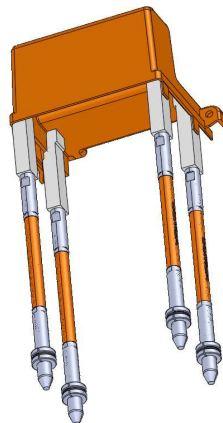


動画

### スマートワームピン WP



- エjectタストロークは30mm、60mmの2種類を標準化
- 最大傾斜角6° の場合、6.3mmのアンダーカットストロークを確保



カタログ



動画

エジェクターピンホルダー BA・BE・BT

交換頻度の多いエジェクターピンの装着を合理化



成形機上でエジェクターピンの交換が可能！

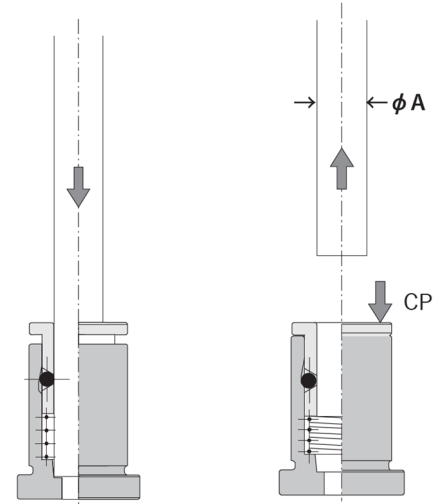
- ピンの着脱はワンタッチ
- ピンのつばが不要
- 3種類を標準化
- BE=丸ピン用・BA廻り止め付・BT=パイプ用



カタログ



動画



装着

取替え

二段突出しユニット AE

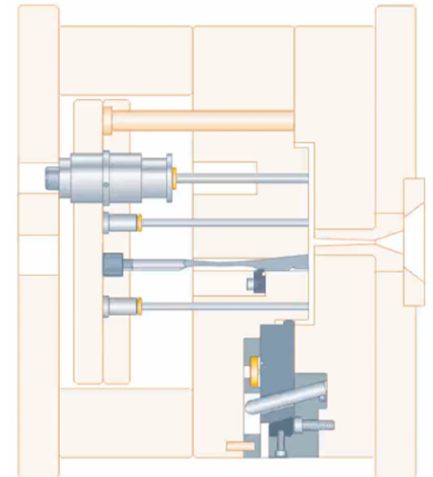
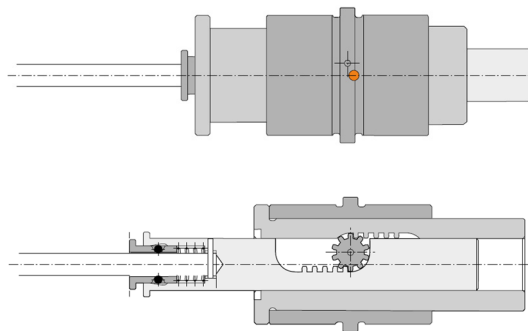
- 成形品をダイレクトに2段突き出し可能
- 特定のエジェクターピンの2段突き出しに有効
- コアへの抱きつきを防止



カタログ



動画



プレートアクセレーター EP

テコの原理を利用し、成形品の2段突き出しが可能

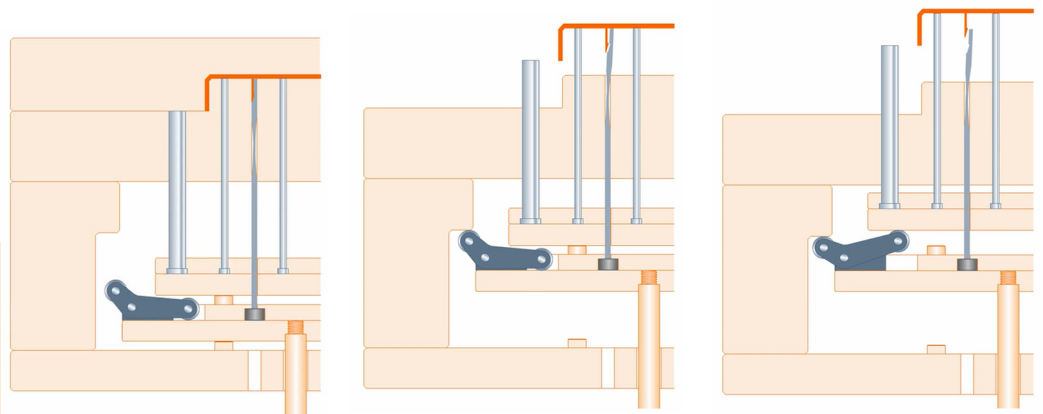
- エジェクタプレートの2段突き出しが可能
- 型サイズに合わせて4種類のサイズを標準化



カタログ



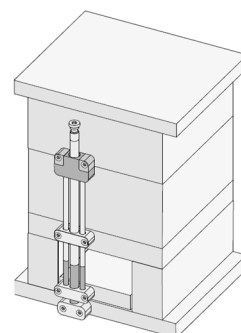
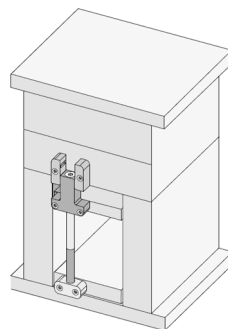
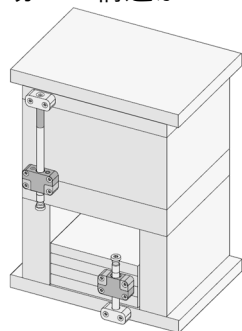
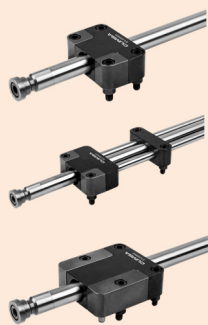
動画



外付け二段突出しシステム EX・EY・EZ・EW

エジェクタープレートの二段突出しやプレートの開きをコントロールすることが可能

- 金型外付けのためメンテナンスが容易
- 4種類のロッド径を標準化 (14, 20, 32, 50mm)
- 金型への取付けが容易 ・ 構造がシンプルで長寿命 ・ 必要に応じ延長ロッドを使用可能



カタログ



動画

EX  
外付けプレートセパレーター

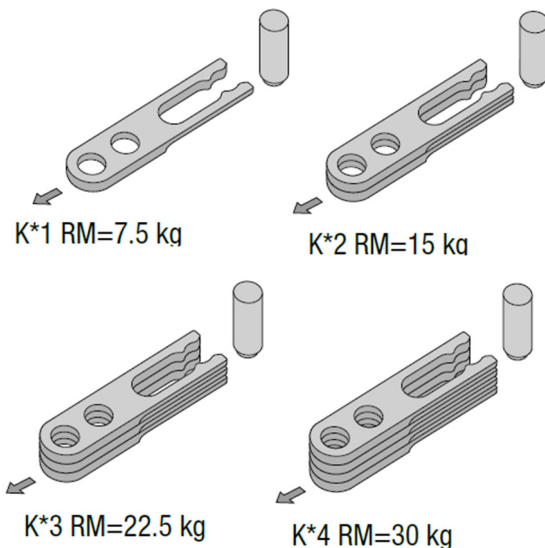
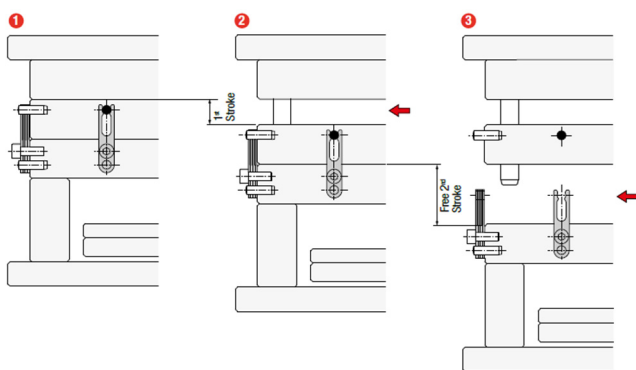
EY  
外付けダブルエジェクション

EZ  
外付けシンクロナイズドプレート

プレートリテーナー RM

コンパクト設計で薄型の型板保持装置 スライドロックにも使用可能

- 複数のプレートリテーナーを重ね保持力UPが可能

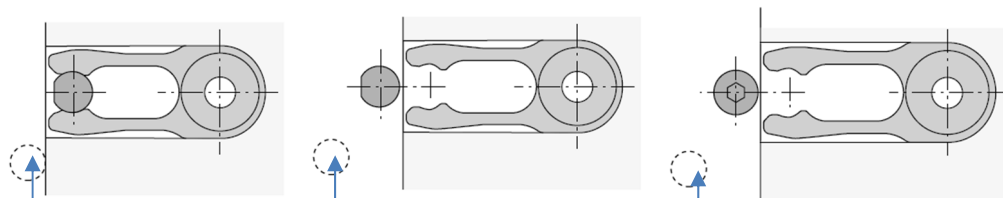


カタログ

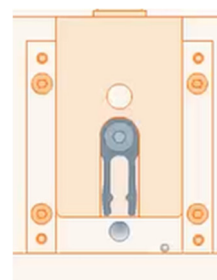
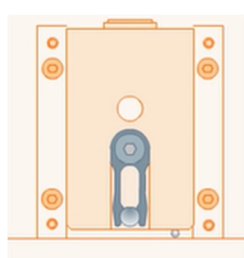
スライドリテーナー RC

省スペース化を実現するスライドリテーナー

- 6種類を標準化し各種スライドサイズに対応



スライドストッパー











カタログ










動画

バキュームジェット製品の型式選定

真空度を調整しますか？	YES				NO				真空度を調整しますか？
エアバルブを設置しますか？	YES		NO		YES		NO		エアバルブを設置しますか？
逆ブローしますか？	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	逆ブローしますか？
必要な電磁弁の数量	2	2	2	1	3	2	2	1	必要な電磁弁の数量
									
	SV	VM + VJ	VM + VB	VM + VG	VJ + VB	VJ	VB	VG	

真空ポンプを使用せずエアを入れるとバキュームするユニット  
 エア作動圧力：0.6MPa  
 効率よい真空状態にはエアバルブ及びバキュームシールの使用を推奨します

成形トラブルにつながる射出圧力を低減！ウェルドライン、気泡防止、成形品の強度UPを実現

	<p><b>バキュームユニット - VG (電磁弁1個必要)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>エアバルブを使用せず1回路でバキュームするタイプ</li> <li>突き出しピンと金型のクリアランスやガス抜きピースを利用しキャビティ内のエアをバキューム</li> <li>複数のユニットを連結することも可能</li> </ul>	 動画
	<p><b>バキュームユニット - VJ+VM (電磁弁2個必要)</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>エアバルブを使用し2回路でバキュームするタイプ</li> <li>エアバルブを開き効率よくキャビティ内をバキュームします。同時に突き出しピンと金型のクリアランスやガス抜きピースからもバキューム可能</li> <li>真空度を調節するVMと連結可能</li> </ul>	 動画
	<p><b>バキュームユニット(ダブルアクション) - VB</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>型内同一回路でバキューム、ブロー両方を実現</li> <li>毎ショットブローするためガス抜きピースの目詰まり解消に有効</li> </ul>	 動画
	<p><b>エアバルブ - VV</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>専用ロッドとエアシリンダによりバルブ表面が</li> <li>MAX2.5mm開き、キャビティ内のエアを効率よくバキュームします</li> </ul>	

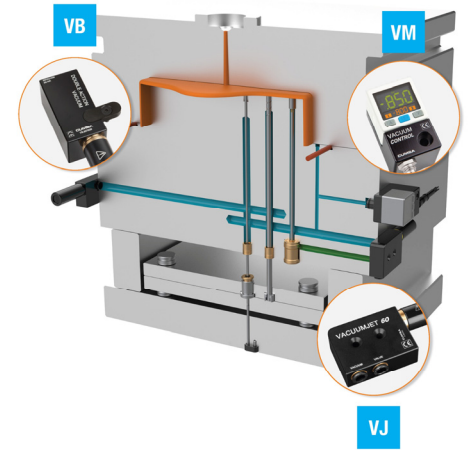
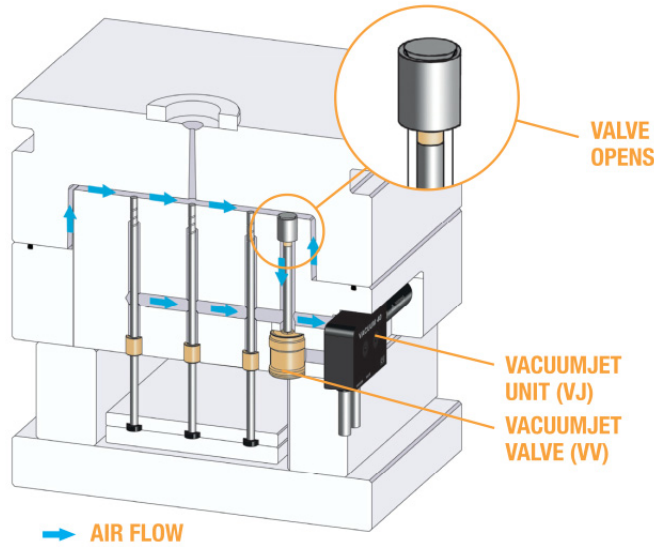
バキュームシステム

キャビティーを真空にして成形品の外観向上を実現！ 射出圧力、保圧を低減！

成形トラブルにつながる射出圧力を低減！ ウェルドライン、気泡防止、成形品の強度UPを実現



カタログ



バキュームジェット BEFORE ・ AFTER

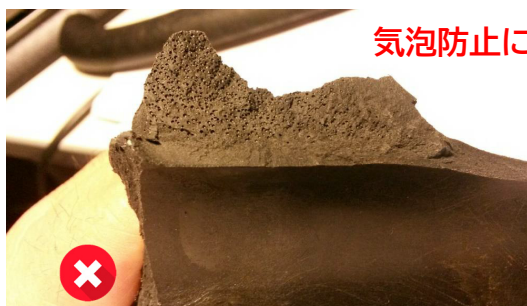
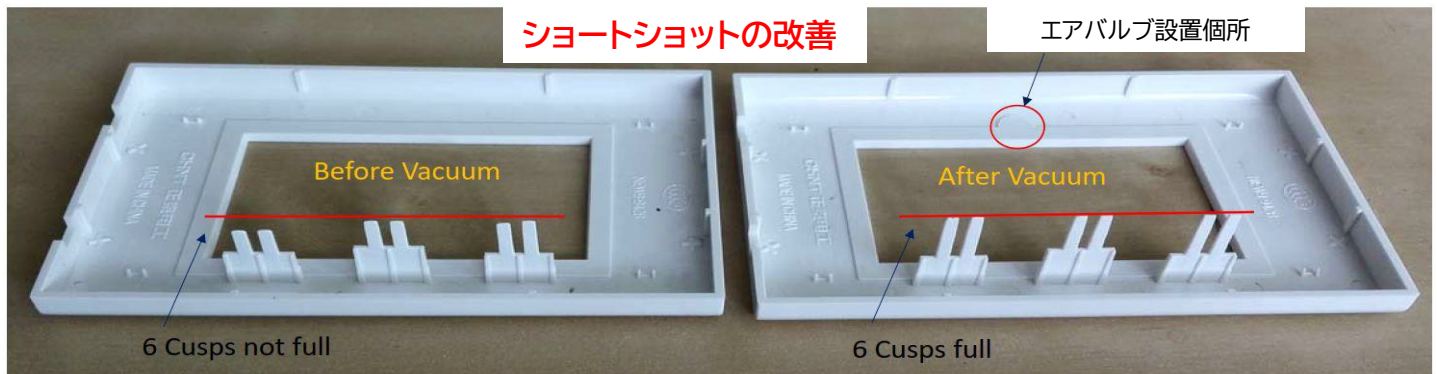


焼け防止



ショートショットの改善

エアバルブ設置個所



1,000kg未満の荷重で破断

気泡防止により強度UP



耐荷重が1,600kgにUP

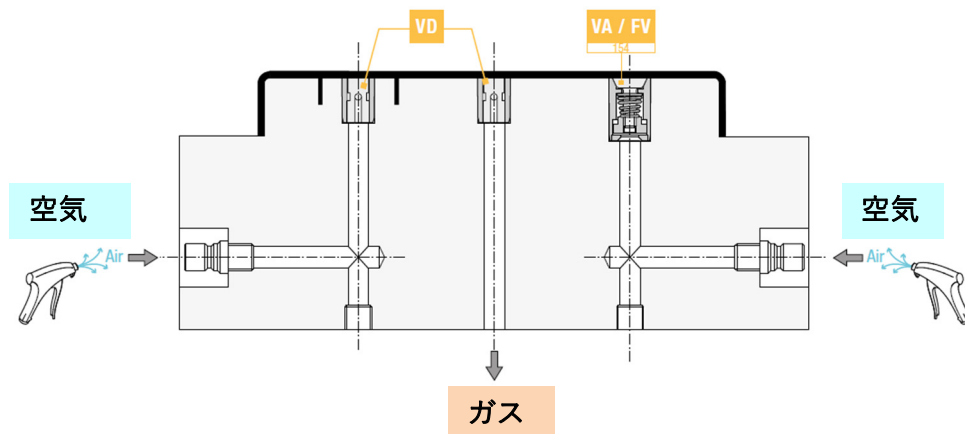
## ブローバントダブルバルブ VD

## エアブロー &amp; ガス抜きのダブル機能



カタログ

エアブローピースとして      ガス抜きピースとして



## ミリサイズ 高射出圧用 エアポペットバルブ VH



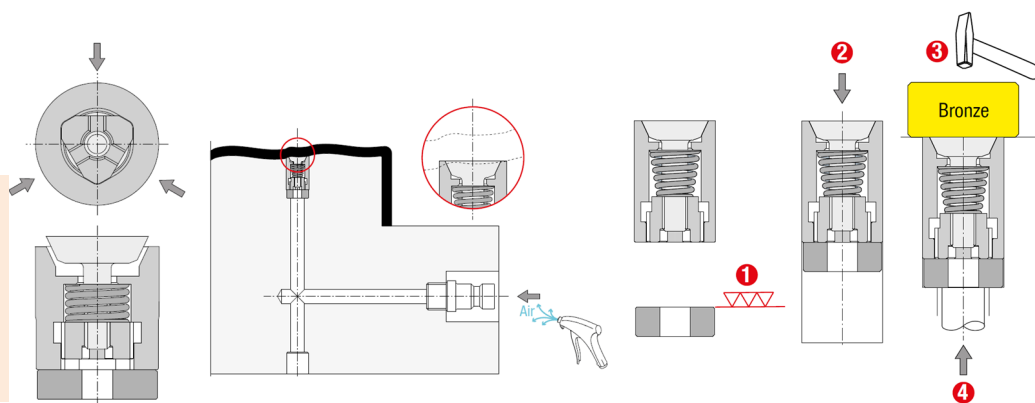
- 高射出圧用エアポペットバルブ(最大射出圧力250MPa)
- エアの流を維持する為メカニカルストッパーを内蔵
- 角度や形状を付けた成形面にも対応可能



カタログ



動画



## ミリサイズ エアポペットバルブ VA



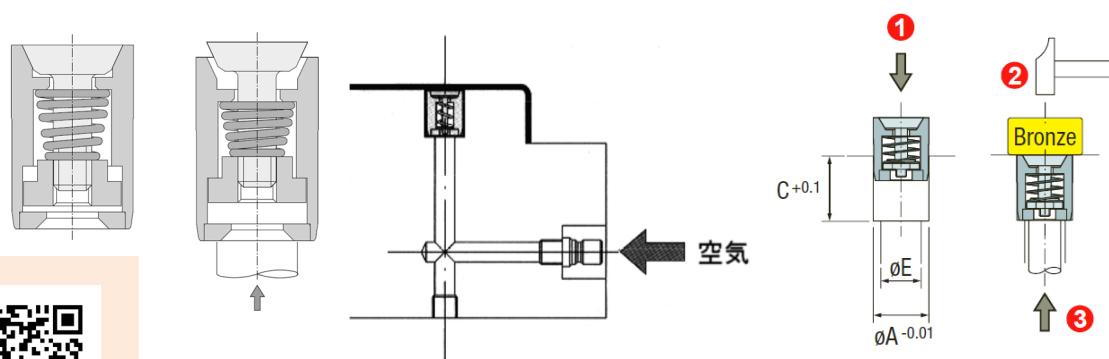
- 離型の補助に最適なエアポペットバルブ(最大射出圧力120MPa)
- 最小φ3～最大φ20まで8種類を標準化



カタログ



動画



# SPECIAL NOTES

**CUMSA** 世界47か国に広がるグローバルネットワーク





〒140-0011 東京都品川区東大井5-12-10 大井朝陽ビル1F

TEL : 03-6810-4751

FAX : 03-6810-4766

URL : <https://jtdtky.co.jp>

E-mail : [jtd@jtdtky.co.jp](mailto:jtd@jtdtky.co.jp)